

# 环保污水处理设备

产品名称	环保污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

产品简介篇：我公司主要生产销售自我研发的设备有下列几种：二氧化氯发生器（电解法、化学法）、次发生器、一体化污水处理设备（地理式、地上式）、污水设备、屠宰废水处理设备、高温烧结微电解填料、二氧化氯化料器、剂投加器、气浮机设备、过滤设备、自动化加药装置、回旋式机械格栅、以及PLC控制柜、漏氯报警仪、余氯检测仪、微电脑控制仪、计量泵等周边设备。

污水设备是现代化生产的物质技术基础。污水处理厂生产能否顺利进行，主要取决于机器设备的完善程度。

污水设备的运行管理 管理人虽职责编制企业的机械设备运行维修管理制度，编制年度检修计划和备品、备件购置计划;负责选购、建账、调拨直至报废的管理;编绘设备图册或;负责提供新、改造的技术方案，参与设备的大修与改造、新工作，并主持测试验收，参加设备安全检查及事故分析处理等。运行人员责任制包括操作设备的职员岗位责任制、操作规程、巡查制度、交接班制度等。机械设备的运行规程如设备调度规程、紧急处理规程、事故处理规程。污水设备的维修管理 设备维修管理的内容建立机械设备档案，如名称、性能、图纸、文件、运行日期、测试数据、维修记录等。坚持机械设备保养和维修制度。\*\*机械设备的检修规程，如检修的技术标准、检修的程序、检修的验收等。建立备品、备件制度。

### 设备磨损与维修

A、设备磨损概念设备在长期使用过程会产生两种磨损。一种是物质磨损，指使用过程中由机械力作用造成摩擦、振动的损耗;\*二种是技术磨损，如因操作不当或其他原因致使设备报废，不能再使用;或因科学技术的进步，性能和效率好的同用途设备不断出现。致使原有老设备的“\*”降低。从形式上看，前者叫有形磨损，后者叫无形磨损。B、设备维修工作类别设备维修保养的内容包括润滑、防腐、清洁、零部件调控换等，一般将设备维修保养分类如下。(a)日常保养这是对设备的清洁、检查、加油等外部维护，

由操作人员承担，并作为交接班的内容之一。(b)一级保养对设备易损零部件进行的检查保养，包括清洁、润滑、设备局部和\*\*的拆卸、调整等，一般在专职检修人员下由操作人员承担。(c)二级保养对设备进行严格的检查和修理，包括换零部件、修复设备的精度等。由专职检修技术工人承担。(d)小修这是工作量小的局部性修理，只进行局部修理、换和调整。(e)中修这是一种工作量较大的计划修理，污水处理厂安排1—3年1次，内容包括换和修复设备主要部分，检查整个设备并调整校正，使设备能达到应有的技术标准。(f)大修这是工作量的一种计划修理，包括对设备全面解体、检查、修复、换、调整，后重新组装成新的整机，并对设备外表进行重新喷漆或粉刷。一般几年甚至十年才进行一次，可由(修配)厂来完成。

C、设备的计划预修制设备在使用过程中，零部件、关键部件会不断“磨损”，这就会影响设备的性能、效率和安全。设备\*修制就是根据设备的“磨损”规律，通过日常保养有计划地进行检查和修理，保证使设备经常处于良好状态的工作制度。污水设备齿轮油的性能要求：1、适宜的粘度、粘温特性和良好的低温启动性能2、优良的压抗磨性（载荷性能）3、良好的热氧化稳定性，良好的防锈、防腐能力4、良好的水分分离性5、良好的抗泡性

## 6、良好的与密封材料的相容性

污水设备齿轮油应具备的性能：1、合适的粘度：适当的齿轮油粘度，可以保证在弹性流体动压润滑状态下，形成足够厚的油膜，使齿轮具有足够的承载能力。但齿轮油的粘度不能过高，否则会因液体内摩擦热过量而使油膜破裂；2、良好的粘温性：齿轮油具备良好的粘温性，可以在齿面摩擦高温条件下，仍保持足够的润滑油膜，不致发生磨损。在低温环境下，具有足够的流动性，保持齿面润滑部位含有足够的齿轮油，防止启动磨损；3、足够的压抗磨性：压抗磨性是齿轮油的重要的性能，保障齿轮油在高速、低速、重载或冲击负荷下，迅速形成边界吸附膜或化学反应膜，防止齿面发生磨损、擦伤、胶合等破坏现象，使齿轮装置得以长期运行；4、良好的热氧化性：热氧化是齿轮油一个\*\*的问题，齿轮油在较高温度下运转，非常加快氧化过程，使其质量劣化，影响其流动性，并造成金属的腐蚀和锈蚀。5、良好的防锈抗腐蚀性：齿轮油在使用中，由于氧化和添加剂的作用而使齿面腐蚀，在有水和氧的参与下，齿面和齿轮箱会生锈，而腐蚀和锈蚀会破坏齿轮的表面几何形状，破坏齿轮的正常润滑状态。因此，齿轮油应具有有良好的防锈和防腐性；6、良好的抗泡性：齿轮油在使用中，由于搅动作用容易产生泡沫，如果生成的泡沫不能很快地消失，就会破坏油膜的完整性，使润滑作用失效。此外，泡沫的导热性差，会引起齿面过热，也会使油膜破裂。7、优良的抗乳化性：齿轮油在使用中，会不可避免地与水接触，如果齿轮油的分水能力差，油水就会形成稳定的乳化体，影响承载油膜的形成，导致齿面的擦伤和磨损。污水设备齿轮油的作用：1、降低摩擦，减少功率损失。2、分散热量，起一定的冷却作用。3、防止腐蚀和生锈。4、降低齿轮及其它运动部件的磨损，延长齿轮寿命。5、降低工作噪声、减少振动及齿轮间的冲击作用。6、冲洗污物，特别是冲去齿面间污物，减轻磨损。设备放置形式为两种：一、地坪以上；二、地坪以下。

要求基础平均承压  $> 5t/m^2$ ，基础必须水平。设备安装在地坪下，基础与地坪的相对标高与设备高度相同。设备现场就位合格即在污水设备内注满水，以防地下水把设备浮起。

污水处理设备使用前必须检查该设备系统的电器是否正常，风机机油是否符合要求，直至合格。污水处理设备必须建立一套定期的保养制度，风机不能逆转，定期检查风机机油，风机进气口经常清理。风机、水泵每运行5000h保养一次。七、设备的操作1、集水池集水池提升泵两台，一用一备，自动时由浮球控制，高液位起泵低液位停泵。可手动操作。集水内应无杂质。应设置格栅阻拦杂质，防止损坏后续设备。注意调节阀门，使好氧池子的曝气量基本一致处理效率降低 当系统运行正常，且微生物膜生长情况较好，仅仅是处理效率有所下降，这种情况一般不会是水质的剧烈变化或有毒污染物质的进入造成的，而可能是进水的pH值、溶解氧、水温、短时间负荷运行所致。对于这种现象，只要处理效率降低的程度不影响出水水质的达标排放，即可不采取措施，过一段时间便会恢复正常；若出水水质影响达标排放，则需采取一些局部调整措施加以解决，如调节进水的pH值、调整供气量。进水水质异常 进水浓度偏高 这种情况很少出现，如果出现，应当通过加大曝气量和曝气时间来保持污泥负荷的稳定性。进水浓度偏低 这种情况主要出现在暴雨天气，应当通过减少曝气力度和曝气时间来解决，或雨污水直接通过越管外排。

水质发黑、发臭 水质发黑、发臭的原因可能是溶解氧不够，造成污泥厌氧分解，产生H<sub>2</sub>S气体。解决办法是加大曝气量，提高溶解氧的含量即可