

# L290MO螺旋焊管

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | L290MO螺旋焊管                         |
| 公司名称 | 山东海鼎钢管有限公司                         |
| 价格   | 7000.00/吨                          |
| 规格参数 | 品牌:海鼎<br>产品名称:无缝钢管<br>服务:**** 送货到厂 |
| 公司地址 | 山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室          |
| 联系电话 | 0635-8881006 15163553322           |

## 产品详情

### L290MO螺旋焊管

因预烧工艺对该产品的质量性能影响极大，并直接影响后续工艺处理过程，所以对该工艺过程有多方面的严格要求。我院于22年5~8月对预烧这一工艺过程进行了半工业化试验。物料成分及试验要求1.物料成分该过程需处理的物料成分如下：树脂27%、粉体28%、水45%（超纯水），其中，粉体为9%的Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>及一定比例的NZn等；粉体粒度5 μ m；粉体堆密度3~4kg/m密度4kg/m<sup>3</sup>；混合后的物料粘稠。

山东海鼎钢管有限公司集生产加工经营于一体的无缝钢管大型企业。常年经营成都、包头、宝钢、天津、鞍山、冶钢、衡阳等大钢厂无缝管。主要产品：电力、石油、化工、锅炉行业用，钢管、无缝管、管线管、石油套管、螺旋管、直缝管、高压合金管、高压锅炉管、中低压锅炉管、柴油机用高压无缝管、化肥设备用高压无缝管、石油裂化用高压无缝管、船舶用碳钢和碳锰钢无缝管、液压支柱汽车轴套用管、输送流体管线管、结构管、煤矿用液压支柱管、冷轧精密光亮管、精密光亮管外表光滑、壁厚均匀、精密度高，广泛适用于汽车、摩托、石化、电力、船舶、中低压锅炉等领域压支架管、锅炉热交换器用不锈钢无缝管。主要标准：结构管：（GB/T8162-2008）、流体管：（GB/T8163-2008）、中低压锅炉管：（GB/T3087-2008）、高压锅炉管（GB/T5310-2008）、石油裂化管：（GB/T9948-2006）、液压支柱管：（GB/T17396-1998）、化肥专用管：（GB/T6479-2000）、钻探用钢管：（GB/T9808-2008）、船舶用管：（GB/T5312-1999）、合金管：（GB/T8162-2008）、石油套管API5CT、管线钢ASTMA53B SAS106B APT5L等一系列的钢管产品。产品材质介绍：合金管：16Mn 20Mn 35Mn 45Mn12CrMo 20CrMo 35CrMo 42CrMo 12Cr1MoV 12Cr1MoVG 15CrMoG 10CrMo910 Cr5Mo 1Cr5MoCr9Mo WB36 P11 P12 P22 P5 P91 T91 T11 T12 T22 T5 T2 P5 SA213T91 A335P91SA213T92 A335P92 13CrMo44 1Cr11MoV美标管；ASME A53F A53-A B SA106B SA-106C A106B A106CA210C SA-210C低温管；A333GR.6 A333GR.3 A333GR.1 A333GR.7 16MnDG16MnD Q345D Q345C Q345E Q345B高压管；20G SA-106B A53-B SY45.8-111 GB5310 GB3087化肥专用管；12Cr1MoV15CrMO Cr5Mo 1Cr5Mo P5 20G 16Mn GB6479-2000石油裂化管；12Cr1MoV15CrMo Cr5Mo 1Cr5Mo P5 20G 16Mn GB9948-2006输送流体管；10# 20#45# 20G 16Mn Q345A B C D E ASTM A106A A106B A106C A210A A210C

A210B管线管；API5L L175 L210 L245 L290 L320 L360 L415L450 L485 X42 X46 X52 X56 X65 X70压力容器管；16MnR 20RQ245R Q345R 12MnNiVR石油套管：J55 K55 N80L80 C90 C95 P110方管矩管；16Mn Q345A B C D E Q235 20# GB6728-2002焊管、镀锌管、螺旋管：Q235 Q235BQ235C Q235D Q235E Q345B Q345C Q345D 16Mn

安装位置尺寸符合设计要求，空调系统干管安装完毕，接往风机盘管的支管预留管口位置标高符合要求。工艺流程a.风机盘管在安装前应检查每台电机壳体及表面换热器有无损伤、锈蚀等缺陷。风机盘管，每台都应进行通电试验检查，机械部分不得摩擦，电气部分不得漏电。风机盘管应逐台进行水压试验，试验强度应为工作压力的1.5倍，定压后观察2-3分钟不渗不漏。卧式吊装风机盘管吊架安装平整牢固、位置正确、吊杆不应自由摆动，吊杆与托盘相连应用双螺母紧固找平正。

### L290MO螺旋焊管

所以从这点上来看，热张力减径钢管也完成了从有缝到无缝的过渡。当然，二者的区别并不仅仅局限于以上三点，但足以说明直缝焊管与热张力减径钢管还存在着很大的差异。后者在直缝焊管的基础上又进行了在线内外毛刺、整体加热、型变等一系列新技术处理，从而使其有了质的飞跃，可以在中高压领域中普遍使用，而直缝焊管只能局限于低压环境下的输送。虽然目前有些人士对无缝钢管、热-张力减径钢管、直缝焊管三者只见的认识处于模糊状态，但相信随着时间的推移，实践的证明，人们会正确认识热张力减径钢管这一独特产品，让其在无缝钢管市场越来越-大作用，为社会创造更大的经济效益。