

济宁小型楼梯立柱砂光机 高密市万宝配件

产品名称	济宁小型楼梯立柱砂光机 高密市万宝配件
公司名称	高密市万宝配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道张家埠社区郑家庄
联系电话	13563677013

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市万宝配件加工厂

砂光机常见故障分析及排除方法

出现砂带断裂现象。

原因分析：

- 1、长时间使用是砂带磨损过于严重而造成终断裂。
- 2、加工参数不合理。进给速度过快，济宁小型楼梯立柱砂光机，砂削量过大。

解决方法：及时更换新的砂带，如果存在加工参数不合理现象需要及时合理调整。

- 4、砂带更换了以后砂削尺寸出现不同现象。

原因分析：正常情况下更换砂带都会和之前存在一定的偏差，合理范围应该在0.5毫米以内，这种原因通常是因为砂光机悬臂锁紧的张弛度有关系。

解决方法：合理调整，直至控制到合理范围内。

砂光机板材出现波浪纹的原因

呈现波涛纹的原因很简略，就是由于砂光机在作业时呈现的不断震荡构成的.而呈现震荡现象的原因有多种:

砂光机运用的轴承差距较大，构成震荡.砂光机的砂辊不标准，各部分之间有差错.传送带有缩短性也会构成差错性波纹。

由于机型较小，而选用的动力偏大，加工强度和速度加大构成.特别是支架式砂光机因先天性的原因就更简略发作震荡，而市场上的产品有90%以上为支架式。

砂光机出现砂带跑偏现象。

原因分析：造成这样的原因通常是因为砂带调整不合理所引起的，砂带摆幅合理范围应控制

在15-20mm区间，小型楼梯立柱砂光机生产厂家，频率为15-20次每分钟，如果调整不合理时间一久就容易出现跑偏现象。

解决方法：及时调整到合理的范围内。

荣森美达砂光机运用留心事项

荣森美达砂光机在工作傍边 砂盘、砂轮、砂带、抛光轮，随时都有割裂与炸裂的或许，操作时有必要佩带眼镜、头盔面罩等相应的防护用具。

机器在工作傍边，四肢阻挠触碰砂带、砂轮、磨头、抛光轮等。

3.自动化抛光运用时，要有配套的除尘设备，小型楼梯立柱砂光机多少钱，否则很简略发作缺陷、损坏设备、影响出产。

4.带式抛光有发现砂带跑偏时，应及时调度。

5.轮式抛光一定要供认砂轮的准确工作方向，锁紧砂轮避免砂轮飞出。

砂光机的优势，首要就要从它的砂带宽度来讲，这种类型的砂带宽度可用于多种工件，因此对于板材的磨砂对错常简略的，只需要您简略的做进给就可以，小型楼梯立柱砂光机，一同还容许比照高的进给速度，所以工作功率比照高。而跟着对于机器不断的改善，现在现已出产出了可以自动进料的宽带式的砂光机了。

济宁小型楼梯立柱砂光机-高密市万宝配件由高密市万宝配件加工厂提供。行路致远，砥砺前行。高密市万宝配件加工厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木工机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事实木楼梯立柱砂光机，楼梯立柱砂光机生产厂家，全自动楼梯立柱砂光机的厂家，欢迎来电咨询。