

# 防腐清洗企业服务能力企业资质 能够体现企业的特点

产品名称	防腐清洗企业服务能力企业资质 能够体现企业的特点
公司名称	广东昊霖企业管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	可售卖地:全国 服务优势:全程一对一咨询辅导办理 办理周期:3-7个工作日
公司地址	深圳市宝安区松岗街道芙蓉路9号
联系电话	17707584459 17707584459

## 产品详情

一般要求5.1.1 化学清洗前应拆除或隔离能受清洗液损害而影响正常运行的部件和其它配件，无法拆除或隔离者不应产生由于清洗而造成的损伤。拆除后的管件、仪表、阀门等可单独清洗。5.1.2 化学清洗后设备内的残液、残渣应清除干净。5.1.3 设备被清洗结束后，表面应无二次浮锈、无惰性金属置换析出、无金属粗晶析出的过洗现象，应形成完整的钝化膜。5.1.4 在被清洗的设备和管线中，有不锈钢或含有不锈钢的混合材质时，清洗溶液中的氯离子（Cl<sup>-</sup>）含量不得大于25 mg/L。5.1.5 在酸洗过程中，溶液中三价铁离子（Fe<sup>3+</sup>）含量超过1000 mg/L时，可适当加入三价铁离子还原剂或络合剂，以降低三价铁离子的腐蚀。同时在酸洗时，应挂入与清洗系统中所有材质相同的腐蚀监测试片。一次酸洗的时间不应超过12小时。

5.1.6 在加入钝化药剂前清洗系统内溶液的总铁离子浓度不宜大于350 mg/L。5.1.7 化学清洗过程中的废液不允许直接排入水体中，应就近纳入当地的污水处理系统。具体指标参照GB8978或当地污水排放标准的规定执行。5.2 质量要求5.2.1 腐蚀率及腐蚀量在化学清洗过程中，必须控制设备结构材料的腐蚀率和腐蚀量，其指标应不大于表2的规定。表2 腐蚀率及腐蚀量指标5.2.2 除垢率及洗净率5.2.2.1 对于清洗后的金属表面，可用视觉清洁法进行检验，若视觉清洁无残留垢或达到表3的要求即为合格。5.2.2.2 开车前装置的清洗可不考虑除垢率，但洗净率应不小于95%，若用数点法确定洗净率时，100cm<sup>2</sup>的被清洗面上直径为5 mm ~ 10 mm的残留垢点三次取样平均应不多于1个或5 mm以下的残留垢点三次取样平均应不多于3个；运行中的设备结垢后化学清洗的除垢率和洗净率应不小于表3的规定。5.2.1 腐蚀率及腐蚀量在化学清洗过程中，必须控制设备结构材料的腐蚀率和腐蚀量，其指标应不大于表2的规定。表2

腐蚀率及腐蚀量指标5.2.2 除垢率及洗净率5.2.2.1

对于清洗后的金属表面，可用视觉清洁法进行检验，若视觉清洁无残留垢或达到表3的要求即为合格。