

燕化聚乙烯HDPE 7600M高抗冲管材基础料

产品名称	燕化聚乙烯HDPE 7600M高抗冲管材基础料
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	货号:0122 数量:300 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

燕化聚乙烯HDPE 7600M高抗冲管材基础料

HDPE适合热塑性成型加工的各种成型工艺，成型加工性好，如注塑，挤塑，吹塑，旋转成型，涂覆、发泡工艺、热成型、热封焊、热焊接等。

挤塑：用于挤塑生产的品级一般具有小于1的熔体指数和中宽到宽的MWD。在加工过程中，低的MI可获得适宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤塑，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋势减少。

PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管到48in直径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道管线

的替代物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

吹塑：在美国销售的 HDPE 1/3 以上用于吹塑用途。这些范围从装漂白剂、机油、洗涤剂、牛奶和蒸馏水的瓶子到大型冰箱、汽车燃料箱和筒罐。吹塑品级的特性指标，如熔体强度、ES - CR 和韧性，与用于片材和热成型应用级相似，故相似品级可以采用。

注射-吹塑通常用于制造更小的容器（小于 16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄 MWD 品级用于改进表面光洁度，一般使用中宽到宽 MWD 品级。

滚塑：采用这种加工法的材料一般被粉碎成粉末料，使其在热循环中熔融并流动。滚塑使用两类 PE：通用和可交联类。通用级 MDPE/HDPE 通常的密度范围从 0.935 到 0.945g/CC，具有窄 MWD，使产品具有高冲击性和小的翘曲，其熔体指数范围一般为 3—8。更高 MI 品级通常不适用，因为它们不具备滚塑制品希望的冲击性和抗环境应力开裂性。