

西门子MM420变频器 6SE6420-2UD25-5CA1

产品名称	西门子MM420变频器 6SE6420-2UD25-5CA1
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子总部
价格	950.00/件
规格参数	西门子:变频器 型号:件 保内:原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

产品详情

西门子系统MM420变频调速器6SE6420-2UD25-5CA1

SIMATIC 工业软件具备模块化设计设计。每个专用工具可以根据特殊运用而单用。

带来了 4 个手机软件等级：

STEP 7 主要是用于对 SIMATIC S7/C7/WinAC

开展编程的基础。程序编写时总需要使用此软件。它主要有以下版本号：

STEP 7：用以各种各样运用的彻底版本号，含有子程序、应用图和指令表计算机语言

STEP 7 Professional 性能卓越程序包：适用全部 IEC 语言表达（子程序、应用图、指令表、顺序功能图和结构化文本）。而且，还提供了一个集成化线下仿真模拟部件 (S7-PLCSIM)。

STEP 7 Lite：

CPU设计 有3种手动选择模式：STOP——停机模式，不执行程序；TERM——运行程序，

可以通过编程器进行读/写访问；RUN——运行程序，通过编程器仅能进行读操作。状态指示灯（LED）：SF——系统错误（和）CPU内部错误；RUN——运行模式，绿灯；STOP——停机模式，黄灯；DP——分布式I/O（仅对CPU-215）。

存储器卡——用来在没电的情况下不需要电池就可以保存用户程序。

PPI口用来连接变成设备、文本显示器或其他CPU。

一、西门子PLC的工作原理 扫描技术 当西门子PLC投入运行后，其工作过程一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。（一）输入采样阶段 在输入采样阶段，西门子PLC以扫描方式依次地读入所有输入状态和数据，并将它们存入I/O映象区中的相应单元内。输入采样结束后，转入用户程序执行和输出刷新阶段。在这两个阶段中，即使输入状态和数据发生变化，I/O映象区中的相应单元的状态和数据也不会改变。因此，如果输入是脉冲信号，则该脉冲信号的宽度必须大于一个扫描周期，才能保证在任何情况下，该输入均能被读入。

（二）用户程序执行阶段 在用户程序执行阶段，西门子PLC总是按由上而下的顺序依次地扫描用户程序(梯形图)。在扫描每一条梯形图时，又总是先扫描梯形图左边的由各触点构成的控制线路，并按先左后右、先上后下的顺序对由触点构成的控制线路进行逻辑运算，然后根据逻辑运算的结果，刷新该逻辑线圈在系统RAM存储区中对应位的状态；或者刷新该输出线圈在I/O映象区中对应位的状态；或者确定是否要执行该梯形图所规定的功能指令。即，在用户程序执行过程中，只有输入点在I/O映象区内的状态和数据不会发生变化，而其他输出点和软设备在I/O映象区或系统RAM存储区内的状态和数据都有可能发生变化，而且排在上面的梯形图，其程序执行结果会对排在下面的凡是用到这些线圈或数据的梯形图起作用；相反，排在下面的梯形图，其被刷新的逻辑线圈的状态或数据只能到下一个扫描周期才能对排在其上面的程序起作用。（三）输出刷新阶段 当扫描用户程序结束，西门子PLC就进入输出刷新阶段。在此期间，CPU按照I/O影响区内对应的状态和数据刷新所有的输出锁存电路，再经输出电路驱动相应的外设。这时，才是西门子PLC真正输出。状态指示器：SF，BATF=电池故障；DC5V=内部5V DC电压指示；FRCE=表示至少有一个输入或输出比强制；RUN=当CPU启动时闪烁，在运行模式下常亮；STOP=在停止模式下常亮，有存储器复位请求时慢速闪烁，正在执行复位时快速闪烁。

MPI接口用来连接到编程设备或其他设备，DP接口用来直接连接到分布式I/O。

西门子PLC S7-400同西门子PLC S7-300的区别主要是规模和性能上更强大，启动类型有冷启动（CRST）和热启动（WRST）之分，其他基本一样。他还有一个外部的电池电源接口，当在线更换电池是可以向RAM提供后备电源

网络连接 网络连接器主要分为两种类型：带和不带编程口的。不带编程口的插头用于一般联网，带编程口的插头可以在联网的同时仍然提供一个编程连接端口，用于编程或者连接HMI等。图4.左侧为不带编程口的网络连接器（订货号：6ES7 972-0BA52-0XA0）右侧的是带编程口的网络连接器（订货号：6ES7 972-0BB52-0XA0）线型网络结构 接地的目的通常有两个，其一是为了安全，其二是为了抑制干扰。完善的接地系统是PLC控制系统抗电磁干扰的重要措施之一。系统接地方式有浮地方式、直接接地方式和电容接地三种方式。对PLC控制系统而言，它属于高速低电平控制装置，应采用直接接地方式。由于信号电缆分布电容和输入装置滤波等的影响，装置之间的信号交换频率一般都低于1MHz，所以PLC控制系统接地线采用一点接地和串联一点接地方式。集中布置的PLC系统适合并联一点接地方式，各装置的柜体中心接地点以单独的接地线引向接地极。如果装置间距较大，应采用串联一点接地方式，用一根大截面铜母线（或绝缘电缆）连接各装置的柜体

中心接地点，然后将接地母线直接连接接地极。接地线采用截面积大于22mm²的铜导线，总母线使用截面积大于60mm²的铜排。接地极的接地电阻小于2 Ω ，接地极埋在距建筑物10~15m远处，而且PLC系统接地点必须与强电设备接地点相距10m以上。信号源接地时，屏蔽层应在信号侧接地；不接地时，应在PLC侧接地；信号线中间有接头时，屏蔽层应牢固连接并进行绝缘处理，一定要避免多点接地；多个测点信号的屏蔽双绞线与多芯对绞总屏电缆连接时，各屏蔽层应相互连接好，并经绝缘处理。选择适当的接地处单点接点。为了保证系统在工业电磁环境中免受或减少内外电磁干扰，必须从设计阶段开始便采取三个方面抑制措施：抑制干扰源；切断或衰减电磁干扰的传播途径；提高装置和系统的抗干扰能力。这三点就是抑制电磁干扰的基本原则。PLC控制系统的抗干扰是一个系统工程，要求制造单位设计生产出具有较强抗干扰能力的产品，且有赖于使用部门在工程设计、安装施工和运行维护中予以全面考虑，并结合具体情况进行综合设计，才能保证系统的电磁兼容性和运行可靠性。进行具体工程的抗干扰设计时，应注意以下两个方面。