湖北同心管图尔微量润滑 培峰 同心管图尔微量润滑

产品名称	湖北同心管图尔微量润滑 培峰 同心管图尔微量润滑
公司名称	北京培峰技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区大钟寺13号华杰大厦5B13
联系电话	13641231877 13641231877

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京培峰技术有限责任公司

微量润滑具体优势及产生的效益

环境效益

微量润滑装置取代冷却液润滑系统后，废液的排放大幅度降低，同心管图尔微量润滑产品，夏季车间氛围得到根本性改善，符合国家提倡的节能、降耗、减排的要求，同心管图尔微量润滑价格，实现对环境的友好。

培峰拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对微量润滑感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

加工中心应用微量润滑需要关注的问题

1.微量润滑装置与加工中心的配合：加工中心是一种高速的切削设备，因此要求微量润滑装置必须能够

与机床衔接无缝，也就是要求在切削开启时，装置能够迅速提供油雾，不可出现延误。

2.自适应性：采用内冷型微量润滑加工时，每把刀具的内冷孔不同，要求的油雾量也会不同。由于加工中心经常更换刀具，此时将涉及到调整油雾的量。因此，必须要求微量润滑装置的油雾发生量有自动调节功能，以适应不同刀具的使用。

3.喷头的布局：由于加工中心换刀频繁，而且每把刀的尺寸不尽相同，使用内喷型微量润滑装置十分理想，用外喷型微量润滑时，必须注意喷头的布局，做到能给每把刀具提供可靠润滑。

想要了解更多微量润滑的相关内容，请及时关注培峰网站。

微量润滑的优势与特点

微量润滑（MQL）技术融合了干式切削与传统湿式切削两者的优点：一方面，同心管图尔微量润滑报价，MQL将切削液的用量降低到微量的程度，不仅显著降低切削液的使用成本，而且通过使用自然降解性高的合成酯类作为润滑剂，大幅度地降低了切削液对环境和人体的危害；另一方面，与干式切削相比，湖北同心管图尔微量润滑，MQL由于引入了冷却润滑介质，使得切削过程的冷却润滑条件大大改善，刀具、工件和切屑之间的磨损显著减小，有助于降低切削温度和刀具的磨损，提高加工质量。这种切削技术也称为半干式切削或油气混合润滑，在二十一世纪以绿色环保为主题的影响下有着很大前景。

如需了解更多微量润滑的相关内容，欢迎拨打图片上的热线电话。

湖北同心管图尔微量润滑-培峰-同心管图尔微量润滑报价由北京培峰技术有限责任公司提供。湖北同心管图尔微量润滑-培峰-同心管图尔微量润滑报价是北京培峰技术有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨延冬。