

# 秸秆热值检测 桉树皮热值检测 树皮树屑热值检测

产品名称	秸秆热值检测 桉树皮热值检测 树皮树屑热值检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 秸秆热值检测 桉树皮热值检测 树皮树屑热值检测

检测项目：锯末、秸秆、稻壳、花生壳、棕榈仁壳生物质燃料测试、木片生物质燃料测试、其他生物质燃料中的全水分、水分、灰分、燃烧值、热效率、挥发分、固定碳、各种形态硫、热值、灰成分11项  
生物质检测生物质燃烧分析挥发分热值水分正规可信检测机构：1.1灰化温度 灰化温度是灰成分分析的基础，灰化温度不同，则固体生物质燃料的燃烧和分解程度不同，因而\*终测定灰中组成成分就可能不同，为使分析结果具有可比性，灰化温度采用欧盟标准，即将此项试验的灰化温度确定为550。  
1.2测定项目 根据国标GB/T 21923—2008《固体生物质燃料检验通则》规定[3]，对于灰中常量元素的测定规定了SiO<sub>2</sub>、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO、MgO、K<sub>2</sub>O、Na<sub>2</sub>O、P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>、TiO<sub>2</sub>、SO<sub>3</sub>项目共10项，不同于欧盟标准9项，多了1项SO<sub>3</sub>项目。

1.3测定方法选择 (1)Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO、MgO、K<sub>2</sub>O、Na<sub>2</sub>O、P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>测定选用煤炭检测的国家标准GB/T 1574中的相关方法，采用HF<sub>2</sub>HClO<sub>4</sub>分解固体生物质燃料灰样，然后用原子吸收法测定Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO、MgO、K<sub>2</sub>O、Na<sub>2</sub>O<sub>5</sub>项(与欧盟标准一致)，P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>测定采用磷钼蓝分光光度法。鉴于固体生物质燃料的灰中组成成分与煤灰相似，上述方法均为很成熟的煤炭灰成分分析方法，也同样适用于固体生物质燃料灰中Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、CaO、MgO、K<sub>2</sub>O、Na<sub>2</sub>O、P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>几项指标的测定。由于其中固体生物质燃料灰中CaO含量大都处于10%~40%，K<sub>2</sub>O含量大都处于10%~30%，P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>含量大都为5%~10%，如此高的含量大都超出通常煤灰的检测范围，因此，在称取试样质量上对欧盟标准规定的称样量0.05g和国标GB/T 1574称样量0.10g进行考查，结果表明称样量0.05g更为适宜，一方面简化实验的操作，另一方面可降低由稀释步骤带来的稀释误差。(2)SiO<sub>2</sub>、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiO<sub>2</sub>该3项指标的测定采用GB/T 1574《煤灰成分分析》中的半微量分析法，即用氢氧化钠熔融固体生物质燃料的灰样，再用酸化后，定容，分别分取溶液，硅钼蓝分光光度法测SiO<sub>2</sub>，氟盐取代EDTA络合滴定法测Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>，二安替比林甲烷分光光度法测TiO<sub>2</sub>，上述方法均为煤灰分析中的经典化学分析方法，由于固体生物质燃料灰中SiO<sub>2</sub>、Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiO<sub>2</sub>3项指标的含量水平与煤灰中的含量相当，故采用试验条件一致。(3)SO<sub>3</sub>测定拟选用国标GB/T 1574中经典化学分析方法钡质量法和库仑电位滴定法，固体生物质燃料灰中的氯含量相对较高(1.70%~5.44%)，就库仑法而言，氯对库仑法测定SO<sub>3</sub>有干扰，因此需要对库仑法测定固体生物质燃料灰中SO<sub>3</sub>可行性进行考察研究。02试验步骤 选取各种生物质燃料包括稻壳、树皮、树枝、秸秆、木屑、玉米芯、玉米秆、甘蔗皮、草叶、木头等30~40个样品，按照选

定的测定方法设计具体试验条件对固体生物质燃料灰样进行重复测定，对数据结果进行统计处理，一方面考察库仑法测定SO<sub>3</sub>的可行性，一方面对选取的测试方法进行精密度评估。