

# 盘条调直机供应商 方荣精机 德阳调直机

产品名称	盘条调直机供应商 方荣精机 德阳调直机
公司名称	东莞市方荣精机工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙通路163号
联系电话	13609680530

## 产品详情

1.拔壳：将从钢厂新进的原材料通过倒挂式拔壳机或抛丸使用物理方式去除氧化皮（目的：去除钢材表面的氧化部分方便快捷酸洗，节省酸洗时间，提高工作效益，德阳调直机，质量要求：钢材去除氧化皮后，要保持铁线光滑、完整，不能有毛刺现象，以免影响成品产品质量）

2.抛丸：使用抛丸设备可以将氧化皮完全去除，如果不是特殊要求可以不用酸洗就能直接进入联合拉拔机进行冷拔。

### 第二步：酸洗

将拔壳后的原材料浸泡在盐酸池中5-15分钟时间(优点：对钢材保护好，没有任何损伤。缺点：需要酸洗时间长，效率低。目的：硬化铁线表面，清除铁线表面的氧化皮和杂质)随着环保要求越来越高，大部分企业使用抛丸也能达到去除氧化皮的作用。

### 第三步：皂化

将酸洗后的原材料

浸泡在石灰皂化液中。（目的：中和酸洗后铁线残留的酸性，防止生锈，增加线材表面润滑度。）使用质量好的冷拔油也可以起到很好的润滑作用。

### 第四步：拉拔

将去除氧化皮的材料进去联合拉拔机冷拔（要求：生产出来的铁线表面光滑无划伤，钢筋调直机价格，无麻点，无锈斑，尺寸符合规格（直径3MM-20MM 直径公差 0.02MM））

### 第五步：校直定尺切断

根据客户要求的尺寸，将拉拔加工好的原材料通过校直切断机加工成客户要求的尺寸长度。（长度2000

MM-6000MM 剪切误差  $\pm 3\text{MM}$  )

使用佛冶机械的两辊矫直机可以增强表面光洁度和直线度（可用于无心磨床，自动车床，走心机等

第六步：质检

检测直径公差范围 材料表面粗糙度 直线度 硬度 抗拉强度 折弯性能等

第八步：浸防锈油

将生产好的成品浸泡在防锈油中 避免钢材生锈。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c薄管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

斜导轨数控车床是机床行业中十分常见的一种机床种类，主要用于仪器仪表、电器、接插件、汽摩配、钟表、眼镜、照相器材、文教用品、打火机、装饰品等配件生产加工，盘条调直机厂家，并具有内外螺纹以及小型球面，锥面，超细长异形工件的加工能力。一、斜导轨数控车床的结构特点

1、采用机电一体化设计，床身和底脚为整体结构，床身向后倾斜45度，结构紧凑，刚性强，抗震性好，排屑方便。

2、斜导轨数控车床导轨采用集中自动润滑装置和全封闭防护，润滑充分，安全且使用寿命长。3、斜导轨数控车床主轴采用主轴单元，盘条调直机供应商，变频或伺服主电机，主轴转速高且可实现无极调速。4、斜导轨数控车床驱动采用交流伺服电机，定位精度高，移动速度快。

二、斜导轨数控车床的机床性能

1、斜导轨数控车床对于机床主轴系统不仅要求转速高，输出的扭矩和功率要大，还要求具有较高的主轴回转精度和在高速运转中保持具有良好的刚度、抗震性及热稳定性。

2、斜导轨数控车床主轴一体化的结构，并经过精的动平衡校正，因此具有良好的回转精度和稳定性。

3、纵横向导采用直线导轨副，定位精度高，动态性能好，快速移动速度可达17m/min。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c薄管滚牙机(灯头

滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

冷拔机所使用的大链条，原来大修时整条更新，后改为视链条磨损程度而定，有时只对部分链板更换，其余继续使用到断了再换链板。随着生产规模不断扩大，产量逐年增加，链条的备件消耗量不断增加。每月平均停机更换链条8次，每次耗时2h，全年累计达192h，严重影响冷拔管产量的提高，使无缝钢管年产量长期在1.2万t徘徊，亦增大了产品成本，给企业带来很大的经济损失。为此对链条磨损进行分析研究，并采取措​​施，以延长链条的使用寿命。

近20年的工业生产与实际表明，采用冷拔工艺直接生产液压气动缸筒用管，技术先进可靠，具有较高的经济价值和社会效益。冷拔机的生产将朝着、重型化、自动化、绿色安全的方面发展，其中预应力框架式液压冷拔机将是未来发展的方向，其系列化、标准化。通用性，可换性。

东莞市方荣精机工业有限公司（原东莞市大朗方荣机械厂）是一家集生产，设计，销售为一体的工厂。制造螺纹牌加工设备及精密冷拔设备。现已开发销售的产品有：

一、螺纹加工设备：a滚牙机（滚丝机）、b车牙机（气压车牙机、油压滚牙机）、c簿管滚牙机(灯头滚牙机)、d全牙机、e六轴攻牙机；

二、精密冷拔冷抽设备：拉拔机（抽管机、冷拔机、抽芯抽管机、抽管机）、调直机（矫直机）、.缩头机（缩口机）、拉花机；

盘条调直机供应商-方荣精机-德阳调直机由东莞市方荣精机工业有限公司提供。东莞市方荣精机工业有限公司在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，方荣精机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：赖先生。同时本公司还是从事矫直机，液压矫直机，立式矫直机的厂家，欢迎来电咨询。