

# 6EP1 434-2BA00

产品名称	6EP1 434-2BA00
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子模组
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	1
联系电话	13817547326

## 产品详情

6EP1 434-2BA00

6EP1 434-2BA00

三相380VAC输入，输出24VDC 10A 工业可并联

西门子股份公司是一家专注于工业、基础设施、交通和医疗领域的科技公司。西门子努力满足一切法律和道德要求，并且，只要可能，我们还努力超越这些要求。我们的责任是按照高的职业和道德标准和惯例来开展业务：公司绝不容忍任何不合规的行为。作为西门子的紧密合作伙伴，西门子授权代理商欢迎您来电来函咨询，将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！以下是本公司授权经销：

### SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400 CK-TP OP177 TP177,MP277 MP377,

### SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、 交流变频器 MICROMASTER 系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.
- 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70 系列

### SIEMENS 数控、伺服

SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D  
SL、 810D、 840D、 611U、 S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

西门子可编程控制器，交、直流传动装置，触摸屏，变频器，工业以太网，电线电缆，伺服电机，数控系统，楼宇控制系统，低压产品等等

本公司拥有授权证书，是中国西门子授权分销商

浔之漫智控技术(上海)有限公司本着“以人为本、科技先导、顾客满意、持续改进”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制系统、传动技术应用、数控系统以及低压控制低压配电为公司的技术特长。浔之漫智控技术(上海)有限公司在与西门子公司自动化与驱动部门的长期紧密合作过程中，建立了良好相互协作关系，在自动化控制方面的业务逐年成倍增长，为广大用户提供西门子的及自动控制的佳解法方案。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的

自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚

的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多

方面合作。

从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、

技术咨询、技术服务,工业自动化设备安装,工业自动化控制设备、电气设备、

机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售,商务

信息咨询,软件开发,建筑装修装饰建设工程施工,建筑安装工程(除特种设备),

机械设备租赁(不得从事金融租赁),物业管理。工业自动化设备加工、销售xzhiman-wuw、西门子代理商,西门子PLC模块，西门子授权经销商

西门子全系商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；

我公司拥有一批在工业自动化领域磨砺多年、经验丰富的技术队伍，和的销售团队，能够快速及时的为用户提供多方位的服务和技术支持。公司以库存量大、供货快捷、价格优惠、质量可靠、信誉有益、服务完备为客户提供西门子伺服运动控制、大型传动系统、过程控制系统，工业自动化、变频驱动等系列常规产品和备件产品。

我司会以“客户至上”、“价格实惠”、“品质优越”的理念广交全国西门子同仁、业内精英及终端用户，一道在自动化工业领域携手共创远大未来。

提供输入屏幕窗口 选择 NV 选择外角或者内角 选择角位置 输入两轴上用于所选择的 NV 的参考点(角)所需的额定位置。通过“NC启动”以设置的测量进给率在P1上自动运行测量过程。该过程与“直角”相同，但是这里为4个测量点。测量凹槽, 钻孔或轴颈(从测量循环SW 6.3开始) 功能凹槽/钻孔 在选择“凹槽/钻孔”后会显示一个选择画面，该选择画面包含下列其他选项：“矩形凹槽” “1个钻孔工件测量头作为带有激活的刀具补偿的激活刀具位于主轴上并已校准(参见章节4.3.2)。说明：如同校准时一样以相同值设置进给倍率！矩形凹槽或者1个钻孔或者1个轴颈 可以通过各个选择将工件上一个轴向平行的矩形凹槽或者一个钻孔或者一个轴向平行的矩形轴颈或者一个圆轴颈中心作为参考点测量并作为NV(转换)设置。在工作平面的两轴上测量。