

# 锅铲液态硅胶机器 液态硅胶机器 捷晨硅橡胶机械

产品名称	锅铲液态硅胶机器 液态硅胶机器 捷晨硅橡胶机械
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司

当使用液态硅胶机供料机时，需要首先将粒状或粉状塑料加入到桶中，手机套液态硅胶机器，并且塑料根据螺杆的旋转和桶外壁的加热而融化。然后机器完成合模，注射座向前移动，导尿管液态硅胶机器，使喷嘴靠近模具的浇口。然后，液态硅胶机器，将压力油注入注射缸以向前推动螺杆，然后以较低的温度、较高的压力和较快的速度将熔体引入闭合的模具。在一定的时间和压力保持(称为压力保持)和冷却之后，打开模具并取下产品(压力保持意味着避免熔体在模腔中反向流动，将材料补充到模腔中，并确保产品具有一定的密度和尺寸公差)。

供料机接到启动信号时，便在自动模式下执行计量，物料压力调节器使压力在每一计量周期均保持不变。这一点在供料量需求时极为重要，以保证模具的上料。

液体硅胶双组份计量送料机为持续供料设计的双定量缸供料系统，解决在更换原料时不可继续供料的问题，主要用于平板硫化机的点胶供料，手动送料，注塑机供料系统等，为完成液态硅胶成型工艺提供持续供料送料的工作。

液体硅胶双组份计量送料机电脑控制系统，多种参数可调：

\*高灵敏位移电子尺控制送胶量，配合流道板注具可实现0.1g的精密送胶

\*配置静态混配管能够将1：1的两组硅胶充分混合均匀供生产设备使用

\*适用于20/200kg型料桶

## 液态硅胶机器

液态硅胶送料机的特点：

### 1、闭环控制的计量输送系统

设备系统对送料泵打胶压力，锅铲液态硅胶机器，A、B原料桶内的剩余胶料等参数进行数字化监测并引入控制系统的功能，其控制过程如下：每隔约0.01秒(即一个PLC扫描周期)对A、B胶的流量进行一次比较，然后对两者的误差进行运算，利用这个差值进行PID运算，利用运算结果对送料系统各项参数进行调整，从而实现对输出配比的进行闭环控制，这样的一个动态调整的过程使配比的更为准确，这样的控制模式使送料系统的配比精度可以达到 $\pm 1\%$ 以下，从而对产品的品质提供了有利条件。

### 2、液压连续同步计量系统

计量方面，我们针对电力行业送料系统的计量特点，开发设计了液压连续同步计量系统，打破传统的液压控制方式，采用电机柱塞泵结构，同步结构采用补偿设计，设备的耐久性。这样的系统具有无维修，清洁、油温低、能耗低的优点，在行业内受到好评。

液态硅胶送料机可以配用立式注射/卧式注射两大类注塑机，适合各类普通及特殊产品或模具进行生产。适用于硅胶制品类。如婴儿用品、医liao用品、潜水用品等产品生产。可根据需要选配色浆泵，可制造各类颜色的产品。

液态硅胶送料机是高质量的供料系统强大的液压驱动系统从中心驱动作用于料泵，避免机械耦合时会出现的导致磨损增加的横向力。

供料机接到启动信号时。便在自动模式下进行硅胶，物料压力调节器使压力在每一硅胶周期均保持不变。这一点在供料量需求小的时候尤其重要，以保证模具准确上料。

上述就是为大家讲解的液态硅胶送料机，希望看完能够对您有所帮助，如果您想要了解更多关于液态硅胶送料机的相关信息的话，欢迎在线咨询客服或是拨打本公司服务热线进行咨询，我们将竭诚为您服务！

锅铲液态硅胶机器-液态硅胶机器-捷晨硅橡胶机械由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司为客户提供“研发,产销,维修：注塑机,硅胶机,橡胶机械,自动化设备及模具”等业务，公司拥有“注塑机,硅胶机,橡胶机械,自动化设备及模具,机械设备及配件”等品牌，专注于行业设备等行业。，在广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：秦小姐。同时本公司还是从事硅胶液态射出机，微量液态射出机，硅胶制品液态射出机的厂家，欢迎来电咨询。