

西安叶尖间隙测量系统 善测（天津）科技

产品名称	西安叶尖间隙测量系统 善测（天津）科技
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

叶尖有射流时射流孔后气膜冷却效率较高，而叶尖前缘、压力面侧以及前缘附近的吸力面侧气膜冷效较低，这些区域都是叶尖冷却射流无法达到的区域。

叶尖间隙分离涡影响范围较小，而泄漏涡的影响范围能达到75%叶高以上的叶尖区域。受间隙泄漏流动影响，叶顶前缘由于边界层较薄，换热系数会较高，叶顶中部的泄漏流量较大，换热系数也较高，而叶顶压力面侧以及吸力面侧由于分离涡和泄漏涡核对壁面的扰动，换热系数也会较高。

磁铁吸合的工作台要擦拭干净

测量中的注意事项： 因为此测量是精密测量，叶尖间隙测量系统哪家好，精度是在0.001mm的范围内，首要注意千分表的指针要与测量面相垂直，叶尖间隙测量系统厂家，读数时目视方向与表盘相垂直，以保证检测的准确性。 在测量的过程中，指针需持续压在检测面上，不能离开零件，直到测量完毕，西安叶尖间隙测量系统，避免表针离开工件时，再次压到检测面时会发生震动，使误差加大。 磁铁吸合的工作台要擦拭干净，以免吸合不稳发生表座移动，影响测量精度。

叶尖间隙测量系统(BCMS)采用电容传感器，用于高速旋转叶片叶尖间隙参数的在线检测，也可用于其他高速位移或间隙在线测量。系统基于电容调幅解调原理，传感器安装于静止机匣上，感受叶片扫过时的电容变化并转换为电压输出，经采集模块及软件处理后还原实时间隙信息。

在测量系统的执行机构上，叶尖间隙测量系统厂，在横向上采用左右螺旋直线运动单元，纵向上采用双直线运动单元，如此，可依据实际情况和需要，选用单个或双个CCD摄像机进行测量。

西安叶尖间隙测量系统-善测（天津）科技由善测（天津）科技有限公司提供。善测（天津）科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津天津市的科研仪器仪表等行业积累了大批忠诚的客户。善测带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事光纤传感器，微波传感器，电涡流传感器的厂家，欢迎来电咨询。