

铁粉粉尘涉爆测试 铁粉成分检测

产品名称	铁粉粉尘涉爆测试 铁粉成分检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

铁粉粉尘涉爆测试 铁粉成分检测

随着现代工业的不断发展,金属类粉尘爆炸事故接连

发生,继昆山“8.2”特别重大爆炸事故后,温州、天津等地又发生铝粉爆炸事故。粉尘爆炸的*大特点是多次爆炸,初次爆炸的气浪会扬起沉积在地面的粉尘,使粉尘浓度升高,引发二次爆炸;粉尘爆炸产生的高压持续时间较长,破坏力惊人。金属粉尘附着性强。事故受害者身体烧伤面积大,大部分都是深度烧伤,且金属粉尘粘连在皮肤上极难处理,诸多伤者不治身亡。较镁粉和铝粉而言,铁粉爆炸事故相对较少,但仍不能低估铁粉的爆炸危险性。美国Hoeganaes公司在2011年1月、3月和5月发生3起铁粉尘爆炸事故,共导致5人死亡。

根据美国CSB调查报告,**次事故原因是升降机电机启动时引燃漂浮的铁粉,并致2人死亡,其中一人在事故发生4个月后不治身亡;第二次事故是由于工人在维修设备时锤击部件导致高处沉积的粉弥散,遇到高温热表面引发爆炸;第三次事故是由于泄漏的氢气被机械火花引爆,进而引发铁粉二次爆炸。因此,工业用铁粉的安全问题不容忽视,深入研究铁粉的爆炸危险性,有助于预防粉尘爆炸事故的发生。

汽车制造、日用五金等金属加工行业在打磨、抛光和除尘过程中会产生大量金属粉尘,容易形成粉尘爆炸环境。粉尘爆炸危险性--般可以用粉尘云的*低引燃温度、爆炸下限、*大爆炸压力、*大爆炸压力上升速率等参数来表征。

笔者以某金属加工车间打磨的铁粉为试验对象,对其可燃性分类、粉尘云*低引燃温度、爆炸下限、*大爆炸压力、爆炸指数5个特征参数展开分析,对铁粉爆炸预防、隔爆抑爆、泄压和危险性分级起到指导作用。