

灌浆料，设备抢修料，耐温灌浆料。

产品名称	灌浆料，设备抢修料，耐温灌浆料。
公司名称	湖南省岳阳远博新型材料科技有限公司
价格	1200.00/吨
规格参数	
公司地址	中国 湖南 岳阳市云溪区 新路口九盛大厦613室
联系电话	86-0730-3275018

产品详情

主要特点

早强、高强，确保灌浆24小时后设备正常工作；不含金属膨胀源，不腐蚀钢筋，抗油渗，耐久性好。

大流动度、不泌水、不离析，保证施工更加简单快捷，确保施工质量。

塑性膨胀和硬化期膨胀的双重膨胀效应，确保有效承载面均匀传递荷载。

基本要求

水泥基灌浆材料适用于地脚螺栓锚固、设备基础或钢结构柱脚底板的灌浆、混凝土结构加固改造及后张预应力混凝土结构孔道灌浆。型号的选择应严格按gb/t50448-2008《水泥基灌浆材料施工技术规范》的相关规定执行。

水泥基灌浆材料应用设计应根据强度要求、设备运行时的环境温度、灌浆层厚度、地脚螺栓表面与孔壁的净间距、施工环境温度、养护措施等因素选择材料。水泥基灌浆材料应有生产厂家提供的工作环境温度范围、施工环境温度范围及相应的性能指标。

水泥基灌浆材料拌合用水的质量应符合国家现行标准《混凝土用水标准》jgj63的有关规定。水泥基灌浆材料在施工时，应按照产品要求的用水量拌合，不得通过增加用水量来提高其流动性。

水泥基灌浆材料应用过程中，应采取措​​施避免操作人员吸入有害粉尘和造成环境污染。

灌浆料的施工方法

为了确保工程质量，提高施工效率，灌浆料的施工应按照本施工方法严格进行。同时，应符合现行的《混凝土结构工程施工及验收规范》（gb50204）、《混凝土结构设计规范》（gb50010）、《混凝土结构加固技术规范》（cecs25）及《水泥基灌浆材料施工技术规范》（gb/t50448-2008）中的有关规定。

一、工具的准备

1) 人工搅拌：搅拌槽、铁铲；可配合使用混凝土震动棒或手电钻式搅拌器。

(2) 机械搅拌：强制式混凝土搅拌机、砂浆搅拌机或连续式压力灌浆设备。

(3) 高位漏斗、流槽

(4) 水桶

(5) 台秤

(6) 灌浆助推器（尺寸可视现场情况而定）

(7) 模板

(8) 草袋、岩棉被、河砂等

二、灌浆料的拌和

(1) 灌浆料拌和时，加水量应按厂方随货提供的产品合格证上的推荐用水量加入，并在满足施工条件下尽量减少用水量。拌和用水应符合现行《混凝土拌和用水标准》(jgj63)的规定。

(2) 灌浆料的拌和可进行机械搅拌或人工搅拌。采用强制式机械搅拌时应先加入3/4的用水量拌和1~2分钟，其后再加入剩余水量搅拌至均匀，整个搅拌时间不应超过5分钟。若采用手电钻式搅拌器搅拌，应先将拌和水及3/4的料倒入桶内，搅拌30秒，再倒入剩余料搅拌至均匀。整个搅拌时间不应超过2分钟。也可以采用震动棒和铁锹配合使用的方法搅拌。

(3) 每次搅拌量应根据实际使用量而定，误差不能太大，以确保30分钟内将拌和好的灌浆料用完。

(4) 冬期施工时，应用不超过60℃的温水拌和灌浆料，浆体的入模温度必须 > 10 ℃。

(5) 施工时严禁在灌浆料中另掺入任何外加剂、外掺料。

三、设备基础二次灌浆

1、设备基础二次灌浆前，应根据实际情况选择相应的灌浆方式。

2、施工准备

(1) 设备基础表面应进行凿毛处理。清扫设备基础表面，不得有浮灰、油污、脱模剂等杂物。

(2) 灌浆前24小时，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1小时，清除积水。

(3) 支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处应封缝，达到整体模板不漏水的程度。

(4) 模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右。

(5) 模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。

(6) 灌浆中如出现跑浆现象，应及时堵漏。

3、较长设备或轨道基础的灌浆时，应采用分段施工。即采用跳仓法施工，每段长度不应超过5m。

4、用高位漏斗法灌浆，从设备底座中央或从一侧开始灌浆。

5、灌浆料进行二次灌浆时，应符合下列要求。

(1) 灌浆料二次灌浆时，应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，以利于灌浆过程中的排气。严禁从四侧同时进行灌浆。

(2) 灌浆必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。

(3) 在灌浆过程中严禁振捣，必要时可用助推器沿灌浆层底部推动灌浆料。为确保灌浆层的匀质性，严禁从灌浆层的中、上部推动。

(4) 设备基础灌浆完毕后，应在灌浆后3~6小时沿设备边缘向外切45°斜角，以防止自由端产生裂缝。如无法进行切边处理，应在灌浆后3~6小时用抹刀将灌浆层表面压光。

四、地脚螺栓的锚固及钢筋栽埋灌浆

1、施工准备

(1) 首先把地脚螺栓的油污和铁锈清除干净。

(2) 地脚螺栓成孔时，基础混凝土的强度必须 $> 20\text{mpa}$ ，螺栓孔的水平偏差不得大于5mm，垂直度偏差不得大于 5° ，螺栓孔壁应粗糙。

(3) 成孔后应先除去孔内杂物，再用水充分湿润孔壁。灌浆前应清除孔内积水。

(4) 螺栓插入后应校正其水平位置及顶部的高度，并予以固定。

2、灌浆料锚固地脚螺栓时，应符合下列要求：

(1) 将拌和好的灌浆料灌入螺栓孔中，灌浆过程中严禁震捣，必要时可轻微插捣。

(2) 施工时如果不容易直接灌入，可使用流槽辅助施工。

(3) 灌浆结束后不得调整螺栓。

五、混凝土结构加固及修补

1、采用灌浆料对混凝土梁、板、柱进行改造加固时，应符合《混凝土结构加固技术规范》(cecs25)的要

求。

2、灌浆料加固混凝土结构：

- (1) 将拌和好的灌浆料灌入已支设好的模板中；
- (2) 灌浆过程中，根据需要可适当敲击模板或振捣；

(3) 拆模时间应符合本施工技术方法第“八、养护”第3款《拆模和养护时间及环境温度的关系》的规定。

3、用灌浆料进行混凝土孔洞修补：

- (1) 将孔洞周围已松动的混凝土剔除；
- (2) 施工准备应符合设备基础二次灌浆的有关规定；
- (4) 检查孔道出气孔，有意见分歧时，可选择有代表性的孔道进行灌浆试验。

六、后张预应力混凝土结构孔道灌浆

1、灌浆准备

- (1) 灌浆工艺应按《混凝土结构设计规范》(gb50010)要求的环境类别酌情选择。
- (2) 灌浆前对孔道进行清洗，并将孔道中的水和杂物清理干净；
- (3) 检查孔道出气孔，有意见分歧时，选择有代表性的孔道进行灌浆试验。

2、灌浆操作：

(1) 灌浆必须从最低处或从最低的钢绞线端开始，以恒定的速率连续进行灌浆，灌满为止。在孔道中应适当放慢灌浆速度。

(2) 灌浆完成后，应防止浆体从排气孔中流失。

七、冬期施工

当环境温度低于5℃时按冬期施工要求操作：

- (1) 灌浆前采取措施预热基础表面，使其温度保持在10℃以上，并清除积水；
- (2) 采用60℃左右的温水拌和灌浆料，浆体的入模温度必须 $> 10℃$ 。
- (3) 在受冻前，灌浆层的抗压强度不得低于5mpa。

八、养护

1、自然养护

(1) 灌浆施工完成后，裸露部分应及时喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜，并加盖湿草袋保持湿润。

(2) 采用塑料薄膜覆盖时，裸露表面应覆盖严密，保持塑料薄膜内有凝结水。若灌浆料表面不便浇水时，可喷洒养护剂。

(3) 浇水养护时间不得少于7天，浇水次数以保持灌浆材料处于湿润状态为佳。当采用快凝快硬型cgm灌浆料时，养护应根据产品要求执行。

2、冬期养护

(1) 冬期施工，当灌浆工程对强度增长无特殊要求时，灌浆完毕后裸露部分应及时覆盖塑料薄膜并加盖保温材料。起始养护温度应 > 5 。负温条件下进行养护时不得浇水。

(2) 拆模后，当灌浆料表面温度与环境温度之差 > 20 时，应采用保温材料覆盖养护。

(3) 如环境温度低于产品要求的最低施工温度或需要加快强度增长时，可采用人工加热养护方式；养护措施应符合现行《建筑工程冬期施工规程》(jgj104)的有关规定。

3、灌浆料达到拆模时间后，可进行设备安装。

拆模和养护时间及环境温度的关系

日最低气温() 拆模时间(h) 养护时间(d)

- 10 ~ 0 96 14

0 ~ 5 72 10

5 ~ 15 48 7

15 24 7

4、在设备基础灌浆完成后，如有要剔除部分，可在灌浆完毕3~6小时后，即灌浆层硬化前用抹刀或铁锹等工具轻轻铲除。

5、不得将运转机器的震动传给设备基础，在二次灌浆后应停机24~36小时