

聚氨酯保温三通生产厂家

产品名称	聚氨酯保温三通生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

三通的液压胀形工艺可成形，生产效率较高；三通的主管及肩部壁厚均有增加。因无缝三通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大，主要用于小于DN400的标准壁厚三通的制造。其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢、低合金钢、不锈钢，包括一些有色金属材料，如铜、铝、钛等。三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。

三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，ppc等。

2.以制作方法划分可分为顶制、压制、锻制、铸造等。

由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。三通用途：三通又叫管件三通或者三通管件，三通接头用在主管道要分支管处。它是有三个口子，也是说一个进口，两个出口；或者两个进口，一个出口。是化工管件的一种，有T形状的和Y形状的，有等径管口的，也有异径口的，用于改变流体方向，可用于输水管路、输油管路及各种液体化工材料输送管路。主要用于医学、水利(节水灌溉、给水排水)、能源(石油、天然气、核工业)、建筑等工程领域。三通加工工艺：

- 1、液压胀形 三通的液压胀形是通过金属材料的轴向补偿胀出支管的一种成形工艺，采用专用液压机。
- 2、热压成形整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。所以也称为径向补偿工艺。