

西门子数控机床报207016温度传感器故障

产品名称	西门子数控机床报207016温度传感器故障
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子数控机床维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子数控机床报207016温度传感器故障；

西门子系统报警207016故障诊断驱动:

电机温度传感器的故障信息信号重要性:%1驱动体:SERVO,SERVO ACSERVO IACVECTORVECTOR AC,V ECTORIAC反应:OFF1(OFF2,OFF3,STOP1STOP2无)应答:立即原因:在分析p0600和p0601中设置的温度传感器时,发现一处故障,可能的原因:-断线或者传感器未连上(KTY:R>1630Ohm)。-测得的电阻过小(PTC:R<20欧姆,KTY:R<50欧姆)。注释:报警A07015出现时,0607

中的时间开始计时。如果此时间结束后故障仍然存在,等报警A07015至少持续50秒之后,才输出F07016。故障值(r0949,十进制):-选择了SME/TM120(p0601=1011)时:引起信息的温度通道的编号。参见:p0607(温度传感器故障延时时段)处理:-检查传感器是否正确连接。-检查参数设置(p0600p0601-异步电机:取消温度传感器故障延时时段(n0607=0) 参m:0035p0600n0601 n0607

西门子伺服电机维修,西门子伺服驱动器维修,西门子S120控制器维修,数控系统故障E-A039维修,西门子驱动模块E-A608维修,伺服模块E-B607维修,577故障维修,编码器故障300504维修,6SN1118显示300507维修,#300500故障维修、西门子系统故障300501维修,西门子系统报警300502维修、300503故障修理、300504怎么排查解除,25202轮廓报警维修,伺服未就绪维修,伺服故障维修,编码器故障维修,模块过温故障维修,过电流故障维修,欠压维修,黄灯不亮,红灯报警,绿色灯不亮维修,电源灯不亮维修,跳闸,烧保险,无使能信号,伺服电机维修,编码器维修,刹车维修,线圈维修,伺服电机发热超高温维修,操作显示面板维修,黑屏维修,乱码维修。

西门子数控机床报207016温度传感器故障；

西门子数控系统常见故障问题及解决方法

1、超程

当进给运动超过由软件设定的软限位或由限位开关决定的硬限位时，就会发生超程报警，一般会在CRT上显示报警内容，一般的机床正方向超程，往反方向走，即可排除故障，解除超程。

2、过载

当进给运动的负载过大、参数设定错误、频繁正、反向运动以及进给传动链润滑状态不良时，均会引起过载的故障。此故障一般机床可以自行诊断出来，并在CRT显示屏上显示过载、过热或过电流报警。同时，在进给伺服模块上用指示灯或者数码管显示驱动单元过载、过电流等报警信息。