平移门 推拉门 伸缩门 平开门 折叠门

产品名称	平移门 推拉门 伸缩门 平开门 折叠门
公司名称	付冲（个体经营）
价格	300.00/套
规格参数	产品类别:单扇门整套们门套 品牌:盼盼TATA等 材质:实木实木复合玻璃塑钢等
公司地址	中国 黑龙江 大庆市让胡路区 中国
联系电话	86-0459-5620760 13904694624

产品详情

产品类别	单扇门 整套们 门套	品牌	盼盼 TATA等
材质	实木 实木复合 玻璃 塑钢等	开关类型	手动 自动 感应等
质量等级	优质	颜色	白 棕红等
产地	黑龙江	安全等级	A级
硬度	抗压	抗压强度	5000
摆锤冲击量	50（kJ/㎡）	拉伸屈服强度	100（Mpa）
抗风压性能	高级	弯曲弹性模量	30（Mpa）
水密性	强	门框板材厚度	0.5（mm）
门框最大尺寸	10（cm）	制作工艺	摩崖 手工等
风格	欧式 简约 古典等	使用范围	客厅 房间 工程门等
特殊用途	防盗 防火 隔音等	是否提供加工定制	是
是否外贸	是	外贸类型	出口

推拉门起源于中国，经中国文化传至朝鲜、日本。具体时间无从考证，但可以从中国的一些古画上看到零散的推拉门，例如宋代的山水画，就有推拉门。

概念

最初的推拉门只用于卧室或更衣间衣柜的推拉门，但随着技术的发展与装修手段的多样化，从传统的板材表面，到玻璃、布艺、藤编、铝合金型材，从推拉门、折叠门到隔断门，推拉门的功能和使用范围在不断扩展。在这种情况下，推拉门的运用开始变得多样和丰富。除了最常见的隔断门之外，推拉门广泛运用于书柜、壁柜、客厅、展示厅、推拉式户门等。

特性

不论是平方米的卫生间，还是不规则的储

物间，只要换上推拉门，再狭小的空间都不会被浪费，折叠式的推拉门甚至还能100%开启，不占一分空间。从使用上看，推拉门无疑极大地方便了居室的空间分割和利用，其合理的推拉式设计满足了现代生活所讲究紧凑的秩序和节奏。从情趣上说，推拉式玻璃门会让居室显得更轻盈，其中的分割、遮掩等等都是那么简单但又不失变化。在提倡亲近自然的今天，在阳台位置可以装上一道顺畅静音、通透明亮的推拉门，尽情享受阳光和风景。

编辑本段注意事项厚度

如果采用玻璃或银镜做门芯，一般用5mm厚的；如果采用木板做门芯，则要采用10mm厚度为最佳。有的厂商为节约材料成本，使用较薄的木板（8mm甚至6mm）来代替。太薄的木板，推拉起来显得轻浮、晃动，稳定性较差，而且使用一段时间后，极易翘曲变形，卡信导轨，导致推拉不顺畅，影响正常使用。

板材

做推拉门的木板（主要有纤维板、刨花板）都是人造板，使用的胶粘剂含有甲醛等有害物质。目前市场上众多的壁柜门厂家，其木板大多在国内生产，甚至采用粗劣板材，不少板材甲醛含量超标，散发室内，污染环境。在北方寒冷季节，门窗关闭时，对消费者的身体健康影响更大。

滑轮的材质

滑轮是推拉门中最重要的五金部件，目前，市场上滑轮的材质有塑料滑轮、金属滑轮和玻璃纤维滑轮3种。金属滑轮强度大，但在与轨道接触时容易产生噪声。碳素玻璃纤维滑轮，内含滚柱轴承，推拉顺滑，耐磨持久，盒式封闭结构有效防尘，更适合风沙大的北方地区，两个防跳装置确保滑行时安全可靠。而一些低档推拉门的轮子，由有机塑料制成，极易磨损变形，时间一长推拉就高低起伏，敞轮结构易进灰尘磨损内部轴承，难保推拉灵活，一个防跳装置甚至没有防跳装置，推拉时容易出轨，很不安全。

搞清保修年限

实力较差的推拉门厂商，售前为了接订单，也许会对顾客许下动听的保修诺言，等到顾客使用中发现问题需要维修等售后服务时，或听而不闻，或推三阻四，或随便应付，种种服务问题就暴露无遗了。所以，建议消费者在订购前，就要充分了解厂商的实力，搞清保修年限，在产品安装后索取产品质保卡。毕竟推拉门也是投资不菲的家庭耐用消费品。由于实木复合门的造型多样，款式丰富，或精致的欧式雕花，或中式古典的各色拼花，

实木复合门

或时尚现代，不同装饰风格的门给予了消费者广阔的挑选空间，因而也称实木造型门。高档的实木复合门不仅具有手感光滑、色泽柔和的特点，还非常环保，坚固耐用。

相比纯实木门昂贵的造价，实木复合门的价格一般在1200-2300元左右一扇。如较高档的花梨木门，大约2300元一扇；中高档的胡桃木、樱桃木、莎比利等木门，则需1900元一扇。除此之外，现代木门的饰面材料以木皮和贴纸较为常见。木皮木门因富有天然质感，且美观、抗冲击力强，而价格相对较高；贴纸的木门也称“ 纹木门 ”，因价格低廉，是较为大众化的产品，缺点是较容易破损，且怕水。

实木复合门具有手感光滑、色泽柔和的特点，坚固耐用，同时不易开裂，属于中高档次产品。

生产厂家如下

缙云县家家门业有限公司是一家专业生产实木复合门的厂家

编辑本段种类

1、按面材分：主要有胡桃木、樱桃木、沙比利、影木、枫木、柚木、黑檀、花梨、紫薇

实木复合门

、斑马等十余种

2、按功能分：按用途分如户门、卧室门、书房门、厨房门、浴卫门；公寓宾馆的房间门、浴卫门、走廊门、办公商用门等。

3、按开启方式分：

滑轨门：横向推拉开启，不占用空间。主要用于厨房门、卫生间门、阳台门。

合页门：转向开启，主要用于户门、卧室门、办公室门。

4、以表面处理方式可分为：

白茬门：没有上油漆，买回去后需找油工手工刷上油漆，由于手刷油漆，降低了门的品质。

油漆门：也称成品门，在工厂已喷涂油漆的门，可直接安装。

5、以门口形式分

平口门：门的边缘是平的，传统的门全部是平口门，由于锁开启的原因，门与门框之间需有3毫米的缝隙

。

t型口门：从欧洲引进的新型门，门的边缘是t型口，凸出的部分压在门套上，并配有密封胶条，密闭隔音效果好，整体美观。

6、按门型和工艺分有全玻门、半玻门、板式门、芯板门等。

板式门为密闭型，无透视透光点，多用于户门和卧室门，此门可以雕刻凹线和制作凸线，型体美观大方，整体性好。

编辑本段特点

1、工艺结构较为科学，减少了门的变形，翘曲机率，从而延长了门的使用寿命。

实木复合门

2、工厂化作业，具有较高的制作精密度。

3、工厂喷漆，不易释放甲醛、苯等有毒气体，污染环境。

4、门体较重，使用平稳、保暖、隔音效果较好。

5、外观为连体弦切木皮，纹理自然清晰，具有较强的美感。

6、由于欧洲进口原木较贵，弦切纹理实木板更为名贵；实木复合门带给消费者感受的是名贵的视觉享受，它仅是中档门的费用支出。

7、由于木质切片较薄，背靠mdf板，所以成品后，有较强的耐冲击能力。

8、根据消费者喜好，可以选择不同饰面木皮，满足消费者不同的风格色彩搭配。

编辑本段区别

木门是家庭装修的首选，它显得气派、有品位，可以提升家居整体魅力。对于木门消费者又了解多少？除了最基本的木制门窗保养，又有多少人可以说出实木门、实木复合门的区别以及各自优

缺点，今天就为您解释实木门与实木复合门的异同之处，看看哪款更适合您家 实木门：是指门所用的基材完全是纯实木质材料。经过干燥处理，然后经下料、刨光、开榫、打眼、高速铣形等工序科学加工而成。实木门所选用的多是名贵木材，根据不同材质及制作工艺的不同，它的价格不等。但它最大的缺点

是易开裂变形、不易修复，这是木材本身的特性造成的，目前市场上也有一种机器在对木材加工后，可降低其开裂变形的机率，但是这种机器因为造价高，制作复杂，能够用的起的厂家也不多，所以在北方实木门的使用机率不高。实木门有清晰木纹纹理和天然色泽，对崇尚回归自然的装修风格的家庭来说，无疑是最佳的选择。实木门自古以来就透着一种温情，不仅外观华丽，雕刻精美，而且款式多样。但是价格贵。在2500-5000元左右不等，甚至上万元的都有。

编辑本段质量声音

选择实木门的时候可以看门的厚度，还可以用手轻敲门面，若声音均匀沉闷，则说明该门质量较好。

重量

一般木门的实木比例越高，这扇门就越沉。如果是纯实木门，表面的花纹非常不规则。一眼看过去，门表面花纹光滑整齐漂亮的，往往是不是真正的实木门。

另外，下面三个小方法，也能快速辨别实木复合门质量：

一、是敲击、掂量的办法，门内的填充物一般分为实心的和部分实心的，实心的填充物肯定重，价格也就贵，而部分实心相对轻，价格相对便宜。但是也有一些黑心 二、识别的办法是观察密封条。密封条直接关系到门的致密性。密封条就藏在门套和门扇的接触部分，摸起来比较柔软。正规的企业都会加上密封条，这样就避免了关门后总有一道缝的问题。

三、门套的材质。商家并不一定将门套和门扇使用同一种材质，实木门扇不代表就会用实木门套。如果实木门用密度板做了门套，由于它不含木纤维，遇水容易发泡。

编辑本段材料特点

室内木质装饰材料中，以实木形态表现的材料一向都是最华贵、最有生命力的。实木复合门系列产品如门套、门扇等，均是以纵横三维集成材（或二维纵横集成材）为基材，采用曲压（平压）热压工艺，表面粘合名贵木皮加工而成的，一方面它具有实木特征而显华贵和生命力，另一方面比全实木产品具有更小的变形、开裂和干缩湿胀，而且价位也相对较低，这也是实木复合门系列的基本特征。

1、 中密度纤维板的结构与特点

中密度纤维板是以木质纤维或其它植物纤维为原料，施加脲醛树脂或其它合成树脂，在加热加压条件下，压制而成的一种板材，通常厚度超过1.0mm，密度为450~880kg/m3。

中密度纤维板是各种人造板材中最接近天然木材的一种。其结构均匀，密度适中，板面平滑细腻，容易进行各种饰面处理，尺寸稳定性好，芯层均匀，板材的表面和边缘具有良好的机械加工和成型加工性能，厚度尺寸规格变化多，可以满足多种制造工艺的需要，因此中密度纤维板被广泛用于家具及门类产品的制造和室内外装修业当中，由于中密度纤维板是匀质多孔材料，其声学性能很好，在木门制造中使用是有吸音的特点。

中密度纤维板的性能有以下特点：

（1）内部结构均匀，密度适中，尺寸稳定性好，变形小。

（2）静曲强度、内结合强度、弹性模量、板面和板边握钉力等物理力学性能均优于刨花板。

（3）表面平整光滑，便于二次加工，可粘贴旋切单板、刨切薄木、油漆纸、浸渍纸，也可直接进行油漆和印刷装饰。

（4）中密度纤维板幅面比较大，板厚也可在2.5~35mm范围内变化，可根据不同用途进行生产。

（5）机械加工性能好，锯截、钻孔、开榫、铣槽、砂光等加工性能类似实木木材，有的甚至优于实木木材。

（6）容易雕刻及铣成各种型面、形状的家具零部件，加工成的异形边可以不封边而直接油漆等涂饰处理。

2、 刨花板结构与特点

刨花板在木门的制造过程中，也被广泛利用，其板幅面大，品种多，机械加工性能好，容易胶合及表面装饰性好。既用于室内外的装修也可用于制造高品质家具。刨花板主要原料是木材，因此刨花板也同样具有干缩湿胀性，但由于刨花板受到高温热压处理，因此在同样的环境中，刨花板的吸湿性比实木低。在木门的生产制造过程中，刨花板起到提高吸音性和隔音性的功能。刨花板内部有很多

空隙，木材本身也有许多空腔，这些空隙和空腔中充满导热系数很低的空气，这样使板内形成了许多隔热体，可以对房屋起到降低导热系数的作用。

3、 实木薄木贴面的特点

在实木复合门生产制造过程中最重要的一部分当属实木复合门的表面装饰薄木贴面，又称实木面皮。实木面皮贴面是利用珍贵树种制造的薄木贴面装饰板。它可以得到具珍贵树种特有的美丽木纹和色调，这种方法既节约了珍贵树种木材，又使人们能享受到真正的自然美，这是一种历史悠久的传统装饰方法。制造装饰实木面皮的树种很多，目前国内装饰市场中可运用的国内外树种的实木面皮可达几十种，主要是木材花纹色泽美观的树种。所选用的树种首先要考虑的是木材纹理特点。纹理通直的木材宜采用刨切法制造实木面皮，可制成各种拼花图案。树瘤多的木材，可采用旋切法，旋制出涡纹多的美丽花纹实木贴皮。芽眼多的树种（如桦木、槭木等）也可用旋切法，旋制出具有雀眼纹的实木贴皮。

实木面皮一般在0.1~0.6mm之间，选用木皮作饰面材料时，木皮厚度应不小于0.2mm，因为如果实木面皮的厚度过小过薄，在生产实木复合门的胶粘过程中容易产生透胶、渗胶等现象，从而会影响实木复合门的外观和质量品质。

编辑本段选购看油漆

1、看、摸漆膜的丰满程度，这个要多比较几次就会看了。漆膜丰满，说明油漆的质量好，聚合力强，对木材的封闭好，同时说明喷漆工序比较完善，不会有偷工减料的嫌疑;

2、站到门的斜侧方找到门面的反光角度，看看表面的漆膜是否平整，橘皮现象是否明显，有没有突起的细小颗粒，如果有比较明显的细小颗粒，说明这家工厂的涂装设备比较简陋，至少没有全压无尘的喷烤漆房，这是控制漆面质量的必备设备。如果橘皮现象比较明显，说明漆膜烘烤工艺不过关;

3、花式造型门，要看产生造型的线条的边缘，尤其是阴角（就是看得到却摸不到的角）有没有漆膜开裂的现象。

4、再问问油漆的种类，基本会回答是pu漆（聚氨酯漆），大家注意，pu漆的优点是易打磨，加工过程省时省力，缺点是漆膜软，轻微磕碰极易产生白影凹痕。如果在漆层中至少有一层是pe漆，就会大大减低这种可能。pe漆（聚酯漆）的优点是漆膜硬，遮盖力强，透明度好，能更好地表现木皮纹理，缺点是难于打磨，加工过程费时费力，绝大多数厂家不愿意采用pe涂层。这一点也很能表现一个厂家对待产品的态度。在这里要说明一点，一般促销小姐的培训不会涉及到这方面，所以在这点上她们不太会欺骗消费者，她们自己也更不懂这两种油漆的差别。

看表面的平整度

1、木皮起泡，说明木皮在贴附过程中受热不均，或者涂胶不均匀，平板热压机可以计解决平板门贴皮时受热不均的问题;

2、木门表面平整度不够，说明板材选用比较廉价，板材的平整度都不够，可想而知环保性能也很难达标，有点一叶知秋的意思吧;

3、看工艺接缝是否均匀细小

看工艺接缝是否均匀均匀细小，这点根选汽车差不多，直接反映企业的综合工艺水平;

4、看安装质量

成品套装门虽然在工厂完成生产，但真正成为商品交给顾客使用才算产品完成，所以从门品出厂只算是半成品，安装是关键的环节。好的安装流程、好的安装工具、经验丰富的安装技师是安装成败的关键。安装过硬的门品，要横平竖直，缝隙均匀细小，开合顺畅，开启任何角度都不会自动走位（安装闭门器的除外），合页、门锁等五金接合精细、配合流畅、且横平竖直。

看五金

最后说说五金，五金是一个很容易让木门厂家跟顾客在判定门品质量上扯皮的事情，建议顾客尽量不要自己另购五金部件，如果厂家实在不能提供合意的五金产品，自己选择一定要选名牌大厂的五金产品，

这样的产品一般都是终身保用的。[1]

如何保养

1、不要在门扇上县挂过重的物品或避免锐器物磕碰、划伤开启或关闭门扇时，不要用力过猛，不要撞击木门。

2、不要用湿手开启门锁，或将含有腐蚀性溶剂溅到实木复合门及门锁上。开启门锁或转动门锁把手时，不要用力过猛。合页、门锁等经常活动的五金配件，发生松动时要立即拧紧。门锁开启不灵时，可以往钥匙孔中加入适量的铅笔芯沫等润滑物进行润滑。

3、擦拭玻璃时，不要使清洗剂或水渗入玻璃压条缝隙内，以免压条变形。擦拭玻璃时不要用力过猛，以免玻璃损伤及人身。玻璃破损后有大的磕碰，务必请专业人员进行维修。

4、清除实木复合门表面污迹时(如手印)，可采用哈气打湿后，用软布擦拭。硬布很容易划伤表面，污迹太重时可使用中性清洗剂、牙膏或家具专用清洗剂，去污后，立即擦拭干净。实木复合门的棱角处不要经常磨擦，以免造成棱角处饰面材料褪色破损。在清除木门上的灰尘时，不使用软棉布擦除时，可采用吸尘器进行清除。为保持木门表面光泽和使用寿命，应定期进行清洁、除尘，可使用木制装修产品专用的养护液对其表面进行养护。

5、春冬季应保持室内通风良好，使实木复合门处于正常的温度及湿度环境，防止实木复合门因湿度、温差过大而变形，金属配件出现蚀秀、封边、饰面材料出现脱落现象。在冬季使用电暖气或其他取暖设备时，要远离实木复合门，以免使其受热变形。

6、粉刷墙壁时，要对实木复合门进行遮盖，避免粉刷涂料使木门饰面材料剥离、褪色，影响整体美观