

常州超声波相控阵PAUT探伤检测 压力容器焊射线探伤检测

产品名称	常州超声波相控阵PAUT探伤检测 压力容器焊射线探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7 测试标准:国标或指定标准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

超声波检测在储罐检验中，是一种非常简单、有效的检测方法、尤其对厚板大于等于4.6厘米的制球罐，用K1和K2两种探头检测，其中对裂纹等危害性缺陷的敏感性很强，比用X射线或者Y射线的效果要好，结合被检测对象的状况和反射波波形特征，通过大量的实践，甚至可以比较准确地判定缺陷的性质。

储罐为大容量、承压的储罐压力容器，广泛应用于石油、化工、冶金等部门、液化天然气、液氧、液氮、液氦及其他介质的存储容器。由于其体积庞大，一旦出现安全事故，其影响会相当巨大。因此，储罐的定期检验就显得尤为重要。而超声检测，就是其定期检测中常用的一种无损检测方法。其优点是检测厚度大，灵敏度高，速度快，成本低，对人体无害，能对缺陷进行定位和定量。超声波检测对缺陷的显示不直观，探伤技术难度大，容易受到主客观因素影响，要求富有经验的检验人员才能辨别缺陷种类、适合于厚度较大的零件检验，使超声探伤也具有其局限性。

超声波检测中，在不影响分辨力的前提下，可以适当提高检测时的扫查灵敏度。当发现较明显的反射波的情况时，不管是在I区或以下，都应该认证分析，根据其深度、长短、分布情况，进行仔细甄别，而不应该轻易放过，特别是长度很长，反射波比较明显，均应引起足够的重视，必要时可以用射线等相互验证。而对于厚板，由于射线对裂纹检出率的影响因素较多，亦对重点怀疑区域进行开挖焊缝，采用边打磨边采用表面无损检测的方法，进行确认。