

山西铝合金面板加工 卓高自动化 铝合金面板加工规格尺寸

产品名称	山西铝合金面板加工 卓高自动化 铝合金面板加工规格尺寸
公司名称	东莞市卓高自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇五马山横山路4号1栋101室
联系电话	13925739687 13925739687

产品详情

铝板是把厚度在0.2mm以上至500mm以下，山西铝合金面板加工，200mm宽度以上，长度16m以内的铝材料称之为铝板材或者铝片材，0.2mm以下为铝材，铝合金面板加工电话，200mm宽度以内为排材或者条材。铝板是指用铝锭轧制加工而成的矩形板材，分为纯铝板，合金铝板，薄铝板，中厚铝板，花纹铝板。

刮伤也是产品质量问题的至关重要因素：是铝板表层呈现出的断续或连续的条数沟状伤痕。通常是尖锐物与箔材表层碰触后相对滑动时造成的。造成的关键原因是轧辊、导辊表层有尖状瑕疵，或沾有硬脏物等。

在铝板加工过程中经常会装配成百上千的模具。模具的广泛使用不只增加了产品的时间本钱和资金本钱，并且降低了产品加工的精度，影响了产品的可重复性，不利于出产过程的改变。这不利于进步出产功率。采用激光加工技术能够节省出产过程中的大量模具，铝合金面板加工规格尺寸，缩短出产时间，降低出产本钱，进步产品精度。

我司接受多种如来图来样加工，铝合金面板加工工艺，来料加工，整体加工与装配及提供场地供客户装配等方式，力求为客户提供一站管家式的服务，以满足客户多样化需求。

铝板加工建议采用以下三类刀具之一：

用金刚石刀具;

第二，铝板氧化机器设备不镀层的超细颗粒物硬质合金刀具;

第三，带未含铝镀层(PVD)方法的硬质合金刀具，如镀TiN、TiC等;

刀具的容屑空间要大，通常建议用2齿，前角、后角要大(如 12° - 14° ，包括端齿后角)。
要是就是一般铣面，还可以用 45° 主偏角的可转位面铣刀，选用加工铝合金的刀片，应该效果更强。

山西铝合金面板加工-卓高自动化-铝合金面板加工规格尺寸由东莞市卓高自动化科技有限公司提供。东莞市卓高自动化科技有限公司是从事“CNC加工,机械面板加工,机架加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱先生。