

湖南纯化水设备生产厂家 纯化水设备厂家

产品名称	湖南纯化水设备生产厂家 纯化水设备厂家
公司名称	山东潍坊精鹰医疗器械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区文化南路3399号院内6号
联系电话	0536-2286288 17353605753

产品详情

纯化水设备,蒸馏水机,反渗透设备山东潍坊精鹰器械有限公司主营：纯化水设备、蒸馏水机、反渗透设备等；我司拥有各类制水设备及设备的设计、压力容器设计及各类人员，拥有产品加工设备、质量检验设备以及雄厚的售后服务力量。长期以来，山东精鹰秉承“关爱生命、责任至上”的企业理念和“尽善尽美地为用户服务”的宗旨，坚持以“化解决方案，高质量的制造、及时完善的售后服务为目标，为客户提供的解决方案。纯化水设备运行注意事项是必须要避免的，只有了解以下这些注意事项，避免问题发生才能够有效保障纯化水设备稳定运行，稳定为制药生产线提供标准的纯化水源：1、严格控制进水水质，确保不符合指标的水源不得进入纯化水设备，否则易造成纯化水设备膜元件的污堵，严重影响出水水质；2、反渗透纯化水设备进水量由RO进水阀控制，如果进水量没有变化则不要乱动进水调节阀，严禁全开或全闭。RO浓排调节阀用来调整系统回收率，如回收率没有变化，则不要乱动浓排调节阀，禁止全开或全闭；3、纯化水设备不易长久停运，如准备停机72小时以上，应用化学清洗装置向组件内充装1%严硫酸氢钠和18%甘油实施保护；4、进水温度控制，应根据实际用水量，取临界压力(进水压力**该值脱盐率产生明显下降的压力值)不能满足产水与水质要求的温度作为该时间段内的进水温度，这样可以降低膜水量的衰减；5、当反渗透纯化水设备发生高低压报警时，先检查保安过滤器至高压泵这间的手动阀开度是否太小，然后检查RO进水调节阀及浓排阀是否正常，再按高低压报警复位按钮，重新启动纯净水生产设备；6、反渗透纯化水设备每次停机后启动都应让装置在进水压力小0.4Mpa条件下冲洗10分钟；7、操作压力控制，应在满足产水量与水质的前提下，取尽量低的压力值，这样有利于降低膜的水通量衰减，减少膜的更换率；8、操作工应在每小时对运行参数进行记录，检测纯化水设备的使用情况和出水水质。主要记录内容应包括：进水：PH值，电导率，压力，SDI，水温。产水：电导率，流量，PH值，浓水：流量，压力以及各段进水压力。纯化水、用水储罐和输送管道所用材料应、耐腐蚀；储罐的通气口应安装不脱落纤维的疏水性滤器；管道的设计和安装应避免死角、盲管。应对制药用水及水源的水质进行定期监测，并有相应的记录。纯化水、用水的制备、储存和分配应能防止微生物的滋生，如用水可采用70 以上保温循环。应按照操作规程定期纯化水、用水管道、储罐以及其它必要的管道（如清洁、用的管道、生产用临时连接管道），并有相关记录。操作规程还应详细规定制药用水微生物污染的警戒限度、纠偏限度和应采取的措施。由于反渗透的操作工艺简单、除盐**，使用在制药工艺用水中，还具有较高的除热原能力，而且也比较经济，成为制药用水工艺中的水处理单元。反渗透技术不仅使用于纯化水的制备工艺过程中，使用反渗透法还可制造具有用水质量的水，《美国药典》从十九版开始已收载此法为制备用水的法定方法纯化水设备的特点都有哪些：1、自动控制，操作简单方便;2、整套设备全不锈钢材质，水箱采用全不锈钢水箱;3、配备软水器，保证RO系统及EDI系统因硬度的影响稳定运行;4、采用进口能压反渗透，脱盐率高，使用寿命长，运行稳定，能耗低降低20%;5、反渗透系统采用全自动方式控制

，主要元件采用进口元件，稳定性高，操作简单方便;6、EDI系统采用了恒压调节系统，确保水质稳定;7、性能稳定，使用寿命长，并通过技术，确保EDI系统短时停机或长时间停机时水质保持稳定;8、EDI流量计采用进口流量计，可预防因浓水通道堵塞或其他设备故障引起的无浓水产水而对膜堆造成的损坏;9、EDI系统配有紫外线和膜滤器,确保EDI产水水质稳定;10、具有无水保护和高、低压力保护等多种装置功能;11、所有水箱采用纯化水和水箱，并配备带压力式液位计，旋转喷淋清洗及空气呼吸装置;12、配备有臭氧保质保量，并按配置设计。应用领域纯化水设备主要应用于大输液、制剂、生物制剂等的生产用水工程、透析等用水。