

龙门式数控等离子火焰直条切割机 厂家批发价格- 钢结构直条火焰切割机优质货源

产品名称	龙门式数控等离子火焰直条切割机 厂家批发价格-钢结构直条火焰切割机优质货源
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	设备报价:为订金具体依据需求
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

龙门式数控等离子火焰直条切割机 厂家批发价格-钢结构直条火焰切割机优质货源

型号：YCLM-ZT4000数控火焰直条/等离子切割机

1、机器基本配置

机械部分	2.1	主机跨距	4000mm
	2.2	纵向导轨长度	14000mm
	2.3	数控火焰单割炬	1组
	2.31	等离子单割炬	
	2.4	弧压调高装置	
		(宏宇达)	
	2.41	电容调高装置(火焰)	
	2.42	自动点火装置	
	2.5	管路传动方式	横向履带、纵向挂架
	2.6	系统、操作台方向	左安装或右安装

	2.7	采购方负责部分	干式切割平台、沉重梁制作，基础、纵向管路的传动等基础工需方安装，供方提供图纸指导。
电控部分	2.8	数控系统	上海交大
	2.9	等离子电源	美国海宝85A
	2.10	驱动系统/电机	日本松下品牌
	2.11	减速机	德国行星减速机
	2.12	自动编程、套料软件	澳大利亚进口FASTCAM

2、机器主要技术指标

	3.1	有效切割宽度	单位mm	3000
	3.2	有效切割长度	12000	
	3.3	火焰切割厚度	200MM	
	3.4	切割速度	单位mm/min	50-3800
	3.5	割炬升降距离	mm	200
	3.6	整机运行速度	mm/min	0-9000
	3.7	设定速度误差	%	± 5%
	3.8	自动调高精度	± 1.0mm	
	3.9	整机综合精度		A B
		(以右综合图形为准)		
		边长(四边)1000 1000		C D
		划线速度500-800mm/min		
		边长(四边)	± 0.5mm	
		纵向直线精度		± 0.2mm/10m
		对角线误差 AD-BC		
		回原点偏差	± 0.2mm	
		交点偏差		
		顺逆直线偏差		
	3.10	切割表面质量(粗糙度) (选 =25板材)		Rz(um)=70+1.2a
	3.11	垂直度和倾斜度公差		μ (mm)=0.4+0.015a工具:角度
	3.12	直角度	mm/10m	4M × 20M方的对角误差 ± 0.2
	3.13	行走不直度	mm/有效长度	纵向 ± 0.2mm/有效长度
				横向 ± 0.2mm/有效长度
	3.14	割炬角度误差	度	± 0.5o

划线精度

0.5mm

3.16

设备噪音

分贝

80分贝

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>