

Pme粗抛蓝蜡800J,不锈钢粗抛蓝紫蜡,Pme800J去砂痕专用蜡

产品名称	Pme粗抛蓝蜡800J,不锈钢粗抛蓝紫蜡,Pme800J去砂痕专用蜡
公司名称	东莞市铭宜科技有限公司
价格	15.00/条
规格参数	品牌:Pme 型号 : :800 产地 : :上海
公司地址	虎门镇健民路1巷18号
联系电话	0769-85112919 13711861605

产品详情

品名：Pme 800J蓝蜡

用途：针对不锈钢、铝合金、锌合金粗抛，专打砂痕、拉丝、砂眼

特性：切削力10级、油性8级、光泽度6级，属于粗抛蜡，主要是平整抛光表面

抛轮搭配：特别硬处理上浆油麻轮、平面斜裁麻轮、平面麻布轮等

前面工序：一般是用黄蜡（通称：砂蜡）配合黏砂布轮对工件表面进行预抛作业（通称：开皮、开粗、打砂），

目的是打去工件表面的砂眼、拉伸纹、披锋、狗牙等等，取到一个相对平整的预抛光表面。

中间工序：就是利用本产品配合相对应的麻轮对工件表面进行粗抛切削作业（通称：粗抛、打麻碌），

目的是抛去工件表面预抛时留下的砂痕和残留的砂眼、拉伸纹等，作业完毕以后，工件表面已经初具光度，

为后续细抛出镜面光做好基础铺垫。

末端工序：用大青蜡或者大白蜡配合布轮对工件表面进行中抛出光作业（通称：中抛、打布轮、拖布轮），

目的是抛去工件表面粗抛时留下的麻轮纹路和紫蜡纹等，作业完毕以后，工件表面呈现镜面光泽度，

可以照见人影，一般要求的产品可以直接交货了。

终端工序：用小青蜡或者小白蜡配合棉布轮对工件表面进行清光镜面抛（通称：精抛、收光），

目的是抛去工件表面中抛时留下的布轮纹路，作业完毕以后，工件表面会出现高度透镜光泽度，两者有不同，

前者会出现透黑青光效果，后者会出现透白青光效果，都是抛光作业蕞篙级别的要求了

东莞市铭宜科技有限公司是一家生产及代理贸易和技术型公司。公司为德国Menzerna（名仕）产品华南地区指定经销商。同时由Menzerna批准在以下5省市行驶经销权：广东省、福建省、湖南省、湖北省、四川省。

东莞市铭宜科技有限公司同时也是Pme抛光材料东莞市、深圳市总经销。并辐射整个中国的销售。本公司自主研发生产抛光轮，可来样定制麻轮、布轮、风轮系列，为自动化机器抛光提供有实效的抛光轮。能够将程序简化带来效率的提高

本公司同时经销多国贸易代理产品：德国VOLKER系列抛光蜡、日本KOYO抛光蜡、日本NTK UB草轮、PVA砥石轮、ITO

BUFF钛空纤维轮、韩国SUNMIGHT太阳牌砂带、日本SNT100冷却水、日本鹰唛砂纸、日本SOKEN D-36蓝蜡、BBB蜡、3M金子塔砂带等多种进口材料。我们是以技术为出发点，为客户提供各种研磨抛光方案及配套所需的抛光一系列材料。我们销售经理和销售工程师负责为每个工业行业的客户提供产品咨询、产品选择和技术支持服务。相信我们能把您的问题迎刃而解。