

落地式1440芯SMC交接箱各种接口尽有

产品名称	落地式1440芯SMC交接箱各种接口尽有
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:宁波品悦 型号:1440芯SMC交接箱 材质:SMC, 冷轧板, 不锈钢
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

落地式1440芯SMC交接箱各种接口尽有、如果把2022年全新上市的1440芯SMC交接箱产品全部摆放在你面前，按照吸引力排名的话，宁波品悦1440芯SMC交接箱跑不出，毕竟1440芯SMC交接箱处理的结构安装与众不同；但如果允许品悦1440芯SMC交接箱转起来.....那排前非它莫属！这就是品悦1440芯SMC交接箱的结构，不仅简易操作，而且实用、好用，你再也不用忍受原机柜鸡肋般的视觉效果。

1440芯SMC光缆交接箱|OCC室外通信光缆交接箱（96芯、144芯、288芯、576芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产地【移动通信|电信|联通】光缆交接箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主、配线光缆进行固定、开剥、保护、终接及冗纤的盘绕，通过光纤跳线，能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计、优化的光缆管理系统，实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连，以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求，提供多种光分路器增值单元解决方案。

光缆交接箱是一种为主干层光缆、配线层光缆提供光缆成端、跳接的交接设备。光缆引入光缆交接箱后，经固定、端接、配纤以后，使用跳纤将主干层光缆和配线层光缆连通。

光缆交接箱主要是用于光缆接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口设备。光缆交接箱的结构主要由箱体、内部金工件、光纤活动连接器及备附件组成。按照使用场合不同，可分为室内型和室外型两种，并可以落地、架空、壁挂安装。室外型的光缆交接箱的箱体外形尺寸不宜超过1600 mm?1100 mm?400 mm（高?宽?深）。

中文名：光缆交接箱

环境温度：-40 ~+60

相对湿度：95%

大气压力：70kpa-106kpa

性能：

光缆交接箱是安装在户外的连接设备，对它根本的要求就是能够抵受剧变的气候和恶劣的工作环境。它要具有防水气凝结、防水和防尘、防虫害和鼠害、抗冲击损坏能力强的特点。它必须能够抵御比较恶劣的外环境。因此，箱体外侧对防水、防潮、防尘、防撞击损害、防虫害鼠害等方面要求比较高；其内侧对温度、湿度控制要求十分高。这些项目高标准为IP66。但能达到该标准的箱体外壳并不多。目前国内使用的光缆交接箱箱体主要有：原装KRONE箱体，箱体采用不饱和聚酯玻璃纤维增强材料（SMC），在防水、防潮、防撞击损害方面有较好的性能。国内参照KRONE箱体的仿制品是以铁质为主的金属箱体（一般达到IP65标准）。对于金属箱体，由于其在防水气凝结方面的低劣性能，注定不会得到大量使用，并逐渐被淘汰。国内一些仿制品由于材料性能问题导致箱体在防水气凝结和抗冲击两项性能上与引进德国的KRONE有较大差异，另外由于密封胶条抗老化性能较差，在防水、防尘两项性能上表现也一般。当然在光缆交接箱安装位置的外环境比较好时，降低性能要求，减少投资也是可以接受的。

活动光纤连接器应满足所选用型式的相关标准中规定的“插入损耗”和“回波损耗”的要求。

高压防护接地装置与箱体金属工件之间的耐压水平应不小于直流3000V，1min不击穿无飞弧。

高压防护接地装置与箱体金属工件之间的绝缘电阻，在试验电压为直流500V条件下，不小于2?104MW。

高压防护接地装置与光缆中金属加强芯、挡潮层及铠装层相连的地线截面应不小于6mm²。

配线容量 (Max)	配线容量 (芯)						外形尺寸 (mm)	
	144芯-1152芯	144芯	288芯	432芯	576芯	720芯	1152芯	(高) × (宽) × (深) 1030*550*310
工作环境温度	- 10 ~ + 40 (室内) ; - 40 ~ + 60 (室外)							
环境湿度	85% (+ 30) (室内) ; 95% (+ 40) (室内)							
大气压力	70kPa ~ 106 kPa							

法兰（适配器）	144个、288个、432个、576个、720个、1152个
尾纤	12条、24条、36条、48条、60条、96条
熔纤盘（12芯一体化托盘）	12个、24个、36个、48个、60个、96个
连接器损耗（插入重复）	0.5db
接地排耐压水平	3000V（DC）/10mA/1min
回波损耗	pc 40db, UPC 50dB, APC 60dB
箱门开启角度	应不小于120°

三网合一光缆交接箱是用于光纤接入网(电信网、移动网、联通网)三网主干光缆与FTTH小区配线光缆节点处的接口设备，可以实现大容量光纤的熔接、终端存储以及调度等功能。该产品的应用，减少了三网的重复线路建设，精简线路，美化环境。

箱体采用SMC材料制造，抗腐蚀耐老化，使用寿命超过20年。

壳体门框四周采用凹槽结构，硅橡胶密封，密封性能达到GB4208--1993中IP级要求。

箱体内部夹以隔热材料，能有效防止箱内凝露的产生。

采用12芯熔配一体化模块，大幅度利用有效空间，大容量为1152芯。

卡接式安装FC、SC适配器。

前后设通道，可方便跳线灵活跳接

12芯熔配一体化模块可抽出至箱外，正面操作。

有可靠的光缆固定、开剥和接地装置。

各部件位置和按排，确保光缆在任何位置时弯曲半径大于40MM。

光缆进壳体接口处，防水接头处理光缆密封问题

光交箱生产操作流程概况

1、领料

按照定单和技术要求去仓库领料。

2、剪料

按照设计图纸的要求，将原材料按照规格进行取料，并检查材料是否符合工艺的要求，为降低消耗，提高材料的利用率，要合理计算采取套裁方法。

首先，用钢板尺测量出剪床刀口与挡料板两端之间的距离，反复测量数次，然后剪一块小料核对尺寸正确与否，如尺寸公差在正确范围内，即可进行入料剪切；如尺寸不符合公差要求，则重新调整定位距离，直至符合为止。

剪板时应检查剪板刀口是否锋利及紧固牢靠，并按板料厚度调整刀口间隙。

3、冲裁

- a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求。
- b) 按钣金件展开图工艺选择合适的冲裁设备。
- c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，冲出合格的工件。

4、折弯

- a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求，板材表面必须清洁。
- b) 按零件图纸尺寸选用合适折弯机。
- c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，进行折弯。

5、焊接

- a) 检查上工序转下来的半成品零部件是否符合图纸和其他技术文件的要求，如不符合需及时调整。
- b) 准备好所需的焊接器件与工装夹具。
- c) 按照图纸要求，先点焊固定各零件的相对位置，安排好焊接顺序，一般为先关键后一般。
- d) 根据工件的材料和焊缝要求，选择施焊电流，焊缝必须平整，焊透，无砂眼。

6、打磨

焊接后的工件必须打磨，使工件表面光洁均匀，无漏焊、裂纹、溅渣、毛

刺等。

7、检测

对通过以上工序后的加工件按技术规范进行全面的检测，经检查合格后方可转为下道工序。

8、喷塑

- a) 对加工件按照工程图纸的要求进行喷塑处理，颜色必须符合工程要求。
- b) 喷塑处理后的加工件表面均匀光滑，无气孔，无流挂，颜色深浅一致。

9、半成品检测

对形成的半成品按技术规范进行全面检测，经检查合格后方可转为下道工序。

10.装配（详细见装配流程）

将顶盖与箱体连接，再把底座与箱体连接，然后按后衬板、左右墙板、支架、上下横梁、左右立柱、左右导轨条固定板，加强芯固定板，门、门锁的顺序连接，门的开启角度不小于120°，所有连接件必须紧固，位置符合装配图纸要求，装配过程中所有零部件表面不得划花，螺钉头不得打坯。

11.根据配置要求将装好尾纤、适配器的熔配一体化托盘装入交接箱，然后按照装箱清单放入配件，后封装打包。

组装作业详细流程

1.详细要求及配置看工程图总装配图和装箱清单，整体外形如图24

图 24

1.顶盖 2.门 3.底座 4.底座门 5.底座门锁 6.箱体门锁 7.箱体 8.内部组件

2 将主箱体顶盖连接，螺母必须拧紧。

1.将底座与箱体、进线板连接，上护线圈，螺母必须拧紧。

2.将左右墙板与上下横梁支架，光缆固定板支架连接，螺母必须紧固，然后铺上隔热泡沫板。

3.将装好的左右墙板组件、后衬板（内铺泡沫板）与箱体连接，螺母必须紧固。

4.将绕线筒固定到左立柱，理线环固定到右立柱，螺母必须紧固。

5.将熔配一体化托盘导轨条固定在导轨条固定板上。

6.将加强芯固定柱，理线环，光缆开剥器，接地线固定到固定板上。

7.将上下横梁、左右立柱、导轨条固定板按顺序与墙板支架连接，再将直熔盘托盘安装板与下横梁连接，螺母必须紧固。

8.将门内衬板固定到门板上，贴上密封胶条，然后把门安装到箱体上，安上锁，接地线。

- 9.将熔纤盘托盘插入固定板，然后把底座门安上锁，上到底座上。
- 10.交接箱门左上角印制中国电信LOGO,底座铆厂家铭牌。
- 11.将配件和说明书，装箱清单，合格证，示名条用自封袋装好放入交接箱内，详见装箱清单.
- 12.将装好的交接箱封装，打包入库，包装如图

宁波市品悦通信设备有限公司位于中国东海之滨、杭州湾南岸沿海经济发达地区的慈溪市工业园区，地理位置优越，交通便捷，紧靠沪杭甬高速公路，距宁波国际机场 65公里，国际集装箱码头60公里，杭州湾跨海大桥9公里。

品悦从事现代通信领域物理连接产品研究、开发、生产及销售服务的生产型企业；品悦成立于浙江慈溪，自创建以来，在领导的带领下，经过几年不断努力，由原来的单一通信设备销售，发展成为现在的集生产、销售、科研、技术服务为一体的自主研发型企业。自创建年以来,品悦不断集力于新产品的开发和研制，凭着雄厚的技术和先进的生产设备、在新产品的开发研制上取得了显著的成果，尤其音频配线系列取得了明显的成就。百尺竿头，需更进一步，品悦正在不断的前进中，不断的完善中。

品悦始终以“品质、服务”为指导方针，“团结、务实、开拓、创新”为精神，坚持“质量就是生命，服务就是灵魂”的原则，树立“客户在我心中,质量在我手中”的理念，不断追求高品质、效益、高科技的发展领域，以先进的生产技术和严谨的科学管理来打造的产品。