

龙门式管板一体数控切割机 数控板管一体等离子切割机价格

产品名称	龙门式管板一体数控切割机 数控板管一体等离子切割机价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	设备报价:为订金具体依据需求
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

YCBG-4000板管一体数控切割机对碳钢，不锈钢，钢，铝，等不各种金属板材切割等任意管径管件加工、管件端头切割。

适用于各种中、薄有色金属板材，管材，不锈钢和碳钢的自动切割下料。可以切割圆管端面、圆管与平面相交面及各种圆管与圆管，圆管与球面，圆管与曲面相贯的面。

广泛应用于广告，工艺品，锅炉，大型机械加工工厂和整板加工的行业等。

特点

该设备一机多用，造型美观，整机结构设计合理，刚性好，运行平稳，切割精度高。操作简单，可以进行各类复杂图形打样，批量生产，省去了复杂的冲床模具，节省打样时间，降低成本。采用*管板一体机系统及套料软件，操作快捷方便。主轴采用重型卡盘结构，大功率松下伺服及精密级减速机提高旋转输出扭矩。

性能简介

该型数控切割机为龙门式结构，配置圆管回转机头，可完成钢板切割和圆管切割的两用需求。整体横梁由钢板和型材焊接而成，并且做了应力失效处理，横截面加宽设计，使得该机型不仅在外观上更为大气，而且在运行上更加稳定，工作效率高，使用寿命长的优势。可用于各种碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板和圆管的下料。该机型横向跨度有4m、5m、6m、7m、8m等多种规格，均采用双边驱动；该机型为火焰等离子两种切割模式，可根据用户要求配置多把割炬，也可配置成异型切割和直条切割两用的结构方式。应用领域广泛比如桥梁 风电 石油化工、建筑结构、造船重工、冶金机械等。

技术参数

编号 项目 参数

- 1 控制轴数 3轴（可拓展至5轴）
 - 2 输入电压 220V
 - 3 输入功率 3.0KW
 - 4 导轨间距 4000mm（可定制）
 - 5 导轨长度 8000mm（可定制）
 - 6 板材切割宽度 3200（可定制）
 - 7 板材切割长度 6300（可定制）
 - 8 切割管长度 6000mm（可定制）
 - 9 卡盘尺寸 250mm（可定制）
 - 10 切割管直径 50mm- 250mm（可定制）
 - 11 管承载重量 3000KG
 - 12 管子椭圆度 2%
 - 13 运行精度 $\pm 0.2/m$
 - 14 升降行程量 210mm
 - 15 火焰切割厚度 5-250mm
 - 16 火焰点火方式 自动
 - 17 等离子切割厚度 视等离子功率定
 - 18 切割速度 0-4000mm/min
 - 19 空运行速度 0-4000mm/min
 - 20 传动类型 齿轮齿条啮合式
 - 21 驱动方式 双边伺服电机驱动
 - 22 切割方式 火焰/等离子两用
 - 23 切割对象 碳钢，合金钢、不锈钢、有色金属等
 - 24 切割形状 基于AutoCAD的图形
- 1、不打坡口，任意相贯切割；

- 2、适合切割钢管直径30-300mm 可选配60-600mm，有效切割管长6米（可以根据要求加长）；
- 3、卡盘箱管件轴向旋转采用大功率埃斯顿伺服驱动，平稳性更好；
- 4、配套相贯线两轴套料软件，切割任意相贯线，操作简单；

1. 切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件； 2. 切割精度：
*标准JB/T10045.3-99； 3. 切割宽度：2m,2.5m,3m等多种规格可选； 4. 轨道长度：
标配8米，还可根据用户要求定制加长2m/节； 5. 驱动方式：双边驱动； 6. 割炬配置：
标配1把，可选配火焰或者等离子割炬，还可根据用户需求进行定制； 7. 切割厚度：
火焰可切割200mm，等离子切割厚度视选电源大小而定； 8. 点火调高：
自动点火、电动调高，根据用户要求可选配电容式或弧压式自动调高； 9. 数控系统：为斯达特SH-2012A
H的控制系统，简单易用，性能稳定；根据用户要求可选用美资斯达特2200或3000系统，进口型有美国海
宝系统, FastCNC数控系统。 10. 数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件； 11. 切割气体：
氧气+乙炔或丙烷。

数控火焰切割机适合于低碳钢板材切割，切割厚度在5-200mm（穿孔60mm），使用气体为乙炔或
者丙烷及氧气。火焰切割垂直度非常好； 数控等离子切割机可以切割碳钢板及常见的有色金属板材
，切割能力跟等离子电源的大小有关。由于等离子切割时的等离子弧是一种U型弧，以切割面有一定斜
度，一般国产电源6度左右，进口的电源4度左右。速度方面，在30mm厚度以内板材切割等离子切割速度
是火焰的3-5倍。

机器特点

1. 横梁：采用钢板和型材对焊，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。有焊接件均振
动失效去应力处理，有效的防止了结构变形；
2. 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨
是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用
行星齿轮减速器，可以非常*的保证运动的精度和平衡度；
3. 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在
运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物；
4. 驱动系统为双边驱动，选用交流伺服驱动，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短，
速度快；
5. 升降体采用滚珠丝杠结构，导向采用直线导轨，精度高，响应迅速；
6. 简单易学的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举；
7. 数控控制系统采用国产控制系统，具有优良的稳定性和强抗干扰能力。本设备采用数字化控制，设备
控制轴数有二至六轴等不同机型，可按用户需求配置；
8. 本机除了系统自带强大编程功能之外，还可以与其他*建筑结构设计软件结合，实现CAD/CAM功能。
9. 火焰切割可采用氧气-燃气模式，燃气采用乙炔、丙烷、液化气等，切割厚度范围广；等离子切割采用
压缩空气，速度快，效率高。

标准配置

序号 项目名称 技术参数

- 1 数控系统 SF-2300BG (可选配进口系统)
- 2 等离子弧压系统 SF-HC25C
- 3 编程软件 StarCAM (可选配进口软件)
- 4 驱动电机 进口松下伺服电机驱动
- 5 减速机 德国HUNPHRE行星减速机
- 5 圆管装夹装置 三爪自定心卡盘
- 6 气路 韩国三山
- 7 电池阀 台湾亚德客
- 8 继电器 正泰电器
- 9 机臂系统 武汉华宇诚数控
- 10 圆管支承小车 武汉华宇诚数控
- 11 支承轨道 24KG精磨轨道

安全装置

- 1、各运动部件在适当处均设安全防撞保护装置及限位开关；
- 2、在用户操作控制面板上设有紧急停车开关；
- 3、在燃气和氧气管路上均安装回火防止器；
- 4、等离子电源安全防护请按照相关等离子电源使用说明书；
- 5、设备机架及电脑控制箱外壳都提供可靠接地，且电脑控制箱外壳单独接地；

售后服务

- 1、设备的质量技术标准按*法律法规规定的标准执行。
- 2、设备质保期为1年，自设备到场验收合格之日起计算。保修期内，厂方按服务*做好保修等免费服务。若因产品质量产生的损坏，由厂方承担维修费用。因购方人为损坏或操作不当等原因引起的维修厂方只

收取基本材料成本费和人工费。

3, 质保期后, 如购方设备出现故障或人为损坏, 厂方按公司规定收取维修费用

4, 厂方会在购方告知设备故障后2小时内做出回应, 如有需要, 24小时内到达购方要求地点

5、厂方负责物品的包装、运送、安装、调试, 负责基本操作培训等工作, 直至该设备可以正常使用为止;负责提供商品的使用说明等相关资料;并承担由此产生的全部费用, 购方应全程配合厂方, 为设备安装提供条件。

很多厂家在切割金属材料时, 一般除了板材以外, 管材也是加工比较多的材料。有的现场, 客户既需要切割板材又需要切割管材, 分批次投入切板材设备、切管材设备, 会增加客户的经济成本, 并且两台设备也会占空间, 不利于精细化生产工作。

根据客户的需求, 结合于市场; 市面上便诞生了一管板一体切割机; 细分为龙门式管板一体切割机、激光管板一体切割机; 本篇文章, 小编给大家介绍下龙门式管板一体切割机。

龙门式管板一体切割机优势很大, 替客户节省了成本, 无需同时购置切板和切管两台机器。

数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com>

数控切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-44.html>

精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-57.html>

数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-60.html>

数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

数控钢板切割机 <http://www.hycsk.com/category-8.html>

火焰钢板下料切割机 <http://www.hycsk.com/product-36.html>

数控方管切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

板管一体激光切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

全自动激光切管机 <http://www.hycsk.com/product-63.html>

该机型主要特点：

- 1、一机多用：既能满足客户对平板的切割要求，也能满足圆管及异型管（方钢、扁铁、槽钢、方管）的切割，省去购买两台的费用，节省空间50%以上，带来更高的效率，极高；
- 2、*的卡盘装夹系统，卡盘自我调整重心，根据型材规格自动调整夹紧力大小，保证薄管装夹无损；
- 3、相比于传统切割方式，数控切割机设备切割速度快、精度高，且管板一体切割机可实现开孔、断切、相贯线及常规方式难以实现的各种异型复杂图形的精密切割；
- 4、多元化搭配：在原有单一割炬基础上，可以根据客户现场实际情况，再次增加等离子、火焰割炬，切割速度、切割材料种类、厚度将进一步提升；
- 5、极高的稳定性：管板一体切割机，无论在切割板材、管材方面切割都具备极高的稳定性；
- 6、配合以*的切割软件，电脑编程输入程序即可进行切割工作；工人经过培训既可操作平台，劳动强度大幅度降低。

可以看到，投入数控切割机设备可以节省人工成本，材料上的浪费，从而提高经济效益；投入龙门式管板一体机更是必然！