

不锈钢阀片 进气阀片 轴承游隙插片激光加工支持个性定制

产品名称	不锈钢阀片 进气阀片 轴承游隙插片激光加工支持个性定制
公司名称	北京华诺恒宇光能科技有限公司
价格	5.00/件
规格参数	华诺激光:微纳切割, 紫外冷光切割 加工材质:金属类、橡胶, 薄膜 加工地:北京、天津
公司地址	北京市丰台区南三环西路88号花卉研究中心2102号
联系电话	13011886131

产品详情

不锈钢阀片 进气阀片 轴承游隙插片激光加工支持个性定制, 华诺激光切割加工, 立足北京, 为您服务, 联系刘经理, 欢迎来电, 我们将竭诚为您服务!

调整垫片用途:用于电子仪器,模具制造,精密机械,五金零件,机械零件,冲压件,小五金制造。模具维修,模具测量间隙和因机械老化时出现晃动,摇摆及不稳定现象时,可采用本产品来解决机台维修问题。超薄调整垫片,激光精密切割特点一、超薄垫片激光精密切割开模费用低,可以按设计人员的设计要求进行任意更改,模版的制作周期短。二、新产品设计开发变更灵活,费用低,可以实现金属的激光精密切割,增加公司LOGO,实现化,以防盗用。三、极高的精密度,高可达 ± 0.0075 的精度,满足不同产品的组装要求,材料越薄,精度控制相对越高。我们可以加工薄0.02厚的金属材料,直至1厚,都可以实现批量化的生产加工,而且加工的质量稳定,批次清楚,品控体系严格。四、复杂外形产品同样可以加工,无需额外增加成本。小型化,多样化的同样可以应对。五、没有毛刺,压点,产品不变形,不改变材料性质,不影响产品的功能。特别针对有表面组装要求的,光洁度要求的产品,华诺激光公司超薄垫片很好的解决了冲压和线割以及腐蚀加工的各种不足。同时,精度又能满足产品的要求。六、对各种图案设计无限制。针对特别精细的图案,激光精密切割工艺也能很好的提供解决方案。不同的金属材质,需要配备不同的激光切割参数。比如:稀有金属:钼 聚酰等,也同样可以激光精密切割加工。图案可加的极限比冲压更广泛,深加工的能力更强,配合精密仪器,汽车发动机过滤网,电器,摄像头部件等,十分适合加工。