

6ES7315-2EH14-0AB0西门子中央处理器

产品名称	6ES7315-2EH14-0AB0西门子中央处理器
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	6500.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:CPU 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

SIMATIC S7-300 CPU 315-2 PN/DP，中央处理器，带 384 KB 工作存储器，1 个 MPI/DP 12MBit/s 接口，2 个以太网 PROFINET 接口，带双端口交换机，需要微型存储卡

6ES7315-2EH14-0AB0西门子中央处理器

产品介绍

S7-300是德国西门子公司生产的可编程序控制器(PLC)系列产品之一。其模块化结构、易于实现分布式的配置以及、电磁兼容性强、抗震动冲击性能好，使其在广泛的工业控制领域中，成为一种既经济又切合实际的解决方案。

产品特性

[编辑 播报](#)

- 针对低性能要求的模块化中小控制系统
- 可配不同档次的CPU
- 可选择不同类型的扩展模块
- 可以扩展多达32个模块

- 模块内集成背板总线
- 网络连接 - 多点接口 (MPI), -PROFIBUS或-工业以太网
- 通过编程器PG访问所有的模块
- 无插槽限制
- 借助于“ HWConfig ”工具可以进行组态和设置参数

产品特点

[编辑 播报](#)

- 循环周期短、处理速度快
- 指令集功能强大（包含350多条指令），可用于复杂功能
- 产品设计紧凑，可用于空间有限的场合
- 模块化结构，设计更加灵活
- 有不同性能档次的CPU模块可供选用
- 功能模块和I/O模块可选择
- 有可在露天恶劣条件下使用的模块类型

工作原理

[编辑 播报](#)

- PLC采用循环执行用户程序的方式。OB1是用于循环处理的组织块（主程序），它可以调用别的逻辑块，或被中断程序（组织块）中断。
- 在起动完成后，不断地循环调用OB1，在OB1中可以调用其它逻辑块(FB, SFB, FC 或SFC)。
- 循环程序处理过程可以被某些事件中断。
- 在循环程序处理过程中，CPU并不直接访问I/O模块中的输入地址区和输出地址区，而是访问CPU内部的输入/输出过程映像区（在CPU的系统存储区）

编程工具

[编辑 播报](#)

使用STEP7软件对S7-300进行编程，目前S7-300新的编程软件版本为STEP7 V5.5 SP2。 [1] _

STEP7包含了自动化项目从项目的启动、实施到测试以及服务每一个阶段所需的全部功能。

STEP7中的编程语言

- 1、顺序功能图
- 2、梯形图
- 3、语句表
- 4、功能块图
- 5、结构文本

组成部件

[编辑 播报](#)

导轨 (Rail)

S7-300的模块机架（起物理支撑作用，无背板总线），西门子提供一下五种规格的导轨：[2]

导轨长度	产品订货号
160mm	6ES7390-1AB60-0AA0
482mm	6ES7390-1AE80-0AA0
530mm	6ES7390-1AF30-0AA0
830mm	6ES7390-1AJ30-0AA0
2000mm	6ES7390-1BC00-0AA0

电源模块 (PS)

将市电电压（AC120/230V）转换为DC24V，为CPU和24V直流负载电路（信号模块、传感器、执行器等）提供直流电源。输出电流有2A、5A、10A三种

正常：绿色LED灯亮

过载：绿色LED灯闪

短路：绿色LED灯暗（电压跌落，短路消失后自动恢复）

电压波动范围：5%

CPU模块

各种CPU有不同的性能，例如有的CPU集成有数字量和模拟量输入/输出点，有的CPU集成有PROFIBUS - DP等通信接口。CPU前面板上有状态故障指示灯、模式开关、24V电源端子、电池盒与存储器模块盒（有的CPU没有）

信号模块 (SM)

数字量输入模块：24V DC，120/230V AC

数字量输出模块：24V DC，继电器

模拟量输入模块：电压，电流，电阻，热电偶

模拟量输出模块：电压，电流

功能模块 (FM)

功能模块主要用于对时间要求苛刻、存储器容量要求较大的过程信号处理任务。

-计数：计数器模块

CPU 315F与安全有关的程序采用STEP 7语言的梯形图(LAD)和功能图(FBD)编制。与运行有关的功能范围和数据类型均限于在此处设置。编译时使用特定的格式和参数，可以创建安全相关程序。在单个CPU中，标准程序可以同时与故障安全程序一起运行(共存)，无任何限制。

设计自动化解决方案

SIMOTION运动控制系统与SINAMICSS120变频调速柜以及高动态响应1FK7/1FT7电机一起，为卸载装置提供了强大、完整的方案。对于垂直轴，电机能与一体式抱闸安装在一起。控制抱闸所需的所有功能都包含在驱动系统中。在有高性能要求的场合可选用线性电机。SINAMICSS120变频调速柜具备安全功能，如重启的可靠保护或安全减速。如有要求，还可连接手持单元（如，移动面板277）。

SIMOTION 的注塑卸料系统 (IMt) 应用

用于标准回收装置（多4轴）和专用机器（多18轴）的机器控制。

内含用于机器操作、编程和调试的预用户界面，这些机器是针对塑料工业的要求而特别制定。

可执行连接方式

与SINAMICS S120结合的基于驱动器的 SIMOTION D控制

与SINAMICS S120结合的基于PC的 SIMOTION P控制

各种SIMATIC面板提供可视化功能

软件功能

操作屏，使用ProTool/Pro / WinCC flexible软件，用户可对其进行扩展

操作模式

通过HMI屏，对机器进行调试

手动模式（JOG模式）快/慢 向前/后退

手持单元的位置公差为 $\pm 0.1\text{mm}$ (英寸)

定位方法（位置，速度）

超控，示教功能

参考点接近

横动程序段编辑器

自动模式（重启、停止、继续）

单步模式

在设置模式下减速，手持终端设有急停按钮

安全功能，集成到驱动

机器配置3 (+1)轴

专用机器的配置