

# 衡水升降高杆灯维修 高杆路灯生产厂家 2022楷举制造

产品名称	衡水升降高杆灯维修 高杆路灯生产厂家 2022楷举制造
公司名称	河北楷举光伏节能科技有限公司
价格	650.00/套
规格参数	品牌:楷举 型号:kj-1027 产地:衡水
公司地址	石家庄经济技术开发区创业路一号楷举办事处
联系电话	0311-86510756 13933858936

## 产品详情

衡水升降高杆灯维修 高杆路灯生产厂家 2022楷举制造

装配及安装高杆灯系统

在开始装配高杆灯前，打开箱盖检查并根据提供的清单仔细核对所有部件

步：把灯杆平地上,用150以上圆钢管和枕木垫平、垫直，使两节灯杆在一条直线上(焊缝对焊缝)。

第二步：把主钢绳穿到杆底(每套灯4条不锈钢钢丝绳，其中有1条大的为主钢绳,另外3条小的为副钢绳)

第三步：两只拉力为3-5吨的葫芦,放在灯杆的两侧，两条16的钢绳按如图放置，锁好钢绳之后，两边同时缓慢均匀用力拉葫芦，套接深度为700mm左右（不同的杆体套接深度不一样）拉的时候要注意保持两节灯杆在一条直线上，拉不动时，用10磅的大锤，在灯杆接口处（灯杆的两侧和上侧均衡用力）敲打几下，再拉紧，再敲打，直到拉紧为止。

第四步：定滑轮支架上穿3条副钢绳120°均布（带螺杆的一端在管内），穿好后，锁在连接法兰上(锁两颗螺母，一定要锁紧)，同时把主电缆穿过定滑轮(穿过连接法兰1.2米后打个结防止电缆在提升时脱落)，注意确保钢绳和电缆在灯杆内不会缠绕。

第五步：在安装定滑轮支架之前将灯盘套在杆体内（如上图），套的时候注意灯盘的方向。25吨的吊车（有双钩的，主钩和副钩），把吊绳在灯杆门下绕一圈后拉到 的位置再绕一圈拉紧，先用主钩拉起如 的位置吊起灯杆离地1.5米处停止不动，把灯盘套在杆上，移到 的位置处暂停，把主钢绳锁在连接法兰上（锁两颗螺母，要锁紧），然后，把定滑轮支架抬起来，用螺丝固定在灯杆上，再装上防水盖和避雷针，把副钢绳和主电缆拉直在灯杆的侧边。

第六步：用副钩吊起 放下 把灯盘移过 的位置，再用主钩吊起 ，放下 ，在缓慢吊起 的过程中，用人扶着灯盘往下移到检修平台处（有3个“7”形的检修平台，在吊起时，要把它插在灯杆上）之后，人离开，吊车缓慢吊起灯体到地基上，（每根螺杆上，先放一个螺母，一个垫片，用水平尺找平，放上灯体法兰后，再放一个垫片，一个螺母）

第七步：在灯盘上装好灯具，分成两路或三路（按负载多少分路），公用零线，与主电缆连接好，再把三条副钢绳锁在相应的位置上，（每条锁两个锁扣，在100mm的范围内锁，不能锁得太高）

第八步：在灯杆的门内安装线路控制板和行程开关，安装方法次升灯盘之前，在灯杆门内的线路控制板上接线按下图