

CGM—1高强度无收缩灌浆料,灌浆料,CGM灌浆料

产品名称	CGM—1高强度无收缩灌浆料,灌浆料,CGM灌浆料
公司名称	河南卓能达建筑材料有限公司
价格	40.00/件
规格参数	材质:水泥基 产地:郑州，天津，南昌，青岛 功能:修补加固
公司地址	新郑市
联系电话	18838062030

产品详情

材质水泥基产地天津功能修补加固规格50KG/袋抗压强度65Mpa品牌砾石适用范围修补加固，设备基础灌注加固

简介

cgm高强灌浆材料是采用特制胶凝材料、膨胀剂、外加剂以及精选天然集料等配制，适合不同灌浆间距要求的一类具有早强、高强、无收缩等性能，能够达到高流态的水泥基复合材料。该系列产品工作性能好，粘结强度高，耐久性能好、抗油渗、耐腐蚀。

联系电话：18838062030

产品分类

产品名称

产品代号

性能说明

用量

道路快速修补剂

scm-k

早强、快硬、4h强度为20mpa、

2200-2300公斤/方

无收缩灌浆料

scm

带粗骨料，专用加固、修补灌浆材料，

高强度无收缩灌浆料

cgm—1

地脚螺栓锚固、栽埋钢筋，灌浆层厚度 $30\text{mm} < \delta < 150\text{mm}$ 的设备基础二次灌浆。

1800-1900公斤/方

cgm—2

灌浆层厚度在 $2\text{mm} < \delta < 30\text{mm}$ 的设备基础及钢结构柱脚板二次灌浆

#快速高强修补砂浆

SCX

早强、快硬、粘结强度高、塑性好、防水、防腐

应用范围

l建筑物增层、改造、加固。

l道路、桥梁防腐、加固。

l特殊结构件加固。

l设备基础灌注加固。

特点

l粘结强度高、不龟裂

l早强、高强

l高流态、自密实，施工简便

l微膨胀（或无收缩）

l抗油渗、水渗

l耐久性能好

l无毒、无腐蚀性，可用于饮水工程

l不含铝酸盐水泥和以金属为基料的膨胀剂、外加剂无氯，材料耐久性好

技术指标

类型

cgm-1

cgm-2

scm

scm-k

集料最大粒径,mm

3.0

0.5

10.0

灌浆高度,mm

30~150

2~30

50~150

参考水量,%

14

15

12

流动度，mm ≥

260

—

竖向膨胀，% ≥

0.02

抗压强度

mpa

1d≥

22

30

3d≥

40

28d≥

65

55

钢筋粘结强度

圆钢 ≥

6

螺纹钢 ≥

13

以上数据均为在试验室标准条件下，进行检测所得到的数据。

产品使用说明：

l基材表面清洁，不得有浮浆、尘土、油污、脱模剂
等影响粘结的杂物和松动物。

l灌浆前6小时前，混凝土基础表面应充分润湿，灌浆前1小时应吸干积水。

l支设模板不得漏浆，应准备棉纱、木楔等以处理跑浆。模板应支设牢固，或分段灌浆以防胀模。

l灌浆施工可根据实际情况选用自重法、高位漏斗法和压力灌浆法。

l灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。

包装：
覆膜编织袋,25kg/袋。

贮存：
置于干燥处，室温环境3个月。超过保质期，应重新试验确定是否能够使用。

设备（推荐）：
搅拌：重型低速砂浆搅拌钻/强制低速搅拌机
浇注：双层气动隔膜泵或手动隔膜灌浆泵

注意事项：
用户有特殊要求（如超早强、负温施工等），则技术指标由供需双方事先商定。本品为碱性，请勿与皮肤直接接触。应在材料硬化前清理工具。拆模前不得将正在运转的机器震动传给灌浆层。灌浆完毕后，应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜，并加盖草袋或岩棉被。冬季施工时，还应遵守《钢筋混凝土工程施工及验收规范》（gb50204）的有关规定。

施工工艺

- 1总则
- 1.1为了正确使用水泥基灌浆材料，使之在施工、养护及使用中达到最佳的性能，确保工程质量，提高工效和加快进度，特制定本规程
- 1.2在水泥基灌浆材料的施工过程中，除应符合本规程的规定外，尚应符合现行混凝土结构工程施工及验收的有关规定。

2施工准备

2.1水泥基灌浆材料施工前，应准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品。

2.2水泥基灌浆材料的配制：

1水泥基灌浆材料拌和时，加水量一般应按推荐用水量加入。拌和用水应采用饮用水，使用其它水源时，应符合现行《混凝土拌和用水标准》的规定。

2水泥基灌浆材料的拌和可采用机械搅拌或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2min。采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量搅拌2min，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

3现场使用时，严禁在水泥基灌浆材料中掺入外加剂、外掺料。

3地脚螺栓锚固

3.1钻孔或预留孔，根据螺栓直径应符合下表的要求。

表3.1螺栓直径与孔壁距离

螺栓直径，mm
螺栓表面至孔壁的距离，mm

12~14

≥8

16~22

≥15

24~42

≥20

48~64

≥30

76~100

≥40

>100

≥50

3.2螺栓埋设深度应满足设计规范的要求。

3.3施工准备：

1地脚螺栓成孔时基础混凝土强度不得小于20mpa，螺栓孔的水平偏差不得大于2mm，垂直度不得大于1%。

2地脚螺栓的油污和铁锈必须清除干净。

3成孔后，应清孔，除去粉尘、积水，检测孔的深度，并将孔口临时封闭。锚固前，用水湿润孔。灌浆前清孔内积水。

4螺栓插入后应校正其水平位置及顶部高度，并予以固定。

3.4水泥基灌浆材料的配制应按本规程有关规定进行，但用水量应降低1%~2%。

3.5水泥基灌浆材料锚固地脚螺栓时，应符合以下要求：

1将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔中，灌浆过程中严禁震捣、插捣。灌浆结束后不得调整螺栓。

2灌浆施工不易直接灌入时，宜采用流槽辅助施工。

3灌浆过程中发现表面有泌水现象，应布撒水泥基灌浆材料干料，吸干水分。

4设备二次灌浆

4.1设备二次灌浆前，应根据实际情况选择相应的灌浆方式。

4.2施工准备：

1清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂务。灌浆前24h，设备基础表面应充分润湿。灌浆前1h，应吸干积水。

2按灌浆施工图支设模板，模板不得漏浆。

3模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。

4灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

4.3水泥基灌浆材料的配制应按本规程规定进行。

4.4较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度以10m为宜。

4.5用高位漏斗法灌浆，宜从设备底座中央开始灌浆。

4.6水泥基灌浆材料进行二次灌浆时，应符合下列要求：

1水泥基灌浆材料进行二次灌浆时，应从一侧灌浆，直至另一侧溢出为止，不得从四侧同时进行灌浆。

2灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。

3在灌浆过程中严禁振捣，必要时可用竹板条进行拉动导流。

4每次灌浆层厚度不宜超过100mm。

5有剪力坑的设备基础，应先灌剪力坑，24h后可再进行二次灌浆。

6设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。

7不得将正在运转的机器的震动传给准备灌浆的设备基础，如出现上述情况，在二次灌浆时应停机，以避免损坏未硬化的灌浆层，停机时间应符合拆模时间的规定。

5混凝土结构加固和改造

5.1水泥基灌浆材料栽埋钢筋，其钢筋类别、钻孔直径及深度应符合下列要求。

1采用 ii、iii级钢。

2钻孔直径应符合本规程表3.1的要求，钢筋直径不大于12mm时，孔壁距离不应小于5mm。

3钢筋直径不大于25mm时，栽埋钢筋的锚固长度应大于15倍的钢筋直径。

4施工准备应符合本规程3.3条规定。

5.2水泥基灌浆材料的拌和用水量应比推荐用水量减少1%~3%，具体加水量应视现场要求而定。拌和方法应符合本规程2.2条的有关规定。

5.3水泥基灌浆材料栽埋钢筋，应先将拌和料灌入孔中，再插入钢筋，调整位置及标高，并予以固定。

5.4水泥基灌浆材料加固梁、板、柱，混凝土梁、板、柱应符合《混凝土结构加固技术规范》的要求。

5.5施工准备应符合本规程4.2条的有关规定。

5.6水泥基灌浆材料加固混凝土结构时，应符合下列要求：

1将拌和好的灌浆材料灌入已支设好的模板。

2灌浆过程中严禁振捣，脱模前应避免振动影响。

3拆模时间应符合本规程的规定。

5.7用水泥基灌浆材料进行混凝土孔洞修补时，其孔洞的处理、施工准备及施工方法应符合下列要求：

1将孔洞周围已松动的混凝土剔除。

2材料的配置应符合本规程2.2的规定。

3施工准备应符合本规程4.2条的有关规定。

4施工方法应符合本规程5.6条的有关规定。

6养护

6.1灌浆完毕后，应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜，并加盖草袋或岩棉被。

6.2冬季施工时，养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工及验收规范》的有关规定。

6.3水泥基灌浆材料达到拆模时间后，可进行设备安装，具体时间可参见表6.3。

表6.3拆模和养护时间及环境温度的关系

日最低气温，℃

拆模时间，h

养护时间，d

-10~0

96

14

0~5

72

10

5~15

48

7

≥15

24

行业标准

水泥基灌浆材料行业标准（摘要）

jc/t986-20052005-08-01实施