

铝制品表面氧化加工 表面氧化加工 海盈精密五金有限公司

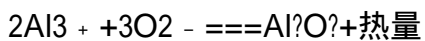
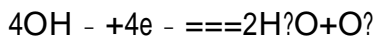
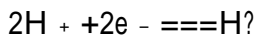
产品名称	铝制品表面氧化加工 表面氧化加工 海盈精密五金有限公司
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

阳极氧化的方法

铝型材阳极氧化的主要方法有三种：硫酸阳极氧化、草酸阳极氧化和铬酸阳极氧化，压铸铝表面氧化加工，每种方法都有不同的工艺参数、不同的特点以及优势与劣势，一般情况下，阳极氧化就是指的硫酸阳极氧化方法。

常是在硫酸溶液中进行阳极氧化，其化学反应式如下：



表面氧化加工

料的使用，铝制品表面氧化加工，避免污染因素；选择低含杂量的原料；生产使用时，硅、铜、铁和锌

元素的污染、即必需单独用高质石墨坩埚，不可和其他原料混用生产；

压铸过程工艺控制，减少水纹和黑色水印；压铸生产时使用脱模剂，科学喷涂，减少型腔余留水珠，避免压铸水纹；控制压铸压力和速度，减轻局部充型过压，易粘模；

毛坯前加工处理；机加工后，根据产品的需求，铝合金件表面氧化加工，手工抛光或研磨清除毛刺和氧化层；

表面氧化加工

常见的阳极氧化上色工艺一般的施工流程如下：

除油—>碱蚀—>化抛—>中和—>黎地—>中和—>阳极氧化—>染色—>封孔—>热水洗—>烘干

表面氧化加工

因为工艺较为复杂，所以阳极氧化对材质要求比较严格，不同的铝合金会产生不同的装饰效果。

常用的有手机行业广泛应用的6系铝（6061，6063），表面氧化加工，7系铝（7075）。

2024铝合金由于含铜量比较多一些，因此在氧化的时候，容易产生部分金斑，6061，6063，7075就不存在这个这类问题。

表面氧化加工

铝制品表面氧化加工-表面氧化加工-海盈精密五金有限公司由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司在五金模具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，海盈精密五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创*。相关业务欢迎垂询，联系人：肖先生。