

呼吸机按键定制 无锡市驰博精密科技 苏州呼吸机按键

产品名称	呼吸机按键定制 无锡市驰博精密科技 苏州呼吸机按键
公司名称	无锡市驰博精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	锡山区东港镇兴港北路
联系电话	18961745779

产品详情

定制电脑硅胶键盘该怎么管控品质？

一、成型QC控制重点：

- 1.硅胶按键成型品质控制重点：模面、颜色、结构、外观、尺寸等
- 2.确认产品模面无腐蚀、凹凸点
- 3.确认产品自拆功能是否良好，苏州呼吸机按键，要求自拆后毛边 0.1mm

二、印刷QC控制重点：

- 1.硅胶按键印刷QC品质控制重点：颜色、印刷字符位置、印刷字符的大小等；
- 2.字体牢度管控用我们的酒精耐磨仪测试、酒精耐磨 300来回（500g力）字体无损坏则OK。

胶按键丝印工序中会出现的网痕的现象；

这时比较常见的现象，网痕会导致硅胶按键在丝印后表面不完整，一般出现网痕的原因主要是丝印所用的油墨流动性不足，也可能是网孔较粗的网版制作而成了，呼吸机按键批发厂家，只要选择流动性较好的油墨和选用网孔较细的网版进行丝印制作既可。

丝印工艺环节中出现丝印有气泡的情况；

一般丝印比较大的字符经常会出现类似情况，出现的原因主要有丝印的速度过快、丝印是力度不均匀、硅胶按键表面不干净、油墨质量度差，本身的粘度不均匀，一般解决的主要办法是根据主要原因来解决，如果是硅胶按键表面不均匀引起的清洗即可，如果是丝印的速度过快，力度不均匀，呼吸机按键厂家，那么就重点注意这些方面，如果是油墨质量度差的话，可以试想增加消泡剂的，消泡剂可以提高油墨的本身粘度。

硅胶按键，从模具结构上，它由塑料模和硅胶模共同打出的产品粘合而成。其中塑料模又分为PC模，即数字键模，DB模，即接听、挂断和选择键的双色混合模和方向键（或称导航键）模。塑料模中设有流道，呼吸机按键定制，用通用固定模架固定模具产品镶块。纯塑料颗粒在注塑机内经高温熔化成液体，由注塑机的注塑头给定压力通过流道注入模具型腔内，吹气冷却成型便成产品。P+R按键对其质量要求非常高，这种产品的透明度要求要高于纯硅胶RB产品，且R产品的弹性系数测试要比RB产品高，这些都是由P+R按键的结构形态所决定的。

呼吸机按键定制-无锡市驰博精密科技-苏州呼吸机按键由无锡市驰博精密科技有限公司提供。无锡市驰博精密科技有限公司位于锡山区东港镇兴港北路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡驰博在工业制品中享有良好的声誉。无锡驰博取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡驰博全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。