

# 南阳亚克力厂家,亚克力标牌,亚克力发光字,亚克力灯箱

产品名称	南阳亚克力厂家,亚克力标牌,亚克力发光字,亚克力灯箱
公司名称	南阳企常青信息技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	卧龙岗汉画街118号建工集团院内
联系电话	15225602960 18238118463

## 产品详情

南阳亚克力厂家，亚克力标牌，亚克力发光字，亚克力灯箱

亚克力制品的加工工艺流程：要经过开料、雕刻、打孔、抛光四大工艺流程。云策亚克力的所有亚克力制品都是经过这些工艺顺序制作加工而成。下面让我们来探索亚克力制品的加工工艺流程的每一步。

### 1、切割

激光切割是一种免接触的切割方法，激光可切割各种各样的图案，字样等，激光切割技术就是使用激光束照射到亚克力板材表面，然后激光释放出能量来使亚克力融化。使用激光切割可以切割加工各种非常复杂的图案、文字或logo等，这样就能加工出符合我们加工要求的复杂形状，切割后的材料只要经过抛光处理后就能恢复亚克力材料本身拥有的高透明度。

### 2、打孔

亚克力是可以直接使用钻床打孔，对比玻璃来说，亚克力有着非常不错的机械加工特性。按照加工图纸上的要求直接放在钻床上固定好，直接定位打孔就好。

亚克力还可以使用CNC打孔，这样加工出来的亚克力配件拥有非常高装配精度，我们只需要在电脑上输入图纸上的各种参数，然后用电脑控制CNC机器就能定位加工打孔了。

### 3、抛光

亚克力本身就具有高透明度，可比自然产出的水晶，所以我们需要进行抛光处理后恢复亚克力本身具有的如水晶一般的高透明度，而亚克力抛光可使用传统的布轮抛光也可以使用钻石抛光、火抛光。先后顺序一般是钻石抛光后；在使用火抛光消除边角的毛刺，使亚克力制品变的光滑；zui后才会采用布轮抛光，在布轮上打一打蜡后就能抛光出高达92百分之以上透明度的亚克力制品出来。

#### 4、热弯

因为亚克力材料在70°到100°的时候就会软化，所以使用热弯的技术可以让亚克力加工成各种我们需要的形状和需要的不规则配件。亚克力的热弯可以采用不同的方式来实现，可以同时将很多块的亚克力板材放在一套热弯机及定型模上进行热弯定型，绝大部分的热弯只是通过单线或者是平行线的热弯，热弯的角度可以根据需要来定模来控制角度。

#### 5、粘接

粘接是一个非常重要的工艺，全靠手工来加工，所以这个时候员工的经验就很重要了，而且对亚克力制品的粘接过程要严格的控制，不但要对着图纸设计的位置来进行粘接，还不能粘歪、起泡、粘接不牢，这样严格控制出来的产品才会经过允许出货。

#### 6、组装

zui后的组装不言而喻，就是将加工好的各种亚克力配件组合起来，然后完成一件完整的产品。这个时候也要对整个产品进行zui后的品质检测，一定要确定无误后，才能将产品包装出货。