

# 背绒海绵砂生产厂 海绵砂 江顺磨具海绵砂块厂家

产品名称	背绒海绵砂生产厂 海绵砂 江顺磨具海绵砂块厂家
公司名称	深圳市宝安区松岗新立研磨材料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区
联系电话	13530211326 13530211326

## 产品详情

不同金属进行打磨所使用的砂纸带也不同

砂纸带不仅仅是一种附着在纸或布背面的磨料涂层。对于严重的砂光项目来说，这种方法更便宜，效果也更差。砂纸带有几种形式，从卷轴、片材到圆盘和皮带;每种砂纸都有各种尺寸的砾石可供选择。说到抛光金属，很容易出错。

许多金属很容易被刮擦，即使是用细砂纸带，这是砂光机初学者的常见结果。因此，为了尽可能保持金属的完整性，使用适当数量的砂粒是很重要的。如果你的工作中有一个金属砂磨项目，确保匹配适当数量的砂粒，干磨漆面海绵砂，以获得良好的效果。

抛光金属的一般目的是去除铁锈、清洁边缘或抛光表面。氧化铝砂纸带是金属打磨应用的佳材料;除非您要抛光黄铜或铝等软金属，在这种情况下，背绒海绵砂生产厂，您应使用碳化硅砂纸带(也称为湿/干砂纸带)。但是，如果在金属上使用错误数量的物品，将导致难以隐藏的不可逆转的划痕。

例如，当磨削金属之间的除锈、去毛刺或砂光时，好使用220多个砂纸带砾石网。事实上，220个砾石的数量是粗的砾石，你应该使用这些目的。建议使用320或更多的砂粒来打磨金属。

如果需要抛光金属，好使用更细的砂纸带和砾石。尽管你可以用某种东西数到320块碎石，但建议使用一些粒径为1200的碎石，以达到平滑的效果。用于金属抛光的砂量将取决于您对项目的要求。

## 砂布砂带厂应用中应注意的问题

但是这样砂带的中间部分承受的张紧力就比两边大，在加工过程中，砂带的中间部分磨损较大，双面海绵砂块供应商，影响工件的精度。砂带在用宽砂带磨削或高精度砂带磨削时，这个问题就显得十分突出。所以为了解决这一问题，宽砂带磨床或离梢度砂带磨床都设，有砂带振痒装費，海绵砂，使砂带在一定范围内沿惰轮轴向作往复运动，使砂带上的磨粒不仅在主运动方向切削工件，在垂直于主运动的方向上也产生切削作用。

这样就能使得砂带各部分磨损比较均匀，而工件的加工梢度也因砂带的复合运动，而得到提高和同时降低了表面粗糙度。

## 打磨工序主要有三大作用：

于基材是清除底材表面上的毛刺，油污灰尘等；

对于刮过腻子的表面，一般表面较为粗糙，需要通过砂磨获得较平整的表面，因此打磨可以降低工件表面的粗糙度的作用；

增强涂层的附着力。喷涂新漆膜之前一般需对实干后的旧漆膜层进行打磨，因涂料在过度平滑的表面附着力差，打磨后可增强涂层的机械附着力。

打磨的方法有干打磨、湿打磨和机械打磨三种。

干打磨：采用砂纸进行打磨。适用于硬而脆的漆种的打磨，其缺点是操作过程中将产生很多粉尘，影响环境卫生。

湿打磨：用水砂纸蘸水或肥皂水打磨。水磨能减少磨痕，提高涂层的平滑度，并且省砂纸、省力。但水磨后应注意喷涂下层油漆时，一是要等水磨层完全干透后才能涂下层油漆，否则漆层很容易泛白。另吸水性很强的底材也不宜水磨。

机械打磨：大面积施工时，为了提高工作效率，可采用机械打磨方法，如电动打磨机（圆盘式、振动式）。

背绒海绵砂生产厂-海绵砂-江顺磨具海绵砂块厂家(查看)由深圳市宝安区松岗新立研磨材料行提供。深圳市宝安区松岗新立研磨材料行位于广东省深圳市宝安区松岗街道沙浦工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江顺磨具在磨具、磨料中享有良好的声誉。江顺磨具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。江顺磨具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。