

焊接材料 E6013 高钛型电焊条

产品名称	焊接材料 E6013 高钛型电焊条
公司名称	天津瑞桥焊材有限公司
价格	4.00/公斤
规格参数	型号:E6013 材质:高钛型电焊条 焊芯直径:2.0-5.0 (mm)
公司地址	天津市滨海新区大港东环路503#一层509室
联系电话	63226492 13920536851

产品详情

型号	E6013	材质	高钛型电焊条
焊芯直径	2.0-5.0 (mm)	类型	结构钢焊条
直径	2.0-5.0 (mm)	长度	300-400 (mm)
焊接电流	40-260 (A)		

e6013是氧化钛型药皮的碳钢焊条。交直流两用，可进行全位置焊接。具有优异的焊接工艺性能，操作性能良好，再引弧容易，电弧稳定，焊缝成形美观。适应国际焊接市场的需求。

该型药皮的焊条主要用于焊接低碳钢结构，特别适于薄板小件及要求焊缝表面美观和光洁的盖面焊。

熔敷金属化学成分 (%)

	c	mn	si	s	p
	0.12	0.30~0.60	0.35	0.035	0.040
其中一例	0.068	0.38	0.21	0.015	0.017

熔敷金属力学性能

试验项目	b(mpa)	s(mpa)	5(%)	akv(j)	
				常温	0
保证值	420	330	17	—	—
试验值	460~540	340	18~26	50~80	47

x射线探伤： 级

参考电流 (ac、 dc+)

焊条直径(mm)	f2.0	f2.5	f3.2	f4.0	f5.0
焊接电流(a)	40~70	50~90	90~130	130~210	170~230