

不锈钢方钢租赁站 不锈钢方钢 星创利恒

产品名称	不锈钢方钢租赁站 不锈钢方钢 星创利恒
公司名称	北京星创利恒建筑设备租赁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区方庄南路2号14层2单元1603
联系电话	13910433310 13910433310

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京星创利恒建筑设备租赁有限公司

方管防腐的方法都有哪些？

1、镀锌方管箍使用通丝管箍。丝扣清晰稳定扣。镀锌层完全无剥落。无劈裂。两端光滑没毛刺。并有产品合格证。

2、锁紧螺母(根母)外形完好无损。丝扣清晰。并有产品合格证。

3、镀锌方管护口有用于薄、厚管之区分。

Q345B方管护口要完全无损。并有产品合格证。

4、铁制灯头盒、开关盒、接线盒等。金属板厚度应不小于1.2mm。镀锌方管层无剥落。无变形开焊。敲落孔完全无缺。面板安装孔与地线焊接脚齐全。并有产品合格证。

5、无锡方管镀锌方管面板、盖板的规格、高与宽、安装孔距应与所用盒配套。外形完全无损。板面色彩均匀一致。并有产品合格证。

- 6、圆钢、扁钢、角钢、镀锌方管等材质应符合国家有关规范要求。镀锌层完全无损。并有产品合格证。
- 7、螺栓、螺丝、胀管螺栓、螺母、垫圈等应采取镀锌件。
- 8、镀锌方管等其它材料(如铅丝、电焊条、防锈漆、水泥、机油等)

方管焊接过程中需要注意的事项都有哪些？

- 1.方管管道、构件焊接，在焊条焊丝要进行烘干、保温，并存放在保温筒内，随用随拿。
- 2.管道焊接部位温度低于0摄氏度时，不锈钢方钢租赁站，所有钢件、焊缝应在始焊处100毫米范围内预热到15摄氏度以上。预热方法采用搭棚、生火和气焊局部加热办法来保证。
- 3.在冬季，不锈钢方钢租赁站，要在焊接过程中加热同时增大电流，在焊后采取覆盖保温毡等办法，以降低焊缝区的温度梯度。
- 4.刮风、下雨、降雪天焊接部位必须设置遮风、雨、雪棚。
- 5.焊件管口内外的冰雪和焊缝附近的水分应擦干或烘干。
- 6.必须严格按安全操作规程作业。

不锈钢的种类和特点

不锈钢有两种分类法：一种是按合金元素的特点，划分为铬不锈钢和铬镍不锈钢；

另一种是按在正火状态下钢的组织状态，划分为M不锈钢、F不锈钢、A不锈钢、A—F双相不锈钢。

星创利恒——专注生产、销售激方管方钢，不锈钢方钢，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，以诚为本，不锈钢方钢租赁站，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创**。

不锈钢方钢租赁站-不锈钢方钢-星创利恒(查看)由北京星创利恒建筑设备租赁有限公司提供。北京星创利恒建筑设备租赁有限公司位于北京市丰台区方庄南路2号14层2单元1603。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前星创利恒在租赁、典当中享有良好的声誉。星创利恒取得全网商盟认证，标志着我们的服务

和管理水平达到了一个新的高度。星创利恒全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。