

淄博15CrMo盲法兰 源科管道产品现货

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 淄博15CrMo盲法兰 源科管道产品现货 |
| 公司名称 | 河北源科管道制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省盐山县工业区 |
| 联系电话 | 18931700594 18931700594 |

产品详情

大口径法兰内部质量的检验就是检查大口径法兰本身的内在质量，是外观质量检查无法发现的质量状况，它既包含检查大口径法兰的内部缺陷，也包含检查大口径法兰的力学性能，而对重要件、关键件或大型大口径法兰还应进行化学成分分析。

由于大口径法兰制成零件后，在使用过程中其受力情况、重要程度、工作条件不同，其所用材料和冶金工艺也不同，因此不同的部位依据上述情况并按照本部门的要求将大口径法兰分出类别，不同的部门，不同的标准对大口径法兰的分类也是不同的。

二、带颈对焊、带颈平焊、承插焊和螺纹法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：

- 1.钢板应经超声波探伤，无分层缺陷；
- 2.应沿钢材轧制方向切割成条状，15CrMo盲法兰，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈法兰；
- 3.圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；
- 4.圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作****射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合 JB4730的I级要求。

管法兰锻件（包括锻轧件）技术要求。

一、锻件（包括锻轧件）的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

- 1.公称压力PN为0.25MP-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。
- 2.除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3.符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；
（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；
（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

淄博15CrMo盲法兰-源科管道产品现货由河北源科管道制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北源科管道制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为弯头具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事法兰厂家，抗硫法兰生产，NACE法兰厂家销售的厂家，欢迎来电咨询。