

Dorner输送线、双速链、流水线、带式输送线、螺旋输送线

产品名称	Dorner输送线、双速链、流水线、带式输送线、螺旋输送线
公司名称	欧杉智能系统（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	Dorner:输送线 尺寸:45-250mm宽输送线 产地:新加坡、美国
公司地址	上海市嘉定区众仁路399号1幢2层J2865室
联系电话	021-80183380 15000338689

产品详情

输送系统选择

我们提供各种尺寸的链板线，可用于输送各种尺寸和形状的产品。为了方便您选择正确的链条，请考虑以下选择标准: 产品大小

只要输送的产品重心落于输送线宽度内，产品的总宽度可以是输送线的两到三倍于，

但是须配备加宽导轨，协同工作。选型前好先做测试。 产品重量

充分考虑产品重量对于型号选择很重要，因为每条链条都有各自大的牵引力。需要

搬运的重物较多时，需要进行牵引力计算。如果产品堆积在输送机上，牵引力会进一步增大。输送功能

所有选型产品均可实现大部分的输送功能。但是根据链板类型、驱动单元和从动单元不同，其传输效果

也存在差异。不同的驱动可达到不同的牵引效果，因此驱动类型的选择很重要。技术计算

根据产品重量、产品间距、堆积量和输送系统长度来计算输送机的总载荷是非常重要的。

启动/停止频率、链条张力和利用率都很重要。如果计算出的载荷高于所选驱动和

链条的载荷，则应缩短输送机或选择具有更高载荷能力的输送系统。 占地面积小

简单的结构和紧凑的设计大限度地利用了宝贵的空间，同时大程度减少噪音、维护和支腿占用空间。

中间驱动装置

若因空间有限而无法在输送线末端放置驱动单元时，好使用中间驱动装置，但两端都需要安装从动单元。齿轮电机可以直接连接到或悬挂在传动单元下方，左右向放置均可。可加装可调式扭矩限制器，用于保护输送系统。由于驱动链轮与链条之间的啮合少，所以中间驱动的牵引力比末端驱动的小一些。

端头悬链线驱动单元

端头悬链线驱动是为了适应顶部运行的链条而设计的，通常用于单回路或高空输送系统。

不需要在端头加装从动单元。仅悬挂式输送线可用。

输送系统选择（续）驱动和从动总成

驱动和从动总成由一个端头驱动单元和端部从动单元组成，总成上还带有一个过渡桥装置，用于平稳输送产品。与侧边输送设计相比，它的占地面积更小。齿轮电机适用于直接和悬挂式驱动单元，左右向连接均可。可加装可调式扭矩限制器，保护输送系统。 轮盘式驱动单元

轮盘式驱动单元适用于单回路或无链板回路的高空输送系统。齿轮电机适用于直接和悬挂式驱

动单元，位于驱动单元下方。其牵引力主要是链板侧边与轮盘的啮合所传动的，相比其他端部驱动单元而言，其驱动力相对小一些。重力张紧模块为消除悬挂链下垂问题，FlexMove使用了重力张紧模块。此张紧模块可根据链段情况自动收紧下垂链板，并加装了平滑且无噪音的滑轮。其可安装于输送线各个地方。标准从动端头(链板通过导缘从180°)

输送梁底部转动180°到顶部，大限度减少摩擦。直角从动端头(90°)

直角从动端头用于改变传输角度，与输入方向成90°。转盘弯头

转盘弯头含有上下两层旋转轮，可随链板自由旋转，并由双密封球轴承支撑。与其他类型

的弯头相比，该弯头具有小摩擦力、小弯曲力和小转弯半径等特点。除了标准的30°、

45°、60°、90°和180°转弯角度配置外，还可以根据客户要求，选择特定角度。如有可能，请选择

水平转盘弯头。水平弯头

水平弯头是转盘弯头的一种替代选择，适用于需要大空间、大转弯半径的长产品和双轨转弯应

用场景。与转盘相比，其摩擦力更大。建议使用大半径弯头以减少耐磨条上的摩擦和应力。垂直弯头

垂直弯头可垂直改变输送机的移动方向。它既可以用作凸弯头，也可以用作凹弯头。垂直弯头

会增加链条张力，并在耐磨条上产生更高的应力。要避免在一个输送机中使用超过四个90°垂直

弯头。