

# 辊道输送式抛丸机全自动悬链式金属处理喷砂机广东铝型材打砂机

产品名称	辊道输送式抛丸机全自动悬链式金属处理喷砂机 广东铝型材打砂机
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:红福海机械 通过式抛丸机:非标机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号 自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

## 产品详情

### 辊道输送式抛丸机全自动悬链式金属处理喷砂机广东铝型材打砂机

佛山红福海机械通过式抛丸机特点 1、综合消化吸收瑞士GF.DISIA设计技术，从而使本机具有设计、结构合理、运行可靠、生产效率高的特点。

2、抛射原理图、抛丸整机的全套图纸完全采用计算机设计绘制。3、采用大抛丸量、大功率、高抛射速度的直联离心抛丸器。抛丸器的布置经过计算机三维动态模拟，处理工件的所有截面都能得到弹丸的直射。4、清理室内采用的铬合金铸铁进行防护，特制螺母固定，采用止口衔接，积木式结构安装，更换简单方便，使用寿命较长。

5、分离器采用满幕帘式分离器，分离效果好。丸、渣、粉尘分离效率达到99%。

螺旋输送采用三级密封防护方式，密封效果良好。

6、采用由滤筒除尘器组成的除尘系统，室内15Mg/m<sup>3</sup>，室外排放65Mg/m<sup>3</sup>，高于排放标准。

7、整机组装式结构，外形美观，防锈漆与面漆双层喷涂，达到防锈、表面美化的目的。

型材通过式抛丸机工作原理 由输送辊道送至封闭的抛丸清理室，利用抛丸器高速旋转的叶轮用钢砂（弹丸）加速抛射至工件表面，对工件表面进行冲击、刮削工件表面的铁锈和污物，然后利用横扫、滚刷、收丸螺旋和高压吹管将工件表面的积丸和浮尘吹扫干净，（此为钢结构型材抛丸清理机，只有处理钢板才用到横扫、滚刷、收丸和高压吹管，虽然钢结构抛丸机有的也用的高压吹管吹工件表面的积丸但效果不理想，客户用了不长时间就自行拆除了）由送出辊道送出，从而使钢材达到除锈、防锈的目的。

### 工作原理

被清理的工件放在输入辊道上，

由辊道自动送入并通过抛丸清

理室抛射区域，

工件经抛丸器抛出的高速弹丸束冲击，其表面的氧化皮、残余焊渣、污物以及其它附着物被迅速。工件通过抛射区进入清丸区域，由清丸装置的上喷嘴和侧喷嘴将工件表面积累弹丸吹扫干净。工件经输出辊道送出，以备涂装。

## 结构特点

本机结构包括：抛丸清理室、辊道系统、丸料循环系统、抛丸器、清丸装置、供丸系统、除尘系统和电控系统等部件。

### 1、抛丸清理室

抛丸清理室由钢板及型材焊接而成，箱式结构，包括进端密封仓、抛丸仓和清丸仓抛丸清理机：

#### (1) 结构

本清理室由清理室组成，它们为大容腔式结构，室体上部为箱形，下部为锥形，清理作业在密封的容腔内进行，具体有前、后副室体、室体、橡胶帘、抛丸室护板、抛丸器等组成。

A、室体上下、前后共安装了1-10个抛丸器(不同机器，抛丸器数量就不同)，空间构造经过测试和实际验证，可以对工件实现清理效果。

B、清理室为多室组合体，前后都为密封室体，并内设多层橡胶帘屏蔽以防弹丸外飞，同时室内有一定的负压防止尘埃外逸。

C、室内设有耐磨护板，保护室体壁板免受磨损，延长室体使用寿命数十倍以上，同时可以利用弹丸的反射功能，继续地打击工件表面，提高清理质量与清理效率。在锥形集丸斗上两边装有网格、踏板，以阻隔杂物，保护螺旋输送机，便于维修人员行走。

D、抛丸室体内耐磨护板的紧固螺栓采用特制的耐磨螺母连接，保护螺栓头部不受损坏，使拆装更换护板更为方便。

### 3.抛丸器

本公司生产制造的抛丸器成为当前国内高水平抛丸器。由转动机构、叶轮、罩壳、定向套、分丸轮、耐磨护板等组成，该抛丸器具有以下优点：

(1) 抛射速度高，弹丸抛射速度可达70-75m/s。

(2) 清理效率提高30%。

- (3) 噪声降低8-10dB。
- (4) 耐磨件使用寿命长。
- (5) 更换叶片简单方便。

#### 4.提升机

提升机是在采用瑞士GF公司技术的基础上加以适当改进而成。由上、下部传动，筒体、皮带、料斗等组成。

- (1) 提升机罩壳折弯成型。
- (2) 提升机上下带轮采用筋板、轮板与轮毂组焊成多边形结构式带轮，以增强摩擦力，避免打滑现象，延长了皮带的使用寿命。同时上下带轮采用带方座外球面轴承，受到冲击振动时可自动调整，且密封性能良好。
- (3) 调整提升机上壳两侧螺栓，带动拉板上下移动便可保持提升机皮带的松紧度。
- (4) 打开提升机中壳上的盖板壳维修更换料斗和搭接皮带。
- (5) 打开提升机下壳上的盖板可排除底部弹丸的阻塞。

#### 5.分离器

分离器也是在采用瑞士GF公司技术的基础上加以适当改进而成。由减速机、螺旋输送机、分离装置等组成。具有三级分离功能（纯净丸、混合丸尘砂混合物）的帘幕式结构组成。丸砂混合物由提升机送至分离器上部的螺旋筛，筛内有内外螺旋，内螺旋将杂物筛分排出，外螺旋将丸尘混合物均匀布料，通过缝口形成一道帘幕，使气流在垂直于帘幕流动方向穿过帘幕，以对丸尘进行冲洗。弹丸、废料和混合物按其比重不同，分别落入不同的通道，纯净合格弹丸进入料斗，供抛丸器使用。未分离好的混合丸流入提升机内重新分离，细粉尘被吸入除尘系统，净化处理后的纯净空气排放到大气中，颗粒状尘埃被捕捉收集。适当调节各调节板的缝隙可控制帘幕均匀布料厚度，可获得分离效果。

本分离器分离效果好，分离后纯净合格弹丸中的含砂量 1%，废料中的合格弹丸量 1%。

#### 6.螺旋输送机

- (1) 螺旋片采用16Mn钢板制成，从而提高其使用寿命。
- (2) 螺旋输送机上设有维修用盖板。
- (3) 采用带方座外球面轴承，受到冲击振动时可自动调整，密封性能好。

#### 7.输丸管道

本机输丸管道具有双重控丸功能，每一管道上方均设一闸板，分别切断来自分离器的弹丸，便于维修各自的抛丸器，调整闸板开启大小，可以调节弹丸流量，满足各抛丸器工作需要。