

面包砖 广场砖 草坪砖 天津

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 面包砖 广场砖 草坪砖 天津 |
| 公司名称 | 天津市松林工程材料贸易有限公司 |
| 价格 | 26.00/平方米 |
| 规格参数 | 产地:天津 规格:· (mm) 形状:块状 |
| 公司地址 | 河北区乌江北里33-111-114号 |
| 联系电话 | 86 022 26265552 13920001761 |

产品详情

| | | | |
|------|------------------------|------|--------|
| 产地 | 天津 | 规格 | · (mm) |
| 形状 | 块状 | 型号 | · |
| 密度 | · (kg/m ³) | 导热系数 | · |
| 抗压强度 | · (MPa) | 吸声系数 | · |
| 材质 | 普通混凝土 | 等级 | 合格 |
| 使用位置 | 辅助砌块 | 外观 | 长方 |

本公司生产销售各种面包砖等水天津及周边范围内供应优质（河砂，海砂，江砂）各种规格石料，自备车队欢迎各方朋友合作随着公路建设中水稳碎石、水稳砂砾等基层的广泛采用和公路建设中机械化施工的大量使用，摊铺机摊铺水稳碎石或砂砾这一施工工艺在各施工单位中也开始普遍应用。如何在水稳摊铺施工中更合理使用该机械。使其所完成的工作能够符合公路设计要求就成为我们当前各施工单位要探讨和研究的一个课题。1 摊铺机的安装与调试 1.1 摊铺机的安装首先根据工程设计要求组装等宽的熨平板，组装熨平板时要做到连接牢固可靠，用定位销或调整螺栓将两相邻的熨平板调平。组装完后用施工线在熨平板两端找好基准点拉紧，测熨平板是否翘或拱。一般单机摊铺熨平板组装成平的。若做两幅摊铺，如果翘或拱用撑杆或拉杆进行适当调整，直到调平为止。1.2 夯锤的连接摊铺机夯锤分双夯锤和单夯锤。不论单夯锤或双夯锤，它的连接必须平整与牢固，因为夯锤是受力和活动的部件，很容易松动，如果连接不牢固很容易将连接夯锤的螺栓剪断而发生机械故障，从而影响施工。若连接不平整就会影响路面平整。还有就是夯锤连接轴的组装，夯锤连接轴是带动夯锤做上下往复运动的，它与发动机曲轴原理相似，在运转的时候带动整机夯锤做上下往复运动，以完成对所摊路面的夯实。大多数摊铺机的连接都标有连接位置，比如abg423在连接处标有h标记，只要h对h就可以；而有的摊铺机就没有，如wt9000。这样在安装的时候就应该特别注意，防止安装错误影响摊铺机的正常使用。1.3 螺旋输送器的安装与调整

螺旋输送器的安装首先是根据摊铺的厚度和宽度来进行安装，一般水稳基层比较厚在14-18cm，这样在安装螺旋输送机时尽量将螺旋输送机调整高限，这样既可以减少叶片的磨损、驱动马达及链条的负荷，从而也能延长摊铺机的使用寿命。螺旋输送机长度及叶片的安装，螺旋输送器的长度根据熨平板宽度而定，不可过长或过短，一般单边比熨平板短30-40cm。太长容易造成顶端叶片受力过大而造成叶片破碎，太短容易造成拌和料离析影响工程质量。叶片的安装，当摊铺机在摊铺较宽路面时，螺旋中间的吊架因无叶片往往造成拌和料通过不畅或离析，因此就需要在吊架的前端安装一片反向叶片以防止拌和料离析，使拌和料顺畅。 1.4 摊铺机初始仰角的调整 摊铺机的初始仰角刻度是从0-5，根据铺层厚度确定，厚度越大，仰角越大；反之，仰角越小。一般在水稳层14-18cm，仰角值调整2-3的刻度就可以。 2

开工前的准备工作及施工工艺的确定 2.1 开工前的准备工作

为保证路面的纵坡与横坡，根据路面的设计标高采用双边挂线，这样就需准备钢桩、油绳、涨紧拉力器等挂线需要的工具。钢桩分一层水稳和二层水稳施工，一层施工的钢桩只准备长度为50cm，直径20mm的铁橛子，托架，固定螺栓等。二层施工因为水稳中间桩太硬，钢桩不易固定，还需准备带平板的钢桩。油绳采用 3mm、长500m，分成四段，每段125m，以便流水挂线保证施工。拉力器需4个3t的拉力器。

为保证路肩部位的质量，施工前还应该用土将路肩按图纸设计标高培土，进行压实后用人工挂线，要做到使路肩的标高与图纸一致，与路中心线平行。 为了保证水稳层与路基的良好结合以及水稳层底部的成型及养生，在摊铺开始前要对路基进行清扫、洒水。洒水车对路基进行洒水时要适量，不能形成水洼，以免造成水稳层的翻浆。

施工放样：在摊铺前还要划出中心线，边线由路肩代替，这样可以保证摊铺机摊出的水稳层边直面平，有利于下一幅的纵向接缝。 2.2

试验段的摊铺及仪器的调整 试验段的摊铺主要是为了通过试验确定摊铺机速度的快慢、夯锤与振捣、松铺系数、车辆运输能力、拌和料的级配、压实度、平整度以及刮板料位器、螺旋料位器是否能够满足摊铺机摊铺的要求等。现就摊铺机的主要参数及数据作一说明。

摊铺机速度的确定。摊铺机的速度主要是根据拌和站生产能力、运输车辆载重大小、摊铺层的厚薄、摊铺宽度大小、夯锤及振捣的工作能力等确定。一般摊铺机在摊铺较宽路面(10-12m)时它的摊铺速度确定在1-1.5m/min，在摊铺较窄路面(6-8m)时速度确定为2-3m/min，如果摊铺层太厚速度就要适当调整。但是通过试验后速度一经确定就不可随意更改，振捣和夯锤也不可随意调整。

刮板料位器及螺旋料位器的调整。水稳基层的摊铺要求刮板料位与螺旋料位要比摊铺沥青路面时要大，但具体要求是供料要充足，使螺旋马达连续稳定的转动，能够保证供料充足，但料位不应超过叶片的3/4。

摊铺垫板厚度的确定及松铺系数。试验段摊铺厚度的确定是根据起步处标高的高度确定，测出中桩及边桩的高度，在这一高度处拉出一根施工线，通过施工线向下测得每处置放垫板处的高度，然后使用垫板垫到相同的高度，这样在加工垫板时就需要加工厚薄不同的3-4组垫板，以便根据标高的不同垫摊铺机熨平板。松铺系数的确定，当摊铺机摊铺完成一段路面后，先用灰粉确定3-4个点，用水准仪测泥制品，欢迎选购。