

叁线数控 自动旋转螺母机 螺母机

产品名称	叁线数控 自动旋转螺母机 螺母机
公司名称	深圳市叁线数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道红星社区松裕路20号永建鸿高新科技园502
联系电话	13760299118

产品详情

螺母热熔机

热熔柱是塑胶产品中常用的零件装配和固定方法，铆压螺母机，一般用于产品内部零件的固定，比如按键、线路板等不需要承受太大分离力的情况。

所谓的热熔柱，就是利用高温加热器导热到铜制的热熔头，六轴螺母机，通过热熔头加热塑胶零件上的柱子并使其软化，在热熔头的压力下铆合到母体上，铆合的帽状塑胶头俗称“香菇头”。

一、全自动螺母热熔（埋入）机的工艺流程

1、振动送料部分：

操作工把相应数量的铜螺母投入到振动盘内，振动盘会自动的把无序的工件变成有序的排列。送料速度为200件 / 分钟。

2、加热进料：

铜螺母由振动盘出来后滑入高温管（温度可设定）内，螺母机，进入加热区预热后送入机头准备压入。

3、埋入：

将已加热好的铜螺母从机头压入塑料壳上。压入温度可调节，并加限位装置

4、运动：

通过编程控制X、Y、Z三轴驱动并实现精密定位。

螺母热熔机

螺母热熔机又称作螺母埋植机、熔螺母机、埋钉机、螺母埋植机等，自动旋转螺母机，功能是将加热到设定温度的嵌件螺母热熔到产品里。

一、全自动螺母热熔（埋入）机的工艺流程

1、振动送料部分：

操作工把相应数量的铜螺母投入到振动盘内，振动盘会自动的把无序的工件变成有序的排列。送料速度为200件 / 分钟。

2、加热进料：

铜螺母由振动盘出来后滑入高温管（温度可设定）内，进入加热区预热后送入机头准备压入。

3、埋入：

将已加热好的铜螺母从机头压入塑料壳上。压入温度可调节，并加限位装置

4、运动：

通过编程控制X、Y、Z三轴驱动并实现精密定位。

二、适用范围：

本机的行程范围：500*300mm/800*400mm。

三、本机的优点：

- 1、效率高、平均时间可比普通热熔机缩短40-50%。
- 2、省人工，本机一个人可同时操作2台机器。
- 3、品质好。本机下压精密可控制在 + / -0.02mm以内
- 4、重复定位精度高，在 + / -0.02mm以内
- 5、品质稳定
- 6、更换机种方便。

螺母热熔机

自动螺母埋植机又称作螺母埋植机、热熔螺母机、埋钉机、螺母热熔机等，功能是将加热到设定温度的

嵌件螺母热熔到产品里。

接下来参线小编和大家介绍下参线数控热熔螺母机的主要功能主要体现在以下6个方面：

- 1.运动及控制部件均采用***的优质产品，设备运行精度高速度快。
- 2.人性化设备，调试方便。
- 3.结构紧凑，占地面积小。
- 4.手动或者是自动都可以控制的。
- 5.热熔螺母机采用了触摸屏人机界面和可编程控制器，系统操作简单便捷性能可靠。
- 6.热熔螺母机上设有多只可调控的温度控制器，能够的控制每个加热点的温度。

参线数控(图)-自动旋转螺母机-螺母机由深圳市参线数控设备有限公司提供。深圳市参线数控设备有限公司是从事“螺母机,埋钉机,嵌件热埋,紧固件自动热熔,螺母热熔机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邓小龙。