

焊锡机 科贝电子 滁州开关自动焊锡机

产品名称	焊锡机 科贝电子 滁州开关自动焊锡机
公司名称	东莞市科贝电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇下岭贝基业中路八号
联系电话	13556616607 13556616607

产品详情

选择性焊锡机usb自动焊锡机价格

自动焊锡机的养生之道

自动焊锡机虽然是钢铁之躯，但是也需要细心地保养呵护才能够使用地更久，所以焊锡机的养生之道也是值得我们去仔细研究的。自动焊锡机在使用时要先将烙铁温度调至220度，这样做的目的是为了让烙铁头的上锡部位充分吃锡，然后在清洁海绵上擦拭干净之后再把温度调至300度，重复以上步骤之后就可以把烙铁温度调至所需温度开始使用了，前面步骤形成的锡层可以当做保护膜防止烙铁在高温状态下被氧化，如果发现烙铁头的镀锡部分出现黑色氧化物的时候，可以重新镀上新锡层并用湿润的清洁海绵抹净烙铁头。

五轴自动焊锡机自动焊锡机焊头焊锡机

自动焊锡机漏焊与短接的处理措施

自动焊锡机漏焊与短接等的对策

(1) 锡球、助焊剂等飞溅

经过加热锡丝然后减轻热冲击的预热办法。虽然有把锡丝送入V形槽的办法，但是在运用无铅锡丝时锡丝会敏捷硬化，并且烙铁头与送锡部件相接触，黄山开关自动焊锡机，烙铁头的热量就会被夺走而造成温度下降。故可经过加热锡丝然后减轻热冲击的预热办法，黄山三轴焊锡机，很多削减锡球、助焊剂等的飞溅。

开发用于焊接机器人的含助焊剂的锡丝，即使在高温下也不会失掉活性力，比用于手艺焊的

锡丝在必定程度更具有耐热性。

(2) 漏焊、短接等的对策

氮气作业空气的焊接，经过使焊接空气处于低氧状态、有按捺母材及锡丝的氧化然后进步锡焊接品质的作用而被广泛选用。不管是焊接机器人仍是手艺焊，经过运用氮气都达到了以下几个作用。其一，焊点的光泽及切面变好，削减漏焊及短接等不良。其二，运用氮气能够削减助焊剂的残渣。焊接机器人加工时一般运用含助焊剂的锡丝，为了保证焊接品质，助焊剂的含有量一般为2%~3%。多层基板等中不易浸透的通孔也可能运用含6%助焊剂的锡丝。在品质上，期望焊接后的助焊剂残渣尽可能少。其三，经过运用氮气能够使烙铁头寿数延伸2倍左右。这是由于在氮气作业空气能够按捺烙铁头吃锡面的氧化。

(3) 防止烙铁头氧化及助焊剂碳化

运用传统的锡铅锡丝的时分，烙铁头上的附着物主要是助焊剂的碳化物，这些碳化物用海绵或吹气等一般的清洗办法即可除掉。而无铅锡丝时，烙铁头上的残留物主要是锡的氧化物。在此状态下，锡丝无法溶化，热量就无法传递到焊接物上，事实上也就无法进行焊接，只能运用氧化末或者特别的助焊剂来除掉。

自动焊锡机如何保持烙铁头焊锡的流畅

在自动焊锡时，怎么使烙铁头的锡能坚持一个很好的流畅性是至关重要的，创效在这方面有丰厚的经历，下面就把他们堆集的这方面的经历分享给我们。

一、自动焊锡机烙铁头要坚持一个清洁的状态自运用主动焊锡机进行焊锡时，在焊接前必定要把烙铁头上的氧化物清洁洁净，这样才能在焊接的时分使焊锡有一个很好的活动状态。一起在焊接完结之后，也要在烙铁头上加上一层新锡，这样就能使烙铁头不至于氧化太快。清洗烙铁头的时分，可用潮湿的清洁海绵去擦掉烙铁头上的助焊剂残留物和氧化物，或是用刀片把这些东西给刮掉，在开端进行焊接。

二、烙铁头外表常常涂锡，添加其耐用性。

尤其是在自动焊锡机不忙的时分，要常常在上面涂一层锡，这样就能够大大下降烙铁头的氧化时机，使烙铁头更。

三、烙铁头的氧化物要及时整理在自动焊锡时，如果发现烙铁头镀锡层有黑色的氧化物时，要及时进行整理，焊锡机，用海绵清洗和刀片清洗都是能够的，以确保导热的良好性和焊锡的活动性。

四、烙铁头的挑选要适宜在主动焊锡时，烙铁头的类型和挑选必定要挑选适宜。烙铁头挑选不正确，不但会影响自动焊锡机的功率，而且焊接的质量也会大大下降。一起，不同类型的烙铁头其热容量也是不一样的，烙铁头越大，其热容量也越大。挑选烙铁头的准则就是以烙铁头不影响接近元件为根底，然后就是挑选能充沛与焊点触摸的几许尺度为准，只要这样在焊接的时分才能称心如意。

五、自动焊锡时，锡丝的挑选要适宜在用自动焊锡机进行焊锡时，要常常使烙铁头坚持一个恰当的锡量，一起锡丝里边锡的含量要恰当。在挑选锡丝时，要尽量挑选较粗的焊锡丝，这样就能使烙铁头有足够的锡量，不至于使其暴露在空气旁边而使烙铁头氧化加快。

自动焊锡机是东莞市科贝电子科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：钟先生。