

型材表面氧化加工 海盈精密五金 表面氧化加工

产品名称	型材表面氧化加工 海盈精密五金 表面氧化加工
公司名称	东莞市海盈精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇黄洞村金凤凰二期工业区金凤凰大道东三路一号
联系电话	13543294980

产品详情

阳极氧化处理是在电解质溶液中，铝外壳表面氧化加工，以铝作为阳极通过直流电，由于发生电化学反应而在铝上生成阳极氧化膜的工艺过程。这涉及到阳极氧化槽液类型，阳极氧化电源和阳极氧化操作参数三个方面。铝阳极氧化的具体工艺参数有:槽液成分与浓度、阳极氧化温度、阳极氧化的电压与电流密度、电解槽的阴/阳极材质与阴/阳极面积比，型材表面氧化加工，以及槽液中容许的杂质含量等。而上述工艺参数又随电解槽液的类型不同而不同，本节叙述硫酸、磷酸和铬酸的阳极氧化工艺参数，草酸和混合酸的阳极氧化。

表面氧化加工

铝氧化处理是许多铝制品会选择的一种加工工艺，它可以使铝表面获得高质量的保护膜，具有一定的装饰性能，那么铝阳极氧化膜的特点是什么呢？

强度较高

纯铝阳极氧化膜的强度高于铝合金氧化膜。一般来说，铝表面氧化加工，其强度与铝的金属材料成分相同.电解质的工艺标准与阳极氧化处理有关。阳极氧化膜不仅强度高，而且耐磨性好。特别是表面多孔材料的氧化膜具有吸收润滑剂的作用，还能进一步提高表面的耐磨性。

表面氧化加工

什么是阳极氧化？铝和铝合金应用泛的表面处理工艺是阳极氧化；

在阳极氧化处理之后，表面可以生成几个微米到几百个微米的氧化膜，与铝合金的天然氧化膜相比，其

耐腐蚀性、耐磨性、装饰性、绝缘性，以及散热性都有明显的改善；表面氧化加工

阳极氧化表面处理工艺：

金属材料或制品经过表面阳极化处理后，其耐蚀性、硬度、耐磨性、绝缘性、耐热性等均有大幅度提高。实施阳极化处理多的金属材料是铝。

铝的阳极氧化一般在酸性电解液中进行，表面氧化加工，以铝为阳极。在电解过程中，氧的阴离子与铝作用产生氧化膜。这种膜初形成时不够细密，虽有一定电阻，但电解液中的负氧离子仍能到达铝表面继续形成氧化膜。随着膜厚度增大，电阻也变大，从而电解电流变小。

型材表面氧化加工-海盈精密五金(在线咨询)-表面氧化加工由东莞市海盈精密五金有限公司提供。东莞市海盈精密五金有限公司是一家从事“阳极氧化”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“海盈精密五金”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使海盈精密五金在五金模具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！