

石膏模具，硅胶模具，

产品名称	石膏模具，硅胶模具，
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/千克
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-630 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

石膏模具硅胶是一种液态双组分室温硫化硅胶，普遍用于PU树脂、不饱和树脂、聚氨酯树脂、石膏工艺品、汽车配件模具、轮胎模具、水泥制品、灯饰、建筑装饰、浮雕家私、礼品文具、大型雕塑、欧式构件、文化石、模型设计仿真山水假山等模具制造。

模具硅橡胶性能特性：

- 1.食品级FDA认证液态硅胶，环保、无毒无味
- 2.化学性质稳定，耐酸碱、耐老化、稳定性强、无腐蚀性、模具耐用
- 3.耐高温（可耐温150℃）
- 4.粘度低、活动性好、易操作、易排泡，易脱模
- 5.抗撕抗拉性能好，翻模次数多，本钱低
- 6.制模速度快，常温下在20小时内即可制成模具

产品参数：

型号	630#
颜色	白色
粘度(CPS)	22000 ± 1000
比重(g/cm3)	1.12

硬度(A °)	30 ± 2
抗拉伸强度(kgf/cm ²)	42 ± 2
抗撕裂强度(kgf/cm ²)	26 ± 2
伸长率(%)	380
线收缩率(%)	0.3
固化剂添加比例(%)	3-5%
操作时间(mins)	30
固化时间(hours)	4-8

操作办法：

- 1.胶体（A组分）、固化剂（B组分）摇匀后再运用。
- 2.依照A组分：B组分=100:3-100:5比例，用电子秤准确称重。
- 3.将A、B两组分倒入容器用搅拌棒搅拌平均，容器底部和容器壁也要刮到，确保此处的硅胶能和固化剂充沛混合。硅胶和固化剂一定要搅拌平均，否则模具会呈现固化不平均情况，从而影响硅胶模具的运用寿命及翻模次数，以至形成模具报废。
- 4.搅拌平均后，停止抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常状况下，不要超越非常钟，抽真空时间太久，硅胶马上固化，产生了交联反响，招致硅胶不能运用。
- 5.抽真空时容器不能装得太满，否则抽真空处置时，硅胶很容易溢出容器。
- 6.普通做中等或大件产品的刷模时，模具制造过程中普通要贴上一层纱布或者是玻璃纤维布。假如是做片模，通常要做玻璃钢或石膏外模做为维护。
- 7.模具在室温下4-8个小时后就能够完整固化，假如需求加温固化，温度不要超越60度。
- 8.若是做陶瓷等含硅的产品，倡议将原型喷漆便于脱模。
- 9.模具倡议放置24小时以后再运用。

产品包装：

20/25/200kg

储存与运输：

室温避光出，密封保管期：12个月

模具硅胶应贮存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防蜕变。

本产品是无风险化学品，可按普通化学品运输