

# 厂家批发 高导热耐冷热冲击环氧树脂灌封胶

## 新能源伺服电机灌封材料 环氧树脂ab胶

产品名称	厂家批发 高导热耐冷热冲击环氧树脂灌封胶 新能源伺服电机灌封材料 环氧树脂ab胶
公司名称	石家庄银琥珀新材料科技有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	品牌:利鼎 产地:河北石家庄 颜色:可调
公司地址	河北石家庄循环化工园区工业大街99号
联系电话	13191854244

## 产品详情

### 高导热耐高温灌封胶

LD-107灌封胶是一款双组份高导热环氧树脂灌封材料，主要解决线圈散热困难、浇注体温升太高以及灌封材料耐温不够的问题。

#### 一、产品特点:

除具备一般环氧树脂灌封材料的特点外,特别具有:1、导热性好，固化物具有极高的导热效率。2、耐高低温性能好，能够适应较宽温度变化。

3、固化物柔韧性好、机械强度高。4、线性膨胀系数和体积收缩率小。5、粘接强度高，耐开裂性能优异。

二、产品用途:  
LD-107高导热耐高温灌封胶适用于大功率电机、线圈、传感器、控制模块、温控探头、大功率电子元器件以及需较好散热的绝缘导热灌封。

#### 三、性能指标

项目	107A	107B
黏度(40 cps)	7000-11000	40-50
颜色	黑色	淡黄
项目	测试方法	数值
温度循环	(-45 +155 )	10次无开裂
潮湿	15 时湿度51%	IR无增加
功率老化	全动态96H	无击穿
阻燃性	UL-94	V-1
体积电阻率( /cm)	ASTM D257	$1.0 \times 10^{14}$
表面电阻率( )		
耐电压(KV/mm)	ASTM D14	30
导热系数(w/m.k)	ASTM D5470	1.0-2.0
硬度	Shore D	$85 \pm 5$

注：粘度、颜色、固化时间可以根据使用者要求进行调整

四.使用方法：1、灌封胶用之前，先将A料搅拌5分钟，然后预热至60 备用。2、将欲灌封的线圈（或要灌封的器件）进行工装模具组装，组装完毕后，对整个工装组合体在100 加热，驱除潮气。3、按照A：B=4：1的比例（重量比）将A、B料混合均匀，在60 下抽真空10-20min，然后对线圈（或要灌封的器件）进行灌封，灌封过程中应将胶液缓慢灌入线圈（或要灌封的器件）中，此时灌封不易过满，灌封完毕后的工装器件抽真空处理10-15min，然后进行补胶。（真空度0.1MPa）4、补胶完毕，按75 下2小时+120 下2小时(或根据要求调整固化工艺)进行加温固化，固化完全的器件要随炉冷却到自然温度后再取出加工。

## 五、注意事项

- 1、按重量配比称量，AB混合后要充分搅拌均匀，以避免固化不完全。
- 2、搅拌均匀后请及时灌胶，在操作时间内使用完已混合的胶液。
- 3、操作过程中用多少配多少，避免浪费。在大量使用前，请先少量试用，掌握产品的使用技巧，以免差错。
- 4、有极少数人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，有轻度痒痛，建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上请用丙酮擦去，并使用肥皂清洗干净。
- 5、如果胶液溅入眼睛，请立刻用大量清水冲洗，并请就医处理。

## 六、包装、储存

- 1、本品包装规格为25KG/套（A胶料20KG，B固化剂5KG）。

2、本品需在通风、阴凉、干燥处密封保存，保质期6个月，过期经试验合格，可继续使用；

3、107B料易吸潮，用完要及时把桶口密封好；