

# 机箱钣金加工公司 楚雄机箱钣金加工 鑫盛泰钣金加工定制

产品名称	机箱钣金加工公司 楚雄机箱钣金加工 鑫盛泰钣金加工定制
公司名称	云南鑫盛泰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南拓翔路206号大型激光切割钢工市场B1-B2号
联系电话	13629432928 13629432928

## 产品详情

一、钣金加工产品基层除锈 二、钣金加工产品做环氧富锌底漆，主要用于钢结构和钢铁制品的防锈底漆，其涂膜具有良好的理化性能，易于施工，配套性能好。主要成分为：环氧树脂、环氧固化剂、防锈颜料，助剂和机溶剂等。 三、钣金加工产品做环氧云铁中间漆：与环氧富锌底漆配套使用，作长效防腐涂层过渡层，机箱钣金加工厂家，其作用为增强复合涂层的封闭性和防腐性，也可用作防腐防锈底漆，涂膜强韧，机箱钣金加工公司，具有良好的附着力和封闭性，楚雄机箱钣金加工，与前后道涂层配套性良好。其成分为：环氧树脂及固化剂、云母氧化铁及防锈颜料等。 四、钣金加工产品做面层。其面层可用于环氧沥青面漆，氯化橡胶面漆，及聚氨酯面漆，氟碳面漆等。

钣金机箱加工的加工要求：钣金机箱勾勒和加工全是比照杂乱无章的，它在生产制造的时候需要把一些金属材料的金属薄板历经技艺的方式或是是用物品使它形变，描绘成顾客想要的样子和限度。而在这里一过程中，需要历经电焊焊接等方式把一些零件开展加工处理，抵达勾勒战略方针需要。钣金机箱的材料选择是很沉稳的，一般是选择这些比照牢固的材料。

## 注意事项

- 1、要注意加工时的靠位方式和在各种靠位加工方式中后定规的运动方式。
- 2、模具正装时折弯，后定规要后拉，以防止工件在折弯时变形。
- 3、大工件内部折弯时，因工件外形较大，而折弯区较小，使刀具和折弯区难以重合，造成工件定位难，或折弯工件损坏。为避免以上情况发生，可在加工的纵方向加一定位点，这样由两个方向定位加工，使

加工定位方便，并提高加工安全性，避免工件损坏，提升生产效率。

机箱钣金加工公司-楚雄机箱钣金加工-鑫盛泰钣金加工定制由云南鑫盛泰金属制品有限公司提供。云南鑫盛泰金属制品有限公司是从事“激光切割,钣金加工,预埋件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘总。