

# 十堰不锈钢风管 不锈钢风管厂 海琦机电

产品名称	十堰不锈钢风管 不锈钢风管厂 海琦机电
公司名称	襄阳海琦机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区车城湖北路
联系电话	18972265000 18972265000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳海琦机电工程有限公司

矩形风管抱箍支架应紧贴风管。如保温风管，应留有保温厚度浸沥青的木块风管吊架应平直、螺纹应光洁、吊杆拼接可采用焊接。长度不应少于吊杆直径的六倍，并应在两侧焊接。施工质量控制管理把我以下几点：采用的风管制作板材和法兰制作型材要符合规范和设计要求；风管制作及部件制作的工艺质量要符合要求；成品管的保护工作；

全自动风管生产线应该实现以下功能

一条完整的全自动风管生产线应该实现以下功能。卷料选料，下料功能；可以选择2-6种不同厚度或者材质的卷料。压紧、较平功能；该功能是对卷料加工前的调整过程，不锈钢风管厂家，防止产生废料。打孔、倒角、切槽功能；该功能可以完成风管安装孔的制作，避免后期打孔带来的不便。切断及咬口功能；该功能将板料咬口，并切断，进行下一步加工。

通风机是机械通风系统中迫使空气流动的机械。通风机是通风与空调系统的主要设备，不锈钢风管厂，根据构造原理分为轴流式通风机和离心式通风机两类。南漳通风风管螺旋风管加工的焊前准备，南漳通风风管加工厂海琦机电简单为您介绍~根据其板厚的形式，可以采用机械加工、等离子孤切割、碳弧气刨等方法，十堰不锈钢风管，进行下料加工坡口。同时为了避免飞溅金属造成损伤，因此在使用碳弧气刨、开坡口、手工电弧焊接时，应在坡口两侧涂上石灰粉。

十堰不锈钢风管-不锈钢风管厂-海琦机电(诚信商家)由襄阳海琦机电工程有限公司提供。襄阳海琦机电工程有限公司在风机、排风设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，海琦机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：王长海。