

10.9级螺栓鉴定 9.8级螺栓材质检测 螺栓检测实验室

产品名称	10.9级螺栓鉴定 9.8级螺栓材质检测 螺栓检测实验室
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	100.00/件
规格参数	螺栓鉴定:9.8级螺栓材质检测 螺栓材质检测:13928673434 螺栓剪切试验:10.9级螺栓鉴定
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

产品详情

螺栓强度检测、螺栓级别鉴定、10.9级螺栓鉴定、3.6级螺栓材质检测、4.6级螺栓剪切强度试验、4.8级螺栓拉力检测、5.6级螺栓保证载荷测试、5.8螺栓、6.8螺栓、8.8螺栓、9.8级高强度螺栓剪切强度试验、10.9级高强度螺栓抗拉测试、12.9级螺栓等10余个等级螺栓检测分析。

普通螺栓种类2：不锈 钢制造	紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.6-2014	每批取3个试样 (螺栓直径d 39； 公称长度L 50mm)	实物拉伸试验（抗拉 度）
-------------------	--	--	---------------------

要说这两个概念，先从材料是如何被破坏的说起。任何材料在受到不断增大或者持续恒定或者持续交变的外力作用下，终会超过某个极限而被破坏。对材料造成破坏的外力种类很多，比如拉力、压力、剪切

力、扭力等。抗拉强度和屈服强度，是针对拉力而言，都是通过拉伸试验得出的，一般是通过拉力机，对材料进行拉伸，直到断裂或达到一定的破坏程度。而这个对材料造成终破坏的力，就是该材料的抗拉极限载荷。一般用牛顿N或者千牛KN表示拉力。用抗拉极限力除以实验材料的截面积，就得到单位面积的抗拉极限载荷。

单位面积上受的力，这是一个强度的表述，单位是帕斯卡（Pa），同样，帕斯卡是一个极小的单位，一般都用兆帕（MPa）来表述。

更多螺栓检测分析欢迎联系华谨检测-叶工！