

德耐热高温实验电炉

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 德耐热高温实验电炉 |
| 公司名称 | 德耐热（上海）电炉有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 德耐热:室温-1800 DENAIR:30.50段程序升温 上海:非标尺寸定制 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区海坤路1号1幢 |
| 联系电话 | 13122073935 |

产品详情

真空泵高温电炉是真空设备与热处理工艺技术相结合的新式热处理设备，真空泵高温电炉所处真空是指小于一个大气压的氛围自然环境，包含低真空、中等水平真空泵、高真空和超高真空，真空泵高温电炉具体也是属于氛围操纵热处理工艺。真空泵高温电炉就是指热处理方法的所有及部分在真空环境中进行的，真空泵高温电炉能够实现绝大多数的基本热处理工艺能够涉及到的热处理方法，但热处理工艺品质进一步提高。与传统热处理工艺对比，真空泵高温电炉的前提下，可以实现无空气氧化、无渗碳、无渗氮，可除掉工件表面的磷屑，且有脱油除气等功效，以达到表层明亮净化处理效果。真空泵高温电炉可能还分为下面四个技术难点1．真空泵高压风冷热处理技术性现阶段真空泵高压风冷热处理技术发展趋势迅速，陆续出现负压力（ $< 1 \times 10^5 \text{Pa}$ ）高流率风冷、充压（ $1 \times 10^5 \sim 4 \times 10^5 \text{Pa}$ ）风冷、高压（ $5 \times 10^5 \sim 10 \times 10^5 \text{Pa}$ ）风冷、高压一（ $10 \times 10^5 \sim 20 \times 10^5 \text{Pa}$ ）风冷等技术，不仅大大提高了真空气冷热处理水平，且热处理后工件表面光泽度好，形变小，也有、环保节能、零污染等特点。真空泵高压风冷热处理的用处是原材料的淬火和回火，不锈钢板和特殊合金的固溶处理、时效性，正离子渗氮和碳氮共渗，及其真空烧结，纤维焊后制冷和热处理。用 $6 \times 10^5 \text{Pa}$ 高压氮气制冷热处理时、被降温的负荷也只能是松散型的，弹簧钢（W6Mo5Cr4V2）可淬透至70~100mm，高合金热作模具钢（如4Cr5MoSiV）可以达到25~100mm。用 $10 \times 10^5 \text{Pa}$ 高压氮气制冷热处理时，被制冷负荷能是密集式的，比 $6 \times 10^5 \text{Pa}$ 制冷时负荷相对密度提升约30%~40%。用 $20 \times 10^5 \text{Pa}$ 超高压氮气或氮气和氢气的混合气体制冷热处理时，被制冷负荷是集中的同时可捆绑在一起。其硬度较 $6 \times 10^5 \text{Pa}$ N2制冷时提升80%~150%，可制冷每一个弹簧钢、铁素体不锈钢、热作工模具钢及Cr13%的锰钢和比较多的铝合金油淬钢，如比较大的尺寸9Mn2V钢。具备独立冷却室的双室风冷淬火设备的冷却能力好于同样类别的一室户炉。2×10⁵PaN₂制冷的双室炉的冷却性能和4×10⁵Pa的一室户炉非常。但使用成本、检修低成本。因为在我国主要材料工业生产（高纯石墨、钼材等）和配套设施电子器件（电机）等水准有待提升。因此在提升 $6 \times 10^5 \text{Pa}$ 一室户高压真空泵护品质的前提下，发展趋势双室充压和高压风冷淬火设备比较接近我国的国情。