

纤维素电焊条 E6011

产品名称	纤维素电焊条 E6011
公司名称	天津瑞桥焊材有限公司
价格	10.00/套
规格参数	型号:E6011 材质:纤维素型电焊条 焊芯直径:3.2 (mm)
公司地址	天津市滨海新区大港东环路503#一层509室
联系电话	63226492 13920536851

产品详情

型号	E6011	材质	纤维素型电焊条
焊芯直径	3.2 (mm)	类型	结构钢焊条
直径	3.2 (mm)	长度	350 (mm)
焊接电流	75-120 (A)	电流幅度	- (A)
工作温度	- ()	适用范围	-
产地	-	硬度HRC	-

天津瑞桥焊材有限公司座落于天津能源石化基地—大港区。公司主营各种焊接材料，包括各种焊条、焊丝、焊剂。公司拥有资深的焊接专家队伍，多年从事焊材开发及焊接技术工作。本公司与国内著名科研院所建立了良好的合作关系，是中船重工725所特种焊材（纤维素焊条、水下焊条、双相不锈钢焊条等）业务总代理。本公司致力于特种焊材的技术开发与销售，为广大用户配套焊接设备及配件，同时向焊接用户提供焊接技术咨询。本公司为oem企业，可加工出口常规e6013、e6011、e7018、e7024电焊条、特种订货电焊条；er70s-6气保焊丝；义务向外贸企业提供有关焊材采购方面的技术支持，欢迎对焊接材料有出口意向的外贸公司来电垂询。满足广大用户对焊接方面的产品及技术需求

天津瑞桥焊材有限公司

联系人：崔斌港先生（经理）给我短信免费电话查看信用状况

电话：86 022 63226491移动电话：13920536851传真：86 022 63226492地址：中国天津市

大港区东环路509号邮编：300270公司主页：<http://www.luckybridgewm.com.cn><http://www.luckybridgewm.com.cn><http://luckybridgewm.cn.alibaba.com>

e6011是纤维素钾型药皮的立向下焊专用碳钢焊条。交直流两用。具有优异的焊接工艺性能，向下立焊时成型美观，熔渣少，焊接效率高。

适用于薄板结构的对接、角接及搭接焊。如电站烟道、风道、变压器的油箱、船体和车辆外板的低碳钢结构。

该类型焊条与高钠型纤维素焊条相比，价格低廉。

e6011 电焊条是国际焊接市场通用的三大焊条品种之一。