

L415焊管

产品名称	L415焊管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:海鼎 产品名称:合金管 规格:377*10
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

山东海鼎钢管有限公司本公司是一家从事无缝钢管，6479化肥专用管、9948石油裂化管、A333GR.6低温钢管、L245NB,L360MB管线管、SA335P11美标合金管、5310高压无缝钢管，天津无缝钢管厂中是数一数二的无缝钢管综合型销售企业。天津无缝钢管厂中也有较大的度和影响力。有自己的科技研发中心和技术攻关团队。主要研究生产 无缝钢管，精密无缝钢管，API无缝钢管，机械用无缝钢管，流体无缝钢管，结构无缝钢管，工业用无缝钢管，化工(化肥)用无缝钢管，建筑用无缝管，光亮(BK,BKW,BKS,GBK,NBK..)无缝钢管，退火(Annealed)无缝钢管，正火(Normalized)无缝钢管，回火无缝钢管，调质无缝钢管，液压系统无缝钢管，汽车用(精密)无缝钢管，轴承(精密)无缝钢管，合金无缝钢管，碳素无缝钢管，高温作业(锅炉)无缝钢管，低温作业(冷库)无缝钢管，镀锌无缝钢管，防腐涂层无缝钢管(产品开发中...)，自来水管用无缝钢管，输油用无缝钢管，GB/T====系列无缝钢管，ASTM A====系列无缝钢管，EN====系列无缝钢管，JIS G====系列无缝钢管，DIN====系列无缝钢管，BS====系列无缝钢管，公制(mm)无缝钢管，英制(inch")无缝钢管，石油裂化钢管，锅炉(ASME)高压无缝钢管，冷轧精密无缝钢管，热轧无缝钢管，冷拔精密无缝钢管，冷轧精密钢管，厚壁(WT20-30mm)无缝钢管，薄壁(WT0.8-20mm)无缝钢管，等常用(标准)规格和特殊(非标)规格的无缝钢管。 公司创建于公元1999年，原名是天津型材厂，后更名为天津钢管厂，再后来更名为天津无缝钢管有限公司，现在名为天津翔悦鑫商贸有限公司，公司正在拟建高压锅炉管销售公司，旗下有一个焊接钢管厂(天津合金钢管)两个焊丝厂(天津焊丝有限公司，天津市焊接材料有限公司)一个贸易公司(天津市高压锅炉管贸易有限公司)无缝钢管材质：20#、35#、45#、16Mn、27SiMn、12Cr1MoV、40Cr、10CrMo910、15CrMo、35CrMo、A335P22等。执行标准：GB/T8162-2008、GB/T8163-2008、GB/T3807-2008、GB/T5310-2008、20G、ST45.8、GB9948-2006、GB6479-2000等。可代订制特种异型无缝钢管。 天津钢管生产无缝钢管(Seamless Steel Pipe/Tube)、精密钢管(Precision Steel Tube)。工厂占地面积260多亩，厂房建筑面积达53000平方米，现有员工500名左右，技术人员30名，固定资产6亿人民币以上。具有多套先进的无缝钢管生产和钢管钢铁检测设备、严格的质量监控手段、较强的技术开发能力以及丰富的生产制造管理经验。公司已通过了ISO9001-2008质量体系认证、ISO14001环境体系认证，API-5D API-5L API-5CT美国石油协会认证，并获得质量监督检验检疫总局颁发的《锅炉及压力容器用钢管生产许可证》信用等级AAA A、企业等多项证书

目前，天津翔悦鑫商贸有限公司正落实科学发展观，“打造精品、竭诚服务、创造效益”是企业的宗旨，也是我们永恒的追求。“创新、务实、争”是我们的企业精神，提高企业竞争实力，不断迎接新的挑战。以“品质；顾客至上；诚信进取；精益求精；共同发展”为经营理念，坚持以“创造一品，造就员工，追求环境，奉献服务！”为管理方针，以产品升级、提升管理水平为企业发展的重点，走“专、精、特”的发展道路，加快建设特色无缝钢管精品生产销售企业。

天津无缝钢管公司概况:根据公司的现状,公司可以生产销售的无缝钢管的外径范围是:25mm~720mm
无缝钢管厚度范围是:1.8mm~100mm.材料(钢号钢级)没有严格限制.

可以根据客户要求定制非标无缝钢管.以无缝钢管(热轧管、冷拔管)和精密钢管(冷轧管) 6479化肥专用管、9948石油裂化管、A333GR.6低温钢管、L245NB,L360MB管线管、SA335P11美标合金管、5310高压无缝钢管，为主打产品.

L415焊管

空淬微变形冷作模具钢一般为高碳中铬钢，钼含量在1%~3%规模内，常用的有Cr5Mo1V、Cr4W2MoV等5个钢种。该类钢具有较好的空冷淬硬性和淬透深度，而且具有杰出的形稳特性和杰出归纳功能，广泛运用于下料模、冲头、压应模、拉丝模等冷成形模具。基体钢的碳含量为.55%~.7%、铬含量在4%左右、钼含量在2%~5%规模内，一起增加了W、V、NTi等合金元素。代表性的钢种有6W6Mo5Cr4V和6Cr4W3Mo2VNb等。

按生产方法钢管按生产方法可分为两大类：无缝钢管和有缝钢管,有缝钢管简称为直缝钢管。1.无缝钢管按生产方法可分为：热轧无缝管、冷拔管、精密钢管、热扩管、冷旋压管和挤压管等。无缝钢管用优质碳素钢或合金钢制成，有热轧、冷轧（拔）之分。2.焊接钢管因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊（电阻焊）管和自动电弧焊管，因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种，因其端部形状又分为圆形焊管和异型（方、扁等）焊管。焊接钢管是由卷成管形的钢板以对缝或螺旋缝焊接而成，在制造方法上，又分为低压流体输送用焊接钢管、螺旋缝电焊钢管、直接卷焊钢管、电焊管等。无缝钢管可用于各种行业的液体气压管道和气体管道等。焊接管道可用于输水管道、煤气管道、暖气管道、电器管道等。