

浙江卡套外螺纹接头厂家 昆山英思达

产品名称	浙江卡套外螺纹接头厂家 昆山英思达
公司名称	昆山英思达流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市淀山湖镇中市路278号西区三单元厂房
联系电话	15312166779 15312166779

产品详情

高压类型卡套接头的安装注意要点：

- 1、胶管在转移或者静止的过程中，都不可以过度弯折，也不可以在根部弯折，要在它直径的1.5倍地方开始弯折。
- 2、胶管转移到两端位置的时候不可以拉得过紧，应该比较松弛。
- 3、尽可能的防止胶管的扭曲转动变形。

需要警惕的是，卡套接头在安装的时候，一定要远离能够产生热辐射的零部件，必要的时候要安装隔离热板。

卡套接头的防泄漏密封性能

卡套接头为避免振动、泄露、热冲击、不正确安装所致严重而且会造成巨大损失的问题提供可靠、防泄漏密封的连接。

卡套管接头总是可检测的。初步安装好后，使用间隙检测规能使安装人员或检查人员确保卡套接头已充分紧固。如果螺母已经恰当拧紧，那么检测规就不能放进螺母六角形端头与接头本体之间。

禁止加入密封胶等填料。有人为了取得更好密封效果，在卡套上涂上密封胶，结果密封胶被冲入液压系统中，造成液压元件阻尼孔堵塞等故障。

连接管路时，应使管子有足够的变形余量，避免使管子受到拉伸应力。

卡套接头具有布局简略、运用方便和不必焊接等长处。但在中高压液压体系中，若操作不妥往往会构成

走漏，影响其推行运用。笔者通过多年的实习总结了—些经历，获得了较好的作用。

卡套式管接头的预装步骤

预装是卡套式管接头的重要环节，直接影响到密封的可靠性。一般需求的预器，管径小的接头能够在台钳上进行预装。卡套式管接头主要有卡套式直通管接头、卡套式端直通接通头、卡套式三通管接头等型式。即使是同一厂家一批货，这几种接头体上锥形孔的深度往往不相同，成果就会形成泄漏，而此问题往往被忽视。正确的做法是，管子—端用什么样的接头体衔接，对应的衔接端则用相同类型的接头预装，这样能大极限地避免出现泄漏问题。管子端面应平齐。管子锯断后应在砂轮等工具上打磨平齐，并且去除毛刺，清洗并用高压空气吹净后再运用。预装时，应尽量保持管子与接头体的同轴度，卡套外螺纹接头厂家，若管子偏斜过大也会形成密封失效。预装力不宜太大使卡套的内刃刚好嵌入管子外壁，卡套不该有显着变形。在进行管路衔接时，再按规定的拧紧力安装。6-1卡套的拧紧力为64-115n、16mmr 259n、18mm的为450n。如果在预装时卡套变形严峻，会失掉密封效果。

浙江卡套外螺纹接头厂家-昆山英思达由昆山英思达流体设备有限公司提供。昆山英思达流体设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昆山英思达——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市淀山湖镇中市路278号西区三单元厂房，联系人：顾先生。